

KADET LT-40



INSTRUCTION BOOK

Sig Mfg. Co., Inc ... 401-7 S Front St ... PO Box 520 Montezuma IA 50171-0520

Bienvenido al deporte del control de radio de vuelo, y gracias por elegir el SIG KADET LT-40.

Somos conscientes de lo ansioso que está a comenzar a construir y volar su KADET LT-40, pero por favor tome unos minutos ahora para estudiar los planes de tamaño completo, mientras que la página a través de estas instrucciones. Esto le permitirá familiarizarse con la disposición general del avión y la secuencia de la construcción, por lo que todo el proyecto más fácil en el largo plazo.

Introducción

Para que su KADET LT-40 para volar, así como que fue diseñado para, debe ser cuidadosamente montada. Un modelo de avión que no se construye correctamente no va a volar correctamente! Recuerde que debe trabajar lentamente y siga las instrucciones exactamente. SIG, ya que el fabricante del kit, puede ofrecerle un diseño probado aerodinámica, materiales de calidad, e instrucciones detalladas, pero en última instancia la capacidad de vuelo de su modelo acabado depende de lo bien que se pone todo junto.

Servicio al cliente

SIG Mfg. Co., Inc. está totalmente comprometido con su éxito en la construcción y vuelo de la KADET LT-40. Si se produce algún problema en la construcción de este kit, o encontrar las piezas faltantes o dañados, no dude en ponerse en contacto con nosotros por correo o teléfono.

**SIG MFG. CO., INC. 401-7 S
Front St
PO Box 520
Montezuma, IA 50171-0520**

SIG Modeler LÍNEA DIRECTA: 1-641-623-0215 De lunes a viernes, de 7:00 am - 4:30 pm central

¡ADVERTENCIA! ¡ESTO NO ES UN JUGUETE!

máquinas voladoras de cualquier forma, ya sea modelo de tamaño o de tamaño completo, no son juguetes! Debido a las velocidades que los aviones deben alcanzar para volar, que son capaces de causar graves daños corporales y daños a la propiedad si se estrellan. ES SU RESPONSABILIDAD y sólo suya para montar este modelo de avión correctamente de acuerdo con los planes e instrucciones, a prueba en tierra el modelo terminado antes de cada vuelo para asegurarse de que está completamente en condiciones de vuelo, y para siempre volar su modelo en un lugar seguro y en una de manera segura. Los primeros vuelos de prueba deben hacerse sólo con la ayuda de un volante de R / C con experiencia.

El órgano de gobierno de radio-control modelos de aviones en los Estados Unidos es la Academia de MODELO aeronáutica, a veces referido como la AMA. La AMA SEGURIDAD CÓDIGO proporciona directrices para la operación segura de R / C modelos de aviones. Si bien la adhesión AMA no es obligatorio, es una idea buena y animamos a todos los nuevos volantes de R / C para unirse a la AMA. La pertenencia a la AMA le proporciona una importante protección de seguro de responsabilidad en caso de que su modelo de R / C alguna vez causa graves daños a la propiedad o lesiones personales de otra persona.

Para obtener más información, contacte con: ACADEMIA DE
MODELO DE AERONÁUTICA

Este 5161 Memorial Drive
Muncie, IN 47302 Teléfono:
765-287-1256

Límite de responsabilidad

La artesanía, la atención al detalle, y las acciones del constructor / volante de este kit modelo de avión en última instancia, determinar el rendimiento de vuelo y la seguridad del modelo terminado. SIG MFG. CO de. La única obligación será reemplazar a aquellas partes del kit demostrado ser defectuoso o faltante. El usuario deberá determinar la idoneidad del producto para su uso previsto y asumirá todos los riesgos y responsabilidades en relación con la misma.

PIEZAS kit completo LISTA

Troqueladas Hojas de madera de balsa							
2	Hoja No. 1: ala costillas W1, W2	2	Hoja No. 2: ala costillas W3, W4	8	Hoja No. 3: ala costillas W5	2	Hoja No. 4: láminas de ala WS-T1, WS-B1
1	Hoja No. 5: ala WS-T2 láminas, WS-B2 1 Hoja No. 6: ala		láminas de WS-T3, WS-B3				
Die-Cut hojas de madera contrachapada							
2	Hoja No. 7: FS-R trasero del lado del fuselaje, F8 fuselaje ex	2	Hoja No. 8: FD fuselaje doblador, HATCH TONGUE	1	Hoja No. 9: FB-F fuselaje parte inferior delantera, FB-R trasera del fuselaje inferior	1	Hoja No.10: top FT-R fuselaje trasera, HATCH, el parabrisas
1	Hoja No.11: F4 fuselaje anterior, F5 fuselaje ex DTG calibre punta diedro, DRG calibre raíz, diedro	1	Hoja No.12: F7 fuselaje anterior, piso del tanque	2	Hoja No.13: lado FS-F fuselaje frontal, la placa de extremo de ala WTP	1	Hoja No.14: ASM alerón servo montaje, FSM fuselaje de montaje servo
Partes de madera aserrada Balsa							
1	5/16 "x 6" x 3" SECCIÓN STAB CENTRO						
Aserrada madera contrachapada Piezas							
2	1/16 "x1" x3-5 / 16" EDGE TRAILING REFUERZO						
Cortado con láser de piezas							
2	1/8" madera gruesa balsa SW-1, SW-2, SW-3 cizalla telas	1	5/16" madera gruesa balsa STAB LE JOINER	2	1/8" de espesor MADB contrachapado de abedul principal abrazadera diedro	1	1/4" de espesor F1 contrachapado de abedul cortafuegos
1	1/8" de espesor lite-ply F2 fuselaje ex	1	1/8" de espesor lite-ply F3 fuselaje ex	1	1/8" F6 fuselaje de espesor lite-ply ex		
Palillos de madera de balsa							
4	1/4 "x3 / 8" x 36" TRASERO SPARS, SUPERIOR E FONDO	4	1/4 "x1 / 2" x10-1 / 8" SPAR dobladores, superior e inferior	2	5/16 "x5 / 16" x36" ESTABILIZADOR , Partes FIN	3	5/16 "x1 / 2" x36" ESTABILIZADOR , Partes FIN
2	3/8 "x3-13 / 16" Balsa TRIANGLES para soporte de cortafuegos						
Especial preformado de piezas de madera de balsa							
2	bordes de salida	2	bordes de ataque	2	ALERONES	2	CENTRO sección trasera BORDE
1	TIMÓN	1	ascensor				

Piezas de madera dura			
4 1/4 "x1 / 2" x36" ala principal SPARS, Arriba y abajo	1 3/8 "x1" X3-1 / 2" RANURADOS BLOQUE DE ATERRIZAJE	2 1/2 "x1" bloques LG ANCHOR x1" (En Hardware Pack # 1)	2 5/16" dia. X5-1 / 2" CLAVIJAS (en Wire Parts Pack)
Paquete de piezas de alambre			
2 hilos engranaje principal, pre-doblado	1 NOSE ENGRANAJE WIRE, pre-doblado 1 RIGHT	1 AILERON BARRA DE TORSIÓN w cojinete de latón /, pre-doblado	1 LEFT AILERON BARRA DE TORSIÓN w cojinete de latón /, pre-doblado
2 1/16" de diámetro. X18" música directamente CABLE	6 10" THREADED Barras de acero (Extremo roscado uno)		
Paquete de hardware # 1			
4 4-40 x1 / 2 pernos de montaje (Cabeza redonda ranurado)	4 4-40 x1 TORNILLOS (Cabeza redonda ranurado)	4 6-32 x3 / 4 pernos de montaje (Cabeza redonda ranurado)	4 4-40 AIRCRAFT LOCK NUTS
4 4-40 tuercas ciegas	4 6-32 tuercas ciegas	1 6-32 x1 / 4 tornillo autorroscante (Ranurado Panhead)	5 tornillos de metal / 2 Hoja n° 2 x1 (Ranurado Panhead)
4 TORNILLOS DE METAL / 2 Hoja # 4 x1 (Ranurado Panhead)	1 # 2 PISO arandela de metal	1 NYLON NOSE de rodamiento	1 NYLON brazo de dirección
1 NYLON mando de la bocina, MEDIO DE NYLON 1 mando de la bocina, PEQUEÑO		2 NYLON ATERRIZAJE CORREAS 2 NYLON AILERON CONECTORES	
6 enlaces NYLON R / C	2 R / C SOLDER LINKS		
Paquete de hardware # 2			
2 soportes de motor con carga de vidrio	1 bolsa de 4 VARILLA completa CONECTORES	1 bolsa de 6 completa RUEDA 5/32" COLLARS	1 bolsa de 15 SIG FÁCIL BISAGRAS
Piezas diversas			
1 FIBERGLASS cinta de tela, 1 "x24" 1 SILICONE FUEL LINE 12" largo		2 SMALL DIA. NYLON VARILLA TUBING, 1/8" x 12" de diámetro exterior de largo	2 SMALL DIA. NYLON VARILLA TUBING, 1/8" x38" OD de largo
2 DIA GRANDE. NYLON VARILLA TUBO, 3/16" OD x26-5 / 8" de largo	1 2" dia. SIG SPINNER, completar	1 8 oz DU-BRO tanque de combustible, completar	2 3" de diámetro. KAVAN ruedas principales
1 2-3 / 4" dia. Rueda de morro KAVAN	1 HOJA LEFT DECAL, DKM # 267A	1 HOJA DE DERECHO DECAL, DKM # 267B	
Documentation			
1 hoja de plan 1	1 hoja de plan 2	1 "instrucción BOOK"	1 "Consejos sobre el uso de SIG CA"
1 "LOS FUNDAMENTOS DE RADIO CONTROL"			

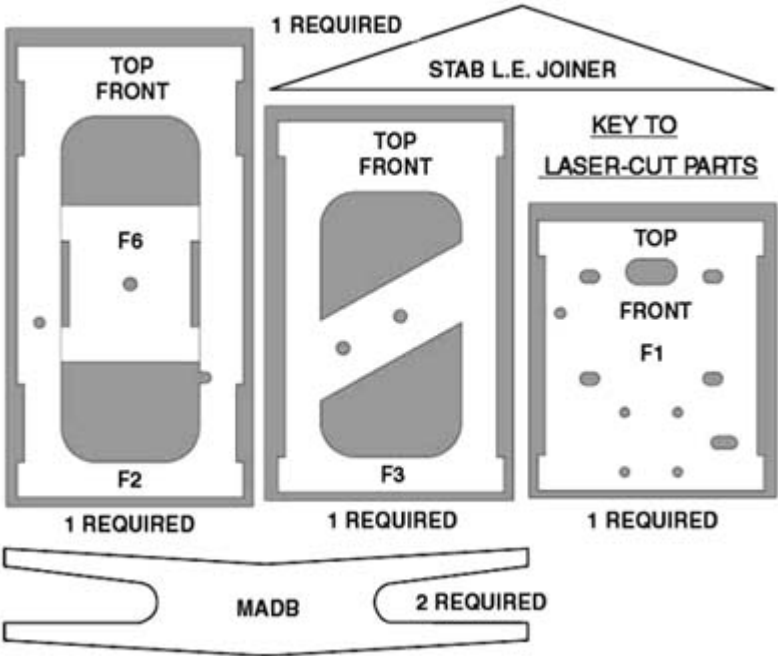
Identificación de las piezas de madera

piezas de madera tales como stick estándar y la hoja de valores, bordes de ataque, bordes de salida, los alerones, ascensor, etc., son fácilmente identificables mediante la comparación de su forma y dimensiones a los planes y la lista KADET LT-40 partes COMPLETE; por lo tanto, no nos pareció que no había ninguna necesidad de etiquetar estas partes. Por otro lado, la correcta identificación de los diferentes costillas del ala, láminas de ala, formadores de fuselaje, etc., puede ser confuso porque algunos de ellos son muy similares buscando, pero en realidad son muy diferentes. Siempre que sea posible, hemos etiquetado (impreso) estas partes. Las piezas de madera contrachapada troqueladas no están etiquetados. Pueden ser identificados usando los planes y la clave para PIEZAS CONTRACHAPADOS troqueladas.

Utilice un lápiz para etiquetar cada parte con su nombre o número, antes de retirar las partes de las hojas troqueladas. Utilizar las piezas cortadas a láser clave para identificar y etiquetar las siguientes piezas cortadas con láser: STAB LE Joiner, MADB, F1, F2, F3, y F6. Utilice la cizalla WEB IDENTIFICACIÓN diagrama para identificar y etiquetar la madera aserrada balsa SHEAR WEBS SW-1, SW-2, y SW-

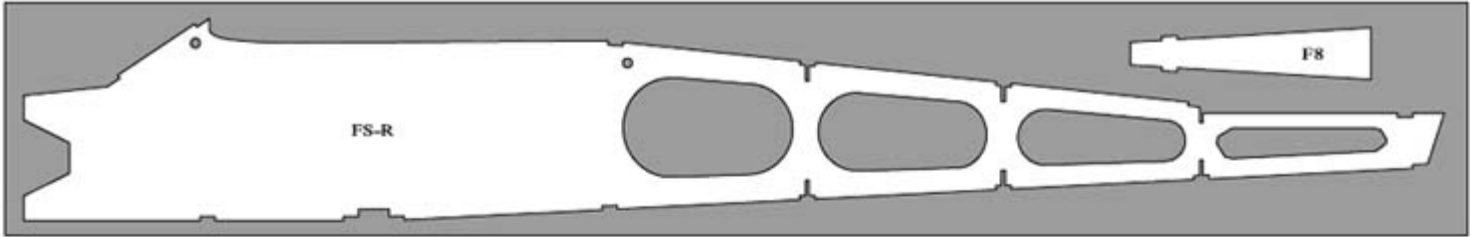
3.

Tenga cuidado al retirar partes de las hojas troqueladas. Si se encuentra alguna dificultad, no fuerce la parte de la hoja - utilizar un cuchillo para cortar el modelado libre. Manejar las partes retiradas con cuidado, como piezas largas (tales como los lados del fuselaje) son frágiles hasta pegada en una unidad estructural. Ordenar las diferentes partes en pilas individuales para evitar confusiones durante la construcción. Guarde todos los restos de madera hasta que se termine el modelo. Nunca se sabe donde un pequeño trozo de madera de desecho puede ser útil durante la construcción.

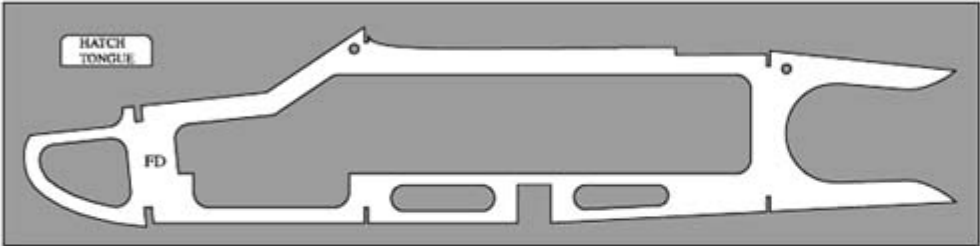


NOTA: Los bordes de todas las partes de la de corte por láser tienen un "quemado" Varyng aparición de marrón claro a negro oscuro, dependiendo del espesor y tipo de material de la parte está hecha de. Nuestras pruebas indican que un ligero cambio de color de los bordes no afecta significativamente la capacidad de unión de estas partes. Las partes ligeramente descoloridas F2, F3, F6, MADB, y la puñalada LE carpintero se pueden instalar como es, sin ninguna necesidad de tratar de limpiar los bordes. Sin embargo, se recomienda que los bordes negros del ex F1, hechos de 1/4" de espesor de madera contrachapada, lijarse ligeramente con un bloque 80 de polvo de lijado para eliminar el hollín negro suelto. No es necesario lijarse cada bit de fuera negro (usted don' t desea cambiar el tamaño de la pieza).

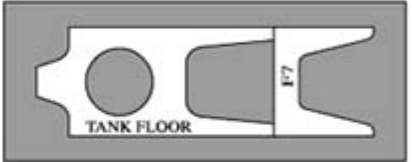
DIE-CUT SHEET NO. 7




DIE-CUT SHEET NO. 8



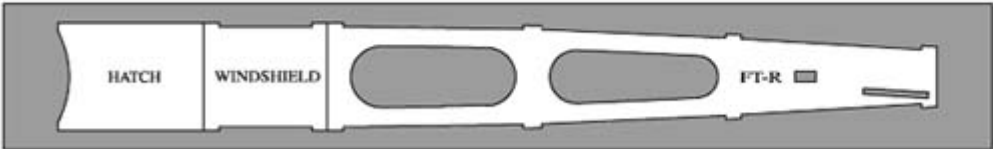
DIE-CUT SHEET NO. 12



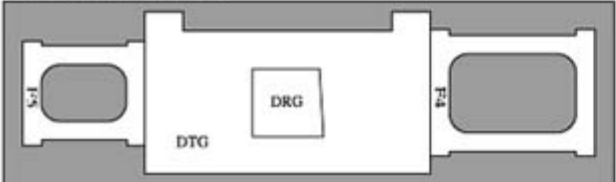
DIE-CUT SHEET NO. 9



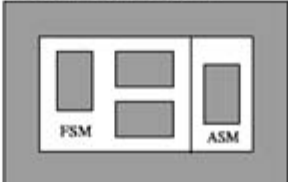
DIE-CUT SHEET NO. 10



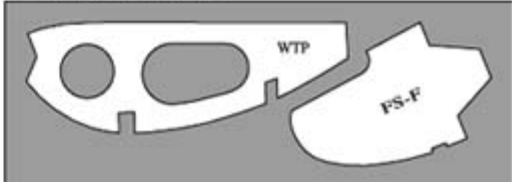
DIE-CUT SHEET NO. 11



DIE-CUT SHEET NO. 14



DIE-CUT SHEET NO. 13



KEY TO DIE-CUT
PLYWOOD PARTS

SHEAR WEB IDENTIFICATION DIAGRAM

2 - 1/8" x 3-1/4" x 10" laser cut balsa sheets contain the wing Shear Webs SW-1, SW-2, and SW-3. Use a pencil to mark each of the Shear Webs according to these diagrams, before removing them from the sheets.

Totals Needed:

- SW-1: 10 required
- SW-2: 4 required
- SW-3: 12 required

SW-1	SW-1	SW-1	SW-1	SW-1	SW-2	SW-2	SW-3	SW-3	SW-3	SW-3	SW-3	SW-3
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Acerca de la madera en el kit

Nos esforzamos para suministrar materiales de buena calidad en todos los kits de SIG. Sin embargo la madera es un material altamente variable (a diferencia de plástico hecho por el hombre o de metal), de modo que cada parte de madera único en un kit probablemente no tendrá aspecto impecable. A menudo las cosas que se parecen a una imperfección son en realidad bastante aceptable si tenemos en cuenta la función de la parte servirá. manchas minerales y pequeños nudos no afectan seriamente resistencia de la madera de balsa. Además, hay una tendencia natural a algunos palos de balsa y hojas para arco inmediatamente después de ser cortada de un bloque perfectamente cuadrado debido a tensiones internas en la madera. En la mayoría de los casos, los arcos en las piezas de madera (tales como bordes de ataque) se enderezan a cabo fácilmente, ya que se pegan en una unidad estructural. Del mismo modo lados Lite-Ply fuselaje, formadores, y los dobladores que se deforman por lo general enderezar la derecha cuando se pegan en su lugar.

Componentes adicionales necesarios

Los siguientes artículos no están incluidos en este kit, pero son necesarios para completar el KADET LT-40. Debido a la amplia variedad de marcas disponibles y la influencia de las preferencias personales, la elección de estos artículos se deja al constructor para seleccionar.

- **.30 a 0.40 cu. en. 2-Stroke Glow R / C del motor w / Silenciador, o 0,40 a 0,50 de Cu. en. 4-Stroke Glow R / C del motor w / Silenciador**

No se recomiendan los motores más grandes que están incluidos! El uso de motores de gran tamaño causará problemas de equilibrio y puede sobrecargar la estructura del avión. El KADET LT-40 tiene una carga alar luz y no necesita un motor super "caliente" a volar bien! Cualquier normalmente portado 0,40 2-carrera del motor resplandor R / C proporcionará una potencia adecuada para volar el KADET LT-40. Creemos que el .40 de 2 tiempos resplandor R / C del motor será el motor más comúnmente utilizado en la KADET LT-40, así que es lo que hemos mostrado en los planos de tamaño completo y en este libro de instrucciones.

- **Hélice**

Hélices son un tema que puede llenar un libro por sí mismos! Hay una gran variedad de tamaños disponibles de la hélice, y seleccionando el mejor para usar en su KADET LT-40 dependerá principalmente de qué motor se acaban de comprar. Consulte la hoja de instrucciones que viene con el motor para un tamaño de la hélice recomendada. Si las listas de fabricantes de motores varios tamaños posibles, escoger el que los sonidos como lo es para un modelo de volar más lento - elija "deporte o escala" en lugar de "patrón o carreras". También, asegúrese de leer "LOS FUNDAMENTOS DE RADIO CONTROL" libro para obtener más consejos sobre hélices. Como regla general, si se va a utilizar un motor normal de 0,40 de 2 tiempos resplandor R / C en su KADET LT-40, que, sin duda utilizar una hélice 10-6, como se ha señalado en la hoja de plan 1.

- **Sistema de Control de Radio**

Se necesita un sistema de control de radio (mínimo) de 4 canales con 4 servos para operar los alerones, profundidad, dirección y acelerador del motor de su KADET LT-40. El fuselaje del KADET es lo suficientemente amplia que cualquier marca común de equipos de radio con los servos de tamaño estándar y el paquete de batería se puede utilizar. Estar seguro de que transmite el sistema de radio en una de las frecuencias aprobadas por la FCC para los aviones modelo de R / C. Consulte "LOS FUNDAMENTOS DE CONTROL DE RADIO" libro para más información sobre equipos de radio y frecuencias.

- **1/2 "x8" x12" Soft espuma de goma (como SIGRF-240)**

Se utiliza para proteger su receptor de radio y la batería de dañar las vibraciones del motor. También se utiliza como embalaje alrededor de los componentes del tanque de combustible y de radio para evitar que se muevan alrededor en vuelo.

- **# 67 Bandas de goma (como SIGSH-747)**

Se utiliza para mantener el ala en el fuselaje. Siempre use al menos 12 bandas de goma durante el vuelo. Vuelva a colocar las bandas que han estiradas o que han quedado empapada de aceite.

- **3 rollos de material de cubierta (tales como SIG AEROKOTE RECUBRIMIENTO)**

Aunque el KADET LT-40 puede ser acabado con una amplia variedad de materiales de techo (algunas de las cuales necesita ser pintado y algunos que no lo hacen), este libro de instrucciones asume que el principiante utilizará uno de los populares pre-acabado hierro en revestimientos de película plástica. En la sección de cubierta y Acabado de estas instrucciones se encuentra un "que cubre diagrama de corte", que muestra cómo cortar 3 estándar (26" de ancho x 6 pies. Largo) rollos de hierro en la película que cubre para adaptarse a la KADET LT-40.

- **4 onzas. de la pintura a prueba de combustible (como SIG SuperCoat DOPE)**

Para el combustible a prueba el compartimiento del motor, zona de los tanques, silla de montar ala, y los extremos de las espigas de las alas.

- Liviana RETAPE

Para el llenado de agujeros, muescas y abolladuras después del montaje del modelo, pero antes de cubrir. Regular de la casa "muro de reparación" o "spackling" compuesto (3M, Red Devil, DAP, etc.) funciona bien para esto. También hay varios "relleno" modelo excelente disponibles en la tienda de la manía. Sólo asegúrese de que todo lo que uso es ligero y se lija fácilmente. No utilice los hogares parches de yeso

- Es demasiado pesado!

- pegamento

Hay tantos tipos diferentes de pegamento hoy disponibles para la construcción del modelo de avión que puede ser confuso para igualar el modelista con experiencia. Para asuntos simplificar, la mayoría de las colas de aeromodelismo se pueden clasificar como uno de los cuatro tipos básicos:

1. Adhesivos de cianoacrilato, tales como SIG CA, son muy fuertes y de bonos en cuestión de segundos. Acelera drásticamente

tiempo la construcción! Es diferente viscosity y tiempos de curado están disponibles para satisfacer todas las áreas de la construcción del modelo.

2. Dos Partes epoxi Colas, tales como SIG-KWIK-SET (curación 5 minutos) y SIG EPOXY (curación 3 horas), son súper fuerte pero

demasiado pesada para la construcción general. A menudo se utiliza en zonas de alto estrés, como el servidor de seguridad, el tren de aterrizaje, y carpinteros ala.

3. A base de agua Colas, tales como SIG-BOND (resina alifática), son muy seguro y fácil de usar. Excelente para generales

la construcción, aunque el secado algo lento.

4. Cemento de base disolvente Modelo, tales como SIG-MENT, es la forma más antigua de la cola tradicional modelo de avión. Todavía se utiliza para

construcción general por algunos modeladores - sobre todo en la construcción de modelos de vuelo libre de peso súper ligero.

Se puede construir el KADET LT-40 utilizando cualquiera de estos cuatro tipos básicos de pegamento. Cada tipo tiene características y ventajas diferentes, y todos ellos se traducirá en un enlace que es más fuerte que los materiales de madera que se pegan juntos. Muchas veces la elección de qué tipo de uso se reduce a una cuestión de preferencia personal, basada en la experiencia pasada. Sin embargo, si usted desea conseguir su KADET LT-40 en el aire lo más rápido posible, se recomienda que utilice CA pegamento para la mayoría de la asamblea de este kit. CA pegamento no sólo es rápido y fuerte, sino que también hace que sea posible hacer algunas cosas únicas en la secuencia de construcción. Por ejemplo, desde CA pegamento tiene la capacidad de penetrar en una articulación ya montada, podemos montar primero el enclavamiento partes de fuselaje "seco" (sin cola), a continuación, comprobar y ajustar la alineación, y finalmente aplicar CA a las articulaciones premontados. Esto hace que sea muy fácil de construir un fuselaje recto y verdadero en un tiempo muy corto. Si el uso de pegamentos CA es nuevo para usted, por favor leer "Consejos sobre el uso de SIG CA", incluidos en este kit.

NOTA:

Las instrucciones de este libro están escritas suponiendo que el uso de un medio de pegamento CA para todos los pasos, a menos que se indique lo contrario. En otras palabras, si una instrucción sólo dice "pegamento" parte A a la parte B - Medio Uso CA! Si THIN CA, CA LENTO, pegamento epoxi, o SIG-pegamento a funcionarían mejor en un caso específico, le llamaremos para ello.

Herramientas y suministros de taller

Como dice el viejo refrán, "Tener la herramienta adecuada hace que el trabajo fácil". Que sin duda es cierto con la construcción de modelos de aviones, así como cualquier otra cosa. A continuación se muestra una lista de las herramientas que creemos que son el mínimo necesario para rápidamente y con precisión el montaje de este kit, y para construir otros modelos de aviones en el futuro. Algunos de ellos son herramientas comunes de la casa que usted probablemente ya tiene, mientras que algunos son especiales "modelar" herramientas que va a tener a la venta en la tienda de la manía. Si bien hay muchas más herramientas de modelado especiales disponibles, y todos ellos hacen un trabajo maravilloso en ciertas áreas, estos son los elementos básicos con los que empezar en el hobby. Al igual que el resto de nosotros, con el tiempo va a agregar otros a su taller a medida que surja la necesidad.

- **Panel de construcción - 12 "x36" tamaño- mínimo** Esto puede ser cualquier superficie plana que aceptará y los pasadores de retención - como tablero de aislamiento, tablero de la espuma (cartón laminado a ambos lados de una hoja de espuma), el tablón de corcho, madera contrachapada suave, un rechazo "núcleo para puerta" de la almacén de madera, etc. lo más importante es que **la junta debe ser perfectamente plana y sin torsión!** Sus alas y superficies de cola se construirán en esta placa, y si la tarjeta está torcida o inclinada, las piezas que construir sobre ella asumirán la misma forma y el modelo no volarán correctamente.

NOTA:

El panel de construcción que nos verá en el uso de las fotos en este libro es una x 48" pieza 18" de 3/4" de espesor de madera contrachapada (perfectamente plana!), Con una misma pieza de tamaño de 1/4" tablero de espesor de espuma pegada hacia abajo en la parte superior de la madera contrachapada con doble cara cinta adhesiva. El contrachapado proporciona la rigidez y la llanura que necesitamos, y la plancha de espuma semiflexible está plano en la madera contrachapada y nos da una superficie de empuje pines en. Todos los materiales se obtuvieron del aserradero local. Aislamiento bordo u hoja de corcho sería un buen sustituto de la plancha de espuma, si es que no está disponible.

- **Papel encerado**

Se utiliza para cubrir los planes de modo que las piezas no se pegan a ellos accidentalmente.

- **Una docena de T-Pins (como SIGSH-310)**

Para que sostiene las piezas juntas durante la construcción.

- **Cinta adhesiva o cinta Scotch**

Para que sostiene las piezas juntas durante la construcción.

- **# 32 o # 64 gomas (tales como SIG # SH-364 o SIG # SH-366)**

Se utiliza para mantener las partes de fuselaje juntos durante el montaje inicial.

- **tijeras**

- **Regla o cinta métrica**

- **Lápiz**

No utilice un bolígrafo o rotulador de punta de fieltro para hacer marcas en el modelo durante la construcción. Si no fuera lijado, las marcas de tinta pueden mostrar a través de acabado final del modelo. Use un lápiz en lugar de una pluma.

- **Modelado Cuchillo (tal como X-Acto # 1 cuchillo con el extra de cuchillas # 11)**

Para el corte general.

- **Razor Saw (tal como X-Acto # 75300 o Zona # 500)**

Para el corte de piezas de madera más gruesas.

- **Media docena de Single-Edge hojas de afeitar (tales como SIG # SH-283)**

Para el corte y el recorte de material de cubierta.

- **Larga de metal de las cosas bien (como SIG # SE-236)**

Para ayudar en hacer cortes largos rectos en madera y material de cubierta.

- **Triangle (tal como metal SIG # TR-036 o el triángulo de dibujante de plástico)**

Para cuadrando partes durante el montaje y a la ayuda en la fabricación de cortes rectos cortos de madera y material de cubierta.

- **Juego de destornilladores**

- **Surtido de Llaves hexagonales "Allen"**

- **Alicates regulares**

- **Perforar y 1/16" , 3/32" , 1/8" , 5/32" , 5/16" Brocas**

- **Alicates Needle-nariz con mandíbulas de corte**

- **Archivo plano**

Para el corte, doblado, y la configuración de los cables del varillaje. Para la eliminación de rebabas y bordes afilados de las partes de alambre.

- **Soldador, base de la resina de soldadura, soldadura y flujo de la goma**

Hay una parte de este kit que necesita ser soldada. (Si usted no tiene un soldador, tal vez usted puede pedir prestado uno para esta parte de la construcción.)

- **Cubiertas de hierro**

Para la aplicación de hierro en la cobertura material. Aunque un hogar de hierro puede ser utilizado para aplicar cubriendo, pequeñas planchas más fáciles de usar, diseñados específicamente para el modelo de cobertura están disponibles en la tienda de la manía. (Al igual que el soldador, tal vez usted puede pedir prestado uno de otro modelador de si se está cubriendo su primer avión.)

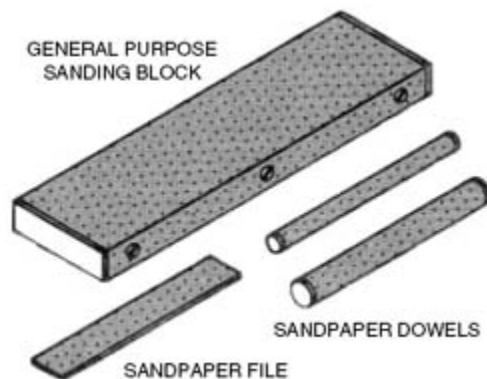
- **80 y 220 papel de lija**

Preferimos ya sea granate o silicona tipo de carburo de bata abierta papel de lija. Utilizar el grano 80 a partes de arena y de forma aproximada. Utilice el grano 220 para arena fina el modelo completo antes de cubrir. De la arena con la veta de la madera siempre que sea posible. Utilice siempre fresca, papel de lija agudo. papel de lija Sharp cortar a través de pegamento y duros materiales fácilmente, dando una superficie uniforme. papel de lija Dull requerirá más presión y puede gubia la superficie.

- Bloques de lijado

Las instrucciones le llame para que la arena algunas partes del modelo usando un "bloque de lijado", que es simplemente un pedazo de papel de lija respaldado por un bloque sólido, plano de madera, plástico, o lo que sea. Un bloque de lijado le dará un mucho más plano, resultado más cierto que se podrían obtener con una pieza sin respaldo, cojera de papel de lija, celebrada en su alcance. Un surtido de diferentes bloques de tamaño lijado son herramientas indispensables para toda la construcción del modelo. Hay muchos estilos de bloques de lijado hechas comercialmente disponibles en tiendas de hobby, o puede hacer su propio.

Un buen propósito de lijado de bloques general se puede hacer envolviendo una de tamaño completo estándar 9 hoja "x11" de papel de lija en torno a un trozo de madera dura o de madera contrachapada, como se muestra a continuación. Este es el bloque de lijado más utilizado en nuestro taller! Utilice tornillos o chinchetas largo de un borde para sostener los extremos solapados de la lija en su lugar. Ponga papel de lija de grano 80 en el bloque durante la construcción general y luego cambiar a 220 papel de lija para el lijado final justo antes de cubrir (o hacerse dos de estos bloques, uno para cada papel de lija). Habrá otras ocasiones en que un bloque de lijado ligeramente más pequeño es más fácil de manejar. Además, se puede hacer una pequeña lija "archivo" simplemente pegando una tira de papel de lija de grano 80 en un palo de madera contrachapada de chatarra. Papel de lija pegado o pegado a diferentes clavijas de tamaño de madera dura son grandes para el lijado de curvas interiores y agujeros.



Por último, pero no menos importante, para el lijado de zonas muy grandes, pegamento 80 lija de grano en un 24" o 36" de largo pieza de aluminio 'canal' o 'T-Bar' de acciones (la mayoría de las ferreterías tienen un estante de extrusiones de aluminio en varios tamaños y formas).

Cómo utilizar estas instrucciones

Como un avión de tamaño completo, el KADET LT-40 es construido por primera construcción de varias estructuras básicas - el fuselaje, alas, estabilizador, FIN, etc. - que luego se ensamblan en un avión completado. Estas instrucciones le llevará paso a paso a través de la construcción de cada estructura básica y luego el montaje final.

Cómo el uso de los planes de

Hay dos hojas de planos incluidos en este kit. Los planes se pueden usar de varias maneras. Ellos le ayudarán a identificar todas las partes y determinar la relación de todas las partes entre sí. También se pueden utilizar como un modelo de construcción para los paneles del ala, estabilizador y Fin - que se montan directamente en la parte superior de los planes. Los planes también muestran cómo íbamos a instalar una radio y el motor típico en el KADET LT-40. Haciendo referencia a los ejemplos que se muestran en el plan, usted debe ser capaz de instalar correctamente el radio y el motor, incluso si no son exactamente lo mismo que lo que se muestra en el plano.

Todo en los planes se dibuja A ESCALA, o Tamaño real (a excepción de la vista frontal del ala que es la mitad de tamaño) para mostrar el tamaño y forma correctos, y la relación de todas las partes entre sí.

Los planos muestran el modelo completamente montada. Por desgracia, esto cubre a menudo hasta las partes importantes dentro del modelo, por lo que es difícil entender cómo encajan las cosas. En la práctica normal de elaboración, partes ocultas dentro del modelo se muestran con líneas discontinuas, y encontrará muchas áreas del plan que hace uso de este método. Sin embargo, en las zonas donde hay tantas partes ocultas que sería confuso para utilizar tantas líneas discontinuas, hemos optado por utilizar "vistas corte". vistas en sección que parezca como si una parte de una pieza se ha cortado y retirado. Esto se hace para mostrar claramente las partes que están inmediatamente debajo de la parte recortada. Por ejemplo, en hoja de plan 1 hemos utilizado un corte para eliminar completamente la casi totalidad de la banda de fuselaje izquierda (que comienza entre los formadores de F4 / F5 y yendo hacia adelante) de manera que los detalles en el interior del fuselaje podían verse claramente. En Plan de la Hoja 2 hay varios pequeños cortes en el ala láminas para permitir que los detalles debajo para ver claramente.



NOTA: Los cortes en el plan no significan que las partes en realidad debería ser en forma de esa manera!

Siempre que la construcción de una estructura directamente en la parte superior de los planes (como los paneles del ala, estabilizador, o FIN), primero debe fijar la cinta o el plan en su panel de construcción y luego se cubre con una capa de papel de cera. El papel de cera mantendrá el exceso de pegamento se peguen las partes de modelo a los planes. A medida que agrega partes de la estructura, cualquier pieza que, naturalmente, entran en contacto con los planes deben estar firmemente clavados en el plan / panel de construcción con T-Pins. Echar un vistazo a las fotos en estas instrucciones de la construcción del ala y verá lo que queremos decir. En las fotos se verá que una gran cantidad de T-Pins se han utilizado para anclaje de las piezas firmemente en su posición en los planos.

ALA PANEL DE CONSTRUCCIÓN

El ala KADET de LT-40 está diseñado para ser construido en dos mitades - llamado el ala izquierda del panel y la DERECHA PANEL (ver tamaño completo hoja de plan 2). Cada panel de aleta debe ser construido directamente sobre la parte superior de su propio plan, mediante el plan como un patrón para colocar las piezas. Lo mejor es que el trabajo en un solo panel de aleta es a la vez. De vez en cuando se encuentra que usted está trabajando en un panel de ala que las partes que ya haya instalado estarán cubriendo algunas de las líneas del plan y el texto que está buscando en una etapa posterior. En ese caso, simplemente se refieren a otro plan de panel de aleta (la que no está utilizando) para ver lo que está cubierto.

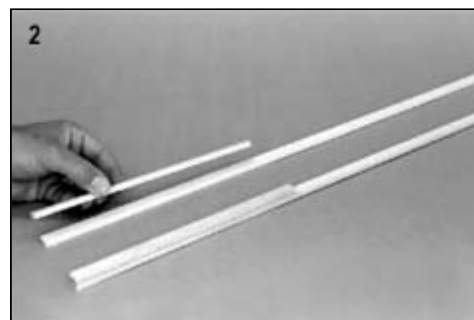
Vamos a empezar por la construcción de la izquierda de A PANEL primero!

RECUERDA:

Estas instrucciones están escritas suponiendo el uso de un medio de pegamento CA para todos los pasos, a menos que se indique lo contrario. En otras palabras, si una instrucción sólo dice "pegamento" parte A a la parte B - Medio Uso CA!

1. Cortar el dibujo de la izquierda de A PANEL suelta del resto del plan Hoja 2.

Cinta o pasador en la parte superior de la placa de construcción. Luego cubra el plan con una hoja de papel de cera, también grabado abajo. Esto evitará que el exceso de pegamento se adhiera al plan cuando está pegando las piezas en su lugar.



2. Localizar dos 1/4 "x1 / 2" x36" piezas de madera para el ala mástiles principales y dos

1/4 " / 2 x1" x10-1 / 8" piezas de balsa para el Spar dobladores (ver los dibujos de sección transversal del ala sobre el Plan Hoja 2 de entender la ubicación de la Spar dobladores). Uso CA lenta para pegar un Spar doblador en un extremo de cada ala del larguero principal, asegurándose de que los lados de las piezas están a ras entre sí antes de que se seque el pegamento.

3. Pin uno de los conjuntos de ala principal del mástil de la etapa anterior en su posición en

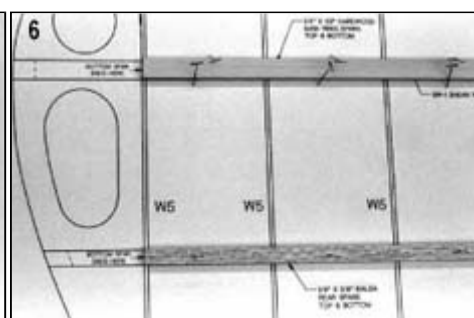
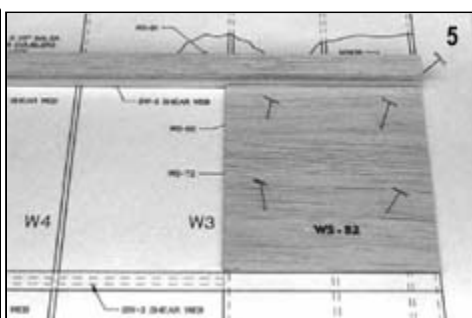
El plan. Este conjunto ahora se conoce como la parte inferior del mástil principal. IMPORTANTE: Coloque la parte inferior del mástil principal en el plan de precisión, alineando el extremo interior de la descarga Spar doblador con la ubicación de la costilla de ala primera W5 (tener en cuenta Nota sobre el plan que dice "1/4" x1 / 2" BALSA SPAR dobladores termina aquí").



4. Use una sierra de afeitar para cortar el exceso extremo de la punta inferior de la descarga principal Spar con el borde exterior de la costilla de ala última W5 (Ver nota en plan "EXTREMOS SPAR fondo aquí").

5. Pin ala troquelada balsa láminas pieza WS-B2 en su lugar en el plan, encolado su borde frontal a la parte posterior de la parte inferior larguero principal al mismo tiempo.

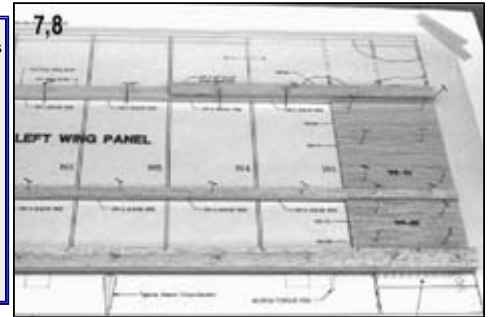
6. Localizar un palo de balsa 1/4 "x3 / 8" x36" para su uso como la parte inferior del mástil trasero y el pin en su lugar en el plan, pegado a la parte posterior borde de WS-B2 al mismo tiempo. Corte el extremo de la punta de la parte inferior ras larguero trasero con el borde exterior de la costilla de ala última W5 (ver nota en plan "EXTREMOS SPAR fondo aquí").



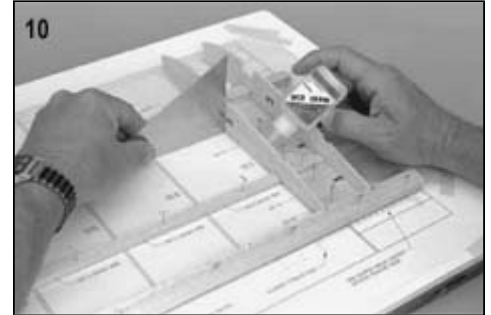
7. Pin ala troquelada balsa láminas pieza WS-B3 en su lugar en el plan, encolado su borde frontal a la parte posterior de la parte inferior trasera Spar al mismo tiempo.

8. Pin la pre-forma de balsa borde posterior en su lugar en el plan, pegado al borde posterior de WS-B3 al mismo tiempo. Asegúrese de alinear todas las muescas en el borde posterior con las ubicaciones de la costilla de ala en el plan.

NOTA: Es posible que el papel plan para reducir o aumentar ligeramente con los cambios de humedad. Si es así, aquí es donde usted se dará cuenta! Es posible que las muescas de la costilla en el extremo de salida no coinciden exactamente con las ubicaciones de las costillas en el plan. No obstante, deben estar muy cerca, no fuera más que el espesor de una costilla. Una ligera diferencia es nada de qué preocuparse! Las muescas de la máquina de corte en el extremo de salida son correctas, y usted debe construir su ala de acuerdo con ellos. Para instalar una costilla de ala en los pasos que viene, en pocas palabras el extremo posterior de la costilla en la categoría, y luego alinear el resto de la nervadura paralela a las líneas de costillas en el plan. No altere las muescas en el extremo de salida!



9. Retire cuidadosamente todas las costillas de ala (W1 a través de W5) a partir de láminas troqueladas # 1, # 2, y # 3. Tómese el tiempo para familiarizarse con las costillas y en qué se diferencian. Usted notará que las costillas W1, W2, W3, y la parte delantera de la costilla W4 son más pequeñas que las costillas W5 a toda permitir que los 3/32" hojas de lámina gruesa ala de balsa. También hay algunas diferencias entre el tamaño de los recortes de pértiga en cada costilla.



10. **ala pegamento costillas W2 y W3 en su lugar. Ellos deben ser pegados al fondo principal**

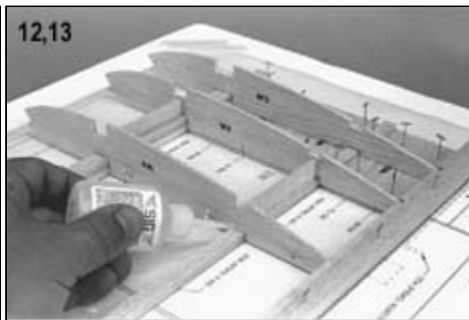
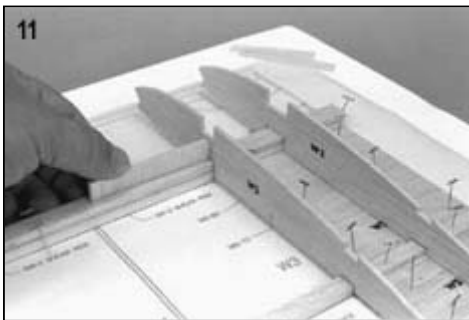
Spar, la parte inferior del mástil trasero, el WS-B2 y B3-WS láminas de ala, y el extremo de salida. Asegúrese de que los nervios están sentados con la espalda recta, perpendicular a la placa de construcción antes de que se seque el pegamento.

11. Pegue un SW-2 Shear Web en su lugar en la parte superior de la parte inferior del mástil principal, y hasta que quede apretada contra W3 costilla.

12. Pegue un SW-3 Shear Web en su lugar en la parte superior de la parte inferior trasera del mástil, y hasta que quede apretada contra W3 costilla.

13. Pegamento W4 costilla en su lugar, pegado a la parte inferior del mástil principal, la parte inferior del mástil trasero, el extremo de salida, y hasta los confines de cizallamiento Webs SW-2 y SW-3.

14. Pegar otra SW-2 Shear Web al larguero principal inferior y otro SW-3 Shear Web al fondo larguero trasero, también pegándolas contra W4 costilla.



15. **Siguiente pegamento la primera costilla W5 en su lugar, seguido de un SW-1 Shear Web en el larguero principal inferior y un SW-3 Shear Web en el**

Parte inferior del mástil trasero. Continuar este procedimiento de encolado en una costilla, seguido de la contigua Shear Webs, hasta que todas las costillas W5 restantes y de corte Webs están pegadas en su lugar.

NOTA: No hay SW-1 Shear Webs se pide en las últimas dos bahías de la costilla más cercanos a la punta del ala, ni ninguna SW-3 Shear Webs en los últimos tres bahías de costillas más cercanos a la punta del ala.

- dieciséis. Ahora ajuste de prueba la otra ala principal del mástil de montaje (que se hizo de nuevo en el paso 2) en su lugar en las muescas frontal superior en el ala costillas. Esto ahora se conoce como el Top principal Spar. Asegúrese de que el final de las líneas de balsa Spar doblador hasta ras con el lado de la primera costilla de ala W5. Cuando esté satisfecho con el ajuste, pegar el Top principal Spar montaje de forma permanente a todas las costillas del ala.

17. Localizar un palo de balsa 1/4 "x3 / 8" x36" para el Top larguero posterior y la cola en su lugar en las muescas superiores traseros en las costillas del ala.

NOTA: El extremo de la punta de los Top larguero trasero también es extra largo. No cortarlo en este momento - lo haremos más tarde, después de instalar la punta del ala.

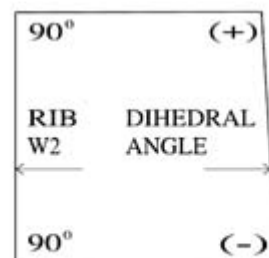
18. Pega la balsa Leading Edge preformado en su lugar en las muescas en la parte frontal de las costillas del ala.

PRECAUCIÓN: Tome una mirada en el extremo del borde de ataque antes de pegar en su lugar! Tenga en cuenta que no es simétrica! Mantenga el borde de ataque contra una de las alas de la sección transversal dibujos en Plan de la hoja 2, y después de asegurarse de que haya que coincide correctamente, marque con una flecha "arriba" en un extremo. A continuación, asegúrese de pegar en el lado derecho ala hacia arriba!

NOTA:

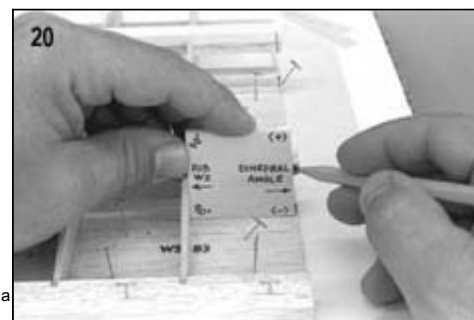
Por cierto, usted probablemente ya habrá notado que el extremo de la punta del borde de ataque es también demasiado tiempo, al igual que el Spar y trasera del mástil principal Top!
¿Adivina qué? No corte el borde de ataque fuera en este momento - lo haremos más tarde, después de instalar la punta del ala.

19. Eliminar parte DRG (calibre raíz diedro) de troquel de corte de hoja lite-ply # 11. Hacerlo coincidir con el patrón de tamaño normal (izquierda) y la marca los bordes correcto como se indica - superior, inferior, DIEDRO ángulo y RIB W2.



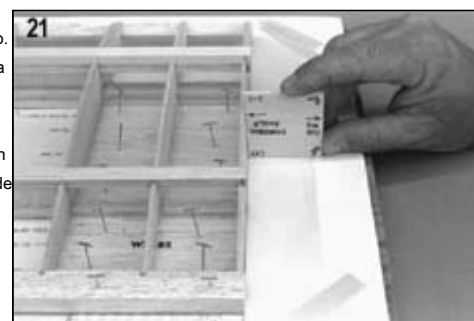
DRG (Dihedral Root Gauge)

20. DRG sostenerse contra la parte superior e inferior mástiles principales, con el borde inferior de la calibrar abajo apretado contra la ala láminas y el borde "RIB W2" hasta que quede apretada contra W2 costilla. Utilice un lápiz para dibujar lo largo del borde "DIEDRO ÁNGULO" en la parte superior e inferior mástiles principales. A continuación marque la parte superior e inferior largueros posteriores de la misma manera. Estas líneas representan donde se instalará la cara exterior de la nervadura W1.



21. Cuidadosamente deslice ala costilla W1 en posición en el extremo de la raíz del panel de ala. aviso

que W1 no debe instalarse directamente hacia arriba y hacia abajo como todo el resto de las costillas del ala, sino que debe tener su parte superior inclinada ligeramente hacia la punta del ala para proporcionar el ala terminada con la cantidad adecuada de ángulo diedro (ver Ala Vista frontal en la hoja de plan 2). Antes de pegar W1 a cualquiera de la estructura del ala, globo ocular desde varios ángulos diferentes para comprobar que se encuentra en la posición correcta. Uso GRD y la alineación marcas se aplican sobre los largueros en el último paso, como guías para conseguir la inclinación de W1 exactamente correcto. Que vuelva a comprobar la alineación, mirada directamente hacia abajo sobre la nervadura W1 directamente desde arriba para asegurarse de que su borde inferior esté correctamente alineado con el borde del ala láminas. Si es así, seguir adelante y tachuela pegar la parte inferior de W1 al ala láminas con un par de pequeñas gotas de fina CA pegamento. Próximo, DRG uso de la manera que se muestra aquí (aviso que está boca abajo en comparación con la etapa 20) para mantener W1 inclinada en el ángulo correcto, mientras que la cola a los mejores mástiles, el borde delantero y el borde de salida con Thin CA. Después de W1 se asegura en posición correcta, volver atrás y re-pegar toda la parte inferior de la nervadura al ala lámina.

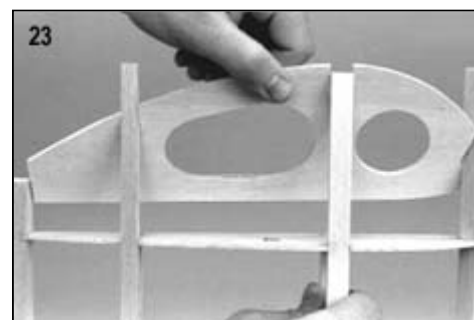


22. Una vez que todas las uniones encoladas se seca, se puede la quite el Panel Lateral izquierdo de la Panel de construcción!

23. Ahora podemos añadir la punta del ala! La única manera de conseguir el troquelada Lite capas WTP (ala

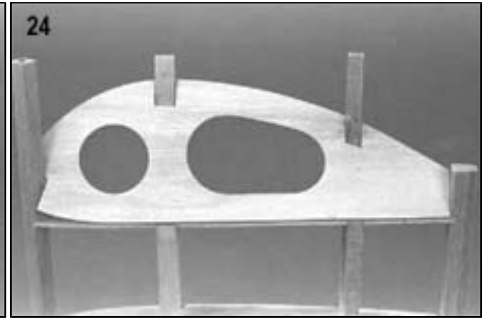
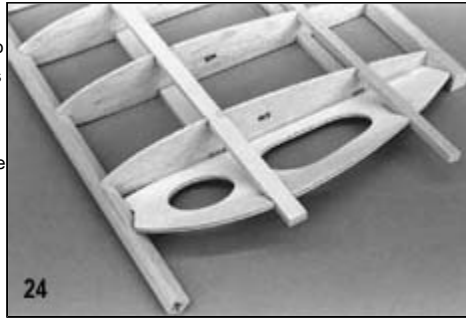
placa para boquillas) en su lugar es para que se deslice sobre los extremos de los mejores mástiles, Leading Edge, y el borde posterior - todo al mismo tiempo.

Es un poco tedioso, pero con un poco de cuidado moviendo y empujando, usted debería ser capaz de conseguir que se deslizen sobre Aceptar.



24. Una vez en posición, de forma segura pegar WTP a todas las otras partes que entra en contacto con.

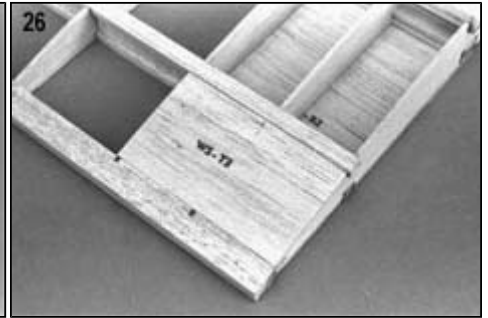
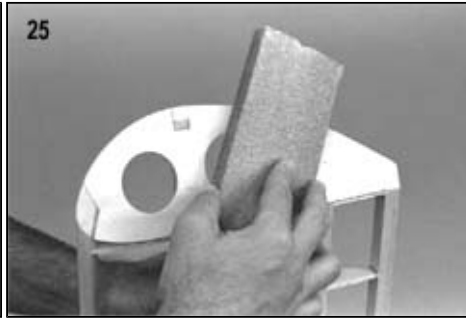
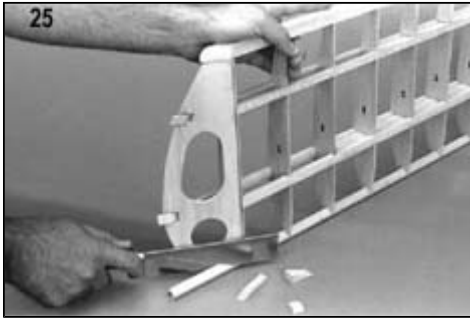
NOTA: Prácticamente todas partes que WTP entra en contacto con otra parte existen ángulos involucrados. Esto significa que habrá naturalmente haber algunos pequeños huecos inevitables entre las partes. Por ejemplo, por debajo tanto de los mejores mástiles habrá una brecha. Además, alrededor de la parte trasera del borde de ataque habrá algunas lagunas. Todas estas brechas se puede llenar con ligero relleno de madera más adelante durante la preparación para cubrir.



25. Corte el borde de ataque, borde posterior, superior principal Spar, y al ras posterior superior del mástil con la superficie inferior plana de la DAP.

NOTA: Es mejor hacer primero una "muy cerca" de corte con una sierra de afeitar para eliminar rápidamente la mayor parte de la pieza, y luego usar un bloque de lijado para conseguir todo perfectamente plana y al ras.

26. Glue troquelada ala balsa láminas pieza WS-T3 en su lugar en la parte superior de la banda, entre la parte superior larguero trasero y el Trailing Borde.



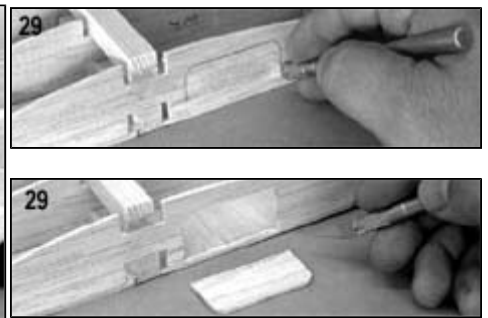
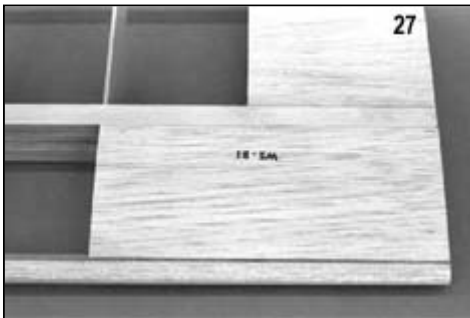
27. Glue troquelada ala balsa láminas pieza WS-B1 en su lugar en la parte inferior de la banda, entre el larguero y Main Bottom la Leading Edge.

NOTA: Habrá un hueco en forma de cuña, donde WS-B1 meets del borde de ataque. ¡Esto es normal! Basta con ejecutar un cordón de CA lenta en la brecha y dejar que se seque - esto asegurará WS-B1 al borde de ataque. Llenar el resto de la brecha con relleno de madera de peso ligero antes de cubrir.

28. vio con cuidado, y luego bloquear la arena, las puntas de las raíces de los mástiles, Leading Edge, y al ras del borde posterior con el pre costilla de ala W1 en ángulo. Use un bloque de lijado grande y la arena lentamente para mantener el final de la recta panel de aleta y verdadero. Trate de no arena en W1.

29. Mira de cerca costilla W1 y verá que un recorte para el servo del alerón ha sido parcialmente pre-corte en la costilla - es un gran

invertida en forma de "U", situado a popa de los principales largueros. Observe también que las patas verticales de la parada del recorte de 1/4" de la parte inferior de la costilla. En este paso, se completará el alerón servo recorte en la costilla W1! En primer lugar estaba la plana panel de ala en el banco de trabajo y utilizar una cuchilla de modelismo para reducir directamente a través de la última 1/4" de costilla en ambas piernas verticales. Parada de corte cuando se llega a la parte inferior del ala láminas. Luego romper cuidadosamente la porción de costilla en el interior del área de corte.

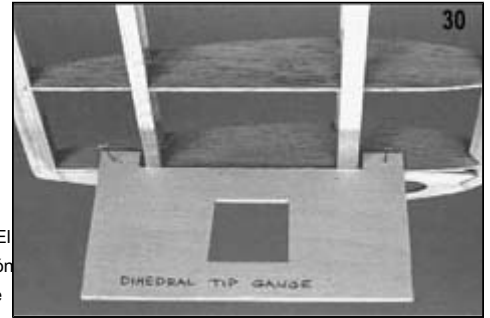


El ala izquierda panel está ahora completa! Repita los pasos 1 a 29 para construir la DERECHA PANEL!

Unión de los paneles ALA

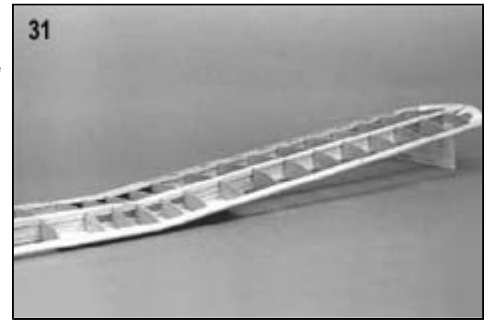
30. Lo primero que hay que hacer es comprobar el ajuste de los dos paneles del ala a la otra

- Sin pegamento! Comience por localizar troquelada parte lite-ply DTG (calibre punta diedro) y la fijación a la cara inferior de la última costilla W5 (más cercana a la punta del ala) en el panel de ala izquierda. Las muescas de la DTG deberán quedar ambos largueros de alas inferiores.

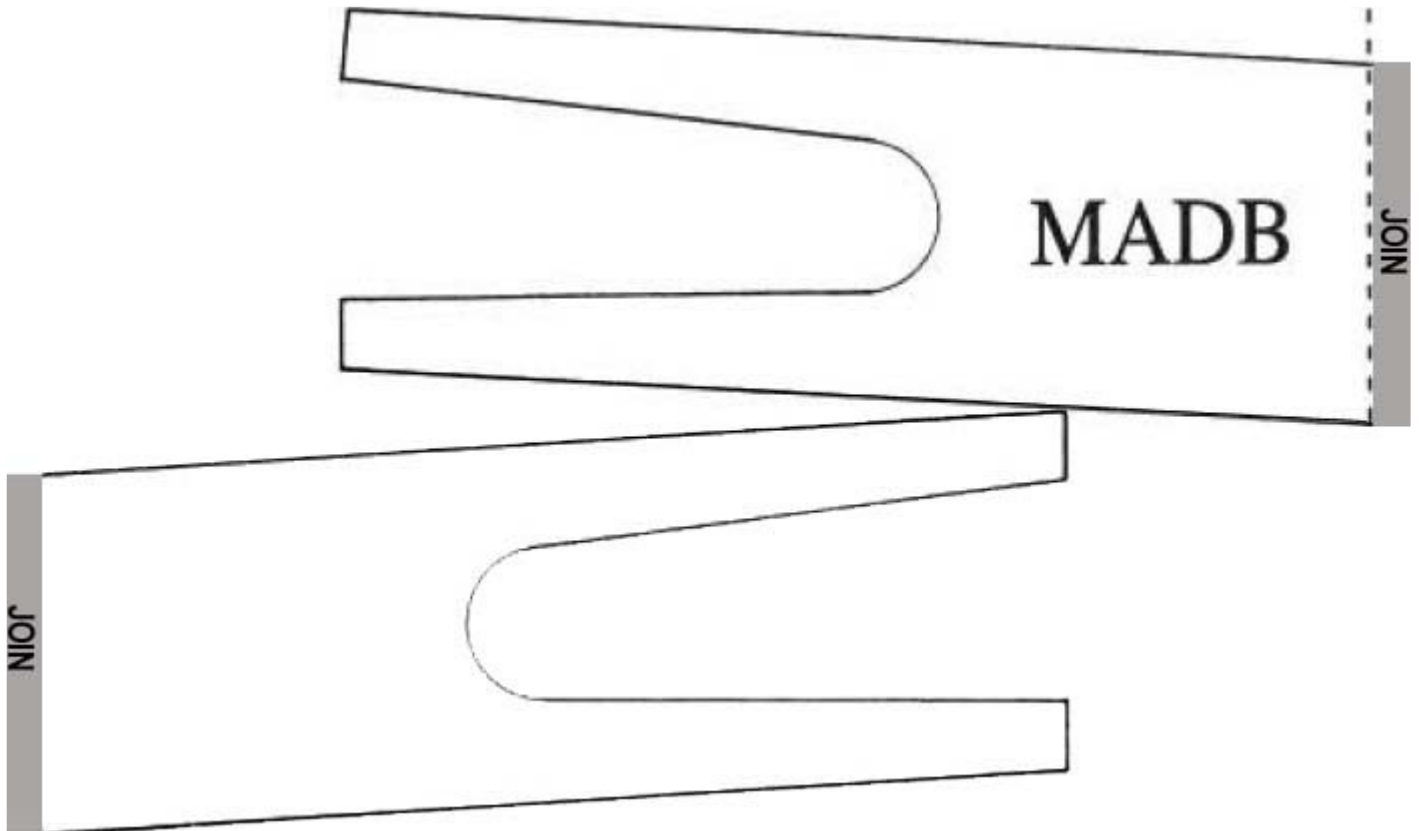


31. Coloque el panel de la derecha contra una superficie plana, como una mesa grande o en el

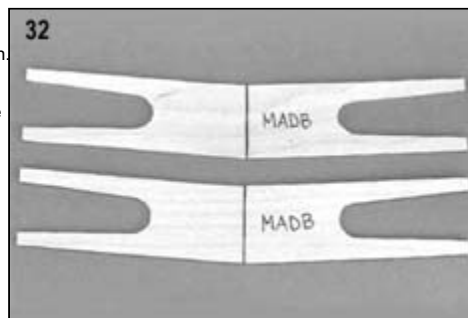
suelo. Aparearse el extremo de la raíz del ala izquierda del panel contra el extremo de la raíz del panel de derecha. El DTG (clavado en la punta del ala del Panel Lateral izquierdo) fijará el ángulo diedro adecuada mediante la celebración de la punta del ala izquierda hasta 3-3 / 4" de la mesa (ver halfsize Ala Vista frontal en Plan de la Hoja 2). Asegúrese los bordes anterior y posterior de ambos paneles del ala están perfectamente alineados entre sí de modo que no hay giro entre los paneles. Busque espacios entre las costillas raíz W1. Si ha instalado dos costillas W1 en el ángulo correcto, y que lijar toda la mástiles, etc. perfectamente a ras con las nervaduras W1, entonces no debería haber ningún lagunas importantes. Un pequeño espacio de 1/16" o menos es insignificante y va a estar bien. Si usted tiene un espacio más grande, tendrá que averiguar cómo ocurrió y corregirlo antes de pasar al siguiente paso.



32. Busque los dos MADB cortado con láser de madera contrachapada (principales tirantes diedros). Utilizando el completo patrón de tamaño de MADB como guía, marcar una línea central en el frente y parte posterior de ambas llaves.



33. Use un cuchillo o sierra de modelado de afeitar para cortar las porciones de la costilla raíz W1, donde los MADBs irán. Para ello, a la costilla W1 en ambos paneles del ala. CONSEJO: Utilice un lápiz y una regla a las directrices de marca en la costilla antes de cortar. Hacer cortes superficiales cortos repetidos hasta que llegue todo el camino a través de la madera, si se está utilizando un cuchillo o sierra. Esto ayudará a evitar astillar la costilla!

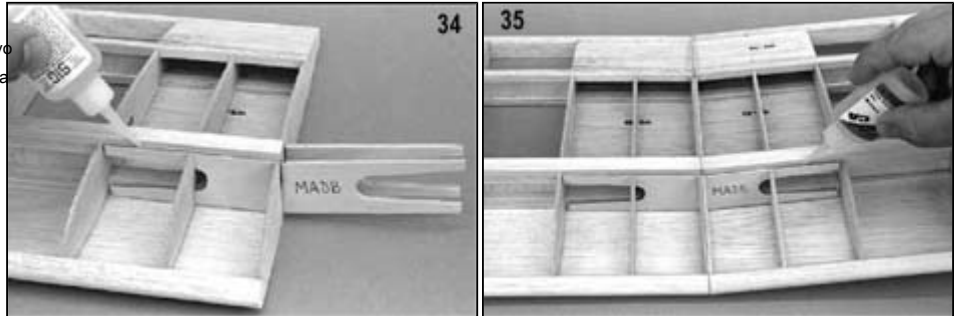


34. Con cuidado, deslice ambos MADBs en su posición en el panel de derecha. Empujarlos lentamente, teniendo cuidado de no enganchar y romper las costillas W1 o W2. Coloque ambas MADBs cuidadosamente antes de pegar a los largueros. Comprobar:

1. que los MADBs son apretados contra la parte delantera y trasera de la parte superior e inferior mástiles principales;
2. que los MADBs son exactamente a medio camino en el Panel de ala izquierda - las líneas centrales que dibujó en los MADBs deben alinearse con la cara externa de W1;
3. que los bordes inferiores de los MADBs están abajo apretado contra el ala inferior láminas;
4. que los extremos expuestos de las MADBs se alinean entre sí a partir de la vista frontal. Cuando todos estos controles están bien, pegar las MADBs a los principales largueros con Thin CA pegamento. Absorber cualquier exceso Delgado CA con un trapo. Deje secar.

35. Sin pegamento, deslice el ala izquierda

Panel sobre los extremos expuestos de las MADBs, de nuevo teniendo cuidado de no romper las costillas W1 o W2. puestas en marcha una vez más toda el ala de montaje sobre una superficie plana con la parte plana del panel del ala derecha en la mesa y el panel de ala izquierda apuntalado por el medidor de DTG tal como lo hizo en el paso 31.

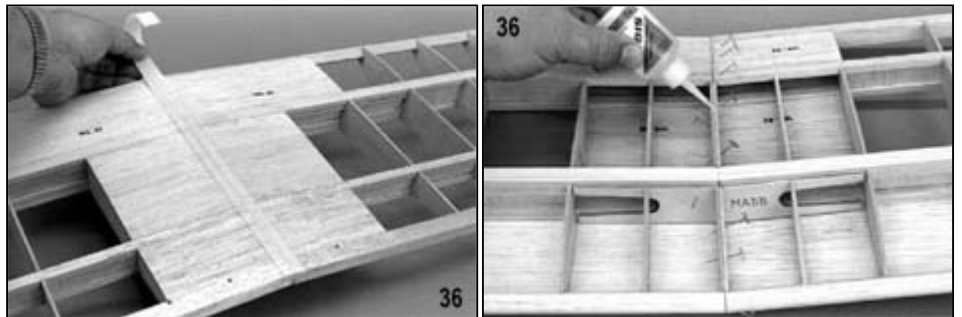


(Si los MADBs están impidiendo que los paneles del ala de montaje como lo hacían antes, recortar o lijar los MADBs cuando sea necesario para eliminar el problema.)

Asegúrese de que los bordes anterior y posterior opuestos están alineados entre sí lo que no hay giro entre los paneles de las alas. Use un montón de clavos para sostener los paneles de las alas muy juntos en la alineación correcta. Una vez que todo se ve bien, utilizar Thin CA para pegar las MADBs a los principales largueros del ala izquierda del panel. No aplique pegamento en cualquier otro lugar todavía! Una vez seco, usted debería ser capaz de recoger toda el ala de montaje sin temor a los paneles del ala cambiantes. Los MADBs pegados y los pasadores deben mantener todo unido de manera adecuada para el siguiente paso.

36. Recoger el ala de montaje, darle la vuelta, y poner una tira de cinta adhesiva a lo largo de toda la articulación central de la parte inferior de la

ala. Ahora vuelva a fluir a lo largo y fino CA pegamento en el centro de las articulaciones de la parte superior. Ejecutar el pegamento en toda la longitud de las nervaduras W1. Use sólo lo suficiente pegamento para inundar toda la articulación, pero no tanto que se ejecuta en todo el lugar. La cinta adhesiva debe mantener el pegamento se quede sin la parte inferior. Tener a mano un trapo para limpiar cualquier exceso de pegamento. Si usted tiene algunas lagunas que la delgada CA no se llenará en, cambie a mediano CA o CA lenta para llenarlos. ¡Deje secar! A continuación, retire la cinta adhesiva y todos los bolos.



37. Antes de poder poner en el resto de la

la parte superior del ala láminas, debe volver atrás y re-cola todas las articulaciones que estarán dentro del área entoldados. Asegúrese de que hay una visible, pero pequeña, filete de pegamento en todas las articulaciones. No permita que cualquier exceso de pegamento obtener en la parte superior de las costillas, o a lo largo de los largueros, en las hojas de lámina del WS-T1 y T2 WS-ala tope.

38. Pegar la dos WS-T2 troquelada ala balsa láminas piezas en su lugar entre la parte superior largueros parte posterior y superior largueros principales.

39. Pegue los dos WS-T1 troquelada ala balsa láminas piezas en su lugar entre la parte superior largueros principales y los bordes de ataque.

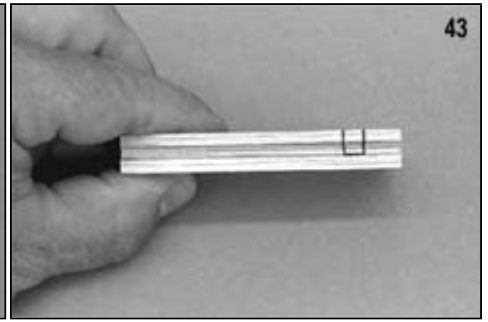
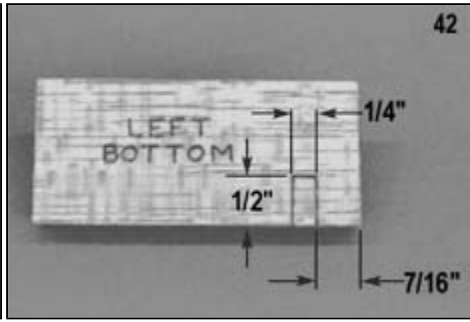
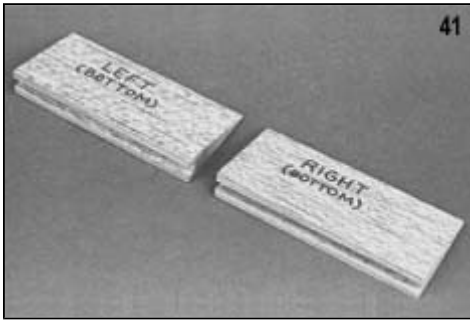
40. Ahora volver atrás y volver a pegar todas las articulaciones del ala con mediano o pegamento CA CA lenta! Asegúrese de que no es visible, pero pequeña, filete de pegamento en cada articulación. Tómese su tiempo y no se pierda ningún tipo de juntas! Todos y cada uno de ellos contribuye a la resistencia final del ala.

INSTALACIÓN AILERON

41. Busque los dos pre-balsa en forma de piezas Sección Centro de borde de salida. Son idénticos el uno al otro en este punto, sino por el momento en que termine el siguiente paso no van a ser - por lo que marca IZQUIERDA (abajo) de una sola pieza y derecha (abajo) en el otro.

42. A la izquierda (abajo) el pedazo Sección Centro borde posterior, dibujar un cuadro de 1/4" de ancho x 1 / 2" de profundidad, exactamente 7/16" del extremo.

43. Continuar las líneas en la parte delantera de la pieza, hasta llegar a la parte inferior de la ranura de precorte en la parte delantera.



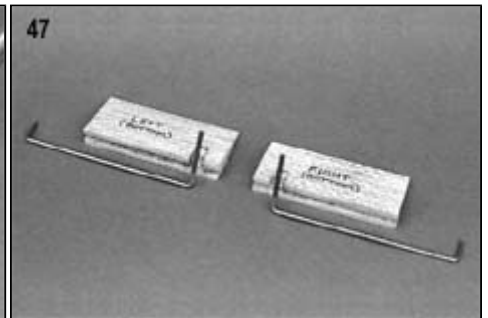
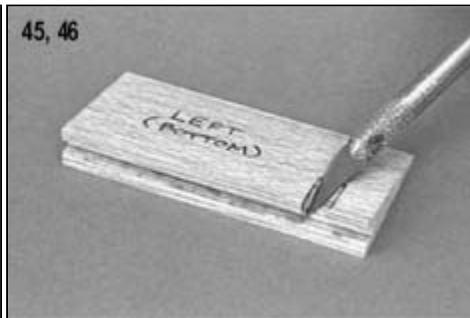
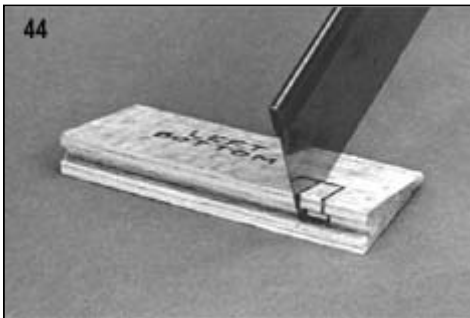
44. Con una sierra de afeitar, cortar cuidadosamente a lo largo de las líneas laterales de la caja, deteniéndose cuando la hoja es lo suficientemente profunda para llegar a través de ambas líneas finales.

45. Use una cuchilla de modelismo de "chip" de la madera entre los cortes de sierra hasta que tenga una muesca en toda la profundidad de la caja que dibujó originalmente.

46. Repita los pasos 42 a 45 para que el derecho (abajo) Sección central una imagen especular de la izquierda del borde posterior.

47. Familiarizarse con la pre-doblada alerón de par Varillas w / latón cojinetes. Tenga en cuenta que hay una izquierda y un par apropiado

Barra. Estudio de sus posiciones sobre los planes de tamaño completo para ayudarlo a identificar cuál es la izquierda y si es justa. Observe que cuando las barras de torsión están en posición en el ala, el extremo roscado de la barra de torsión va a salir de la parte inferior del ala y el extremo no roscado más corta se enfrentará de nuevo en el alerón.



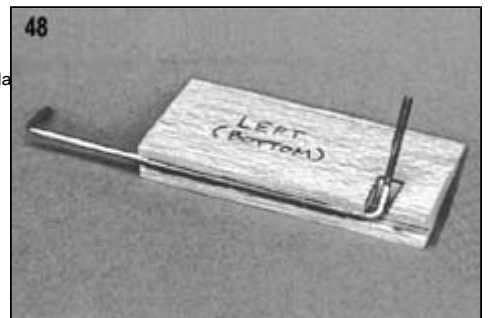
NOTA: la parte roscada de la barras de torsión debe inclinarse hacia atrás ligeramente hacia la parte trasera del avión cuando los alerones están en posición neutral. Que se inclinan hacia atrás proporciona la KADET LT-40 con una pequeña cantidad de movimiento "diferencial" en los alerones (más arriba que abajo), lo que hace que para el torneado suave.

48. Use una pequeña cantidad de CA lenta para pegar la parte de latón de cojinete de la izquierda

Barra de Torsión de alerones en la ranura en la parte frontal de la pieza de centro izquierda Sección del borde posterior.

COLA SOLAMENTE EL RODAMIENTO DE COBRE, no el alambre PARTE DEL PAR DE ROD! La porción de alambre de la barra de torsión debe estar completamente libre de girar en el interior del cojinete de latón.

CONSEJO: No es necesario aplicar pegamento a lo largo de toda la longitud del cojinete de latón. Mantenga toda pegamento 1/8" de distancia de los extremos del cojinete de latón para reducir al mínimo cualquier posibilidad de pegamento se filtre dentro del cojinete y causando un aprieto en el movimiento de la barra de torsión.



49. Repita el paso 48 para pegar el alerón derecho Barra de Torsión en la ranura en la parte frontal del Centro de Derecho Sección del borde posterior.

50. Aplique un cordón de CA lenta a los bordes de ataque de la pieza de centro izquierda Sección del borde posterior. Mantenga el pegamento en la balsa -

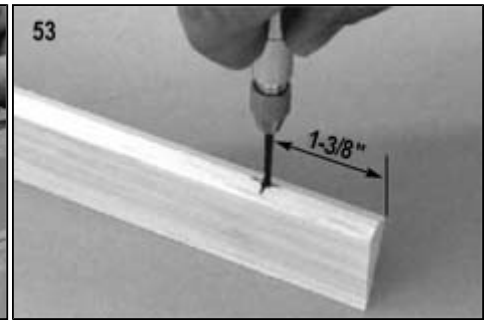
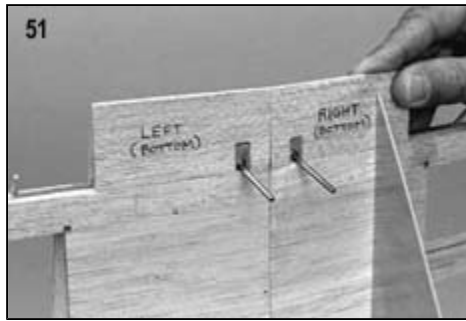
no reciben ningún tipo de pegamento en la barra de torsión o el cojinete de latón! Mantenga el centro de la sección del borde posterior ensamblaje en posición sobre el borde de salida del ala hasta que el pegamento se seque. Use una regla para confirmar que la superficie inferior de la pieza se encuentra a ras de la superficie inferior del ala. Deje secar.

51. Repita el paso 50 para pegar el Centro de Derecho

Sección del borde posterior en su lugar en la parte trasera del ala, también pegado al Centro Izquierda sección de borde posterior al mismo tiempo.

52. las comprobaciones para verificar que tanto el alerón

Torque Rods pivotará libremente. Si no lo hacen, hay que encontrar el problema y corregirlo ahora, antes de pasar al siguiente paso.



53. Busque los dos alerones de madera de balsa pre-forma. El uso de un día. Broca 3/32" , perforar un agujero en un extremo de cada alerón de aceptar

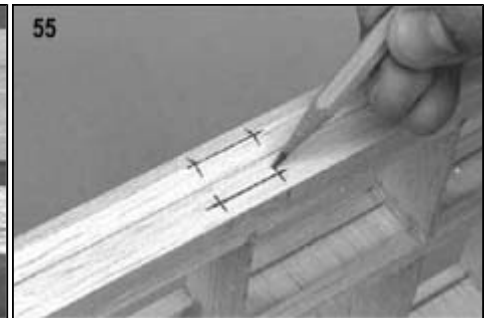
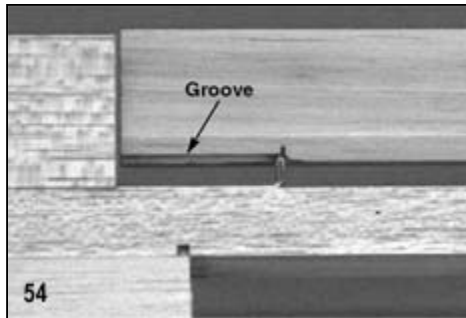
el alambre de alerones Barra de Torsión. La ubicación del orificio debe estar centrada en el borde delantero del alerón, y debe ser de 1-3 / 8" del extremo del alerón. El camino del agujero debe viajar directamente en el núcleo del alerón, centrada igual distancia de ambos lados. El agujero debe ser 5/8" de profundidad.

54. Use una cuchilla de modelismo para cortar una ranura (3/32" de ancho x 3 / 32" de profundidad) en el borde de ataque de cada alerón para aceptar el alerón

alambre Barra de Torsión. La ranura debe ir desde el agujero de 3/32" que taladró en el último paso para el extremo de la raíz del alerón. Ajuste de prueba (sin cola) el alerón sobre el extremo del cable Barra de Torsión para comprobar el ajuste.

55. Marque las ubicaciones para la Sig Fácil

Las bisagras (4 por alerones) en el borde delantero de los alerones y en el borde de salida del ala.



56. ranuras de corte para las bisagras en los alerones

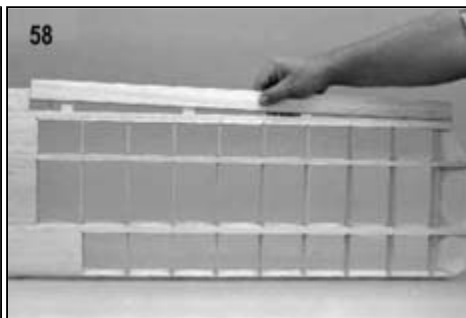
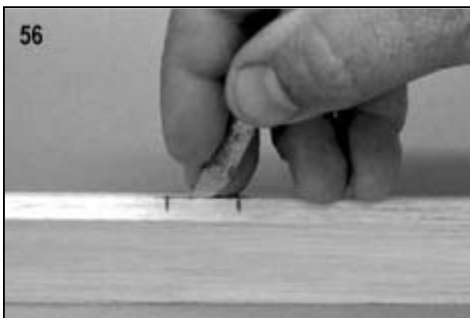
y Wing siguiendo las instrucciones "Instalación SIG FÁCIL BISAGRAS" al final de esta sección de construcción de ala (realizar los pasos 1 y 2).

57. Una vez que todas las ranuras se han cortado, inserte un solo Fácil bisagra hasta la mitad en cada ranura en el borde de salida del ala. NO HAGA COLA las bisagras en este momento!

58. Ahora deslice con cuidado los alerones a la mitad expuesta de la Fácil bisagras, y en el brazo expuesto de la barra de torsión, todo

al mismo tiempo. Usted encontrará que es más fácil de deslizar los alerones en las bisagras en un ángulo, una bisagra a la vez, comenzando desde el extremo de la punta, en lugar de tratar de empujarlo directamente a todas las bisagras a la vez. Una vez más, no pegue las bisagras en este momento!

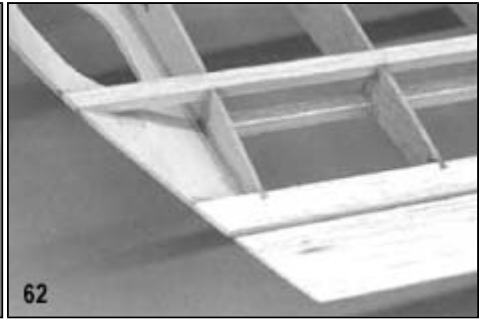
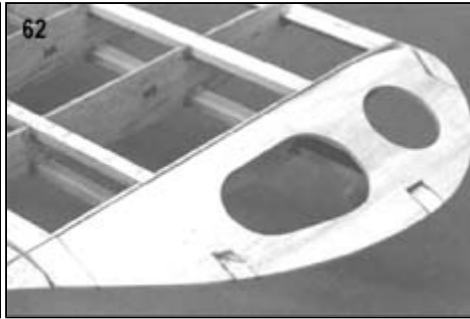
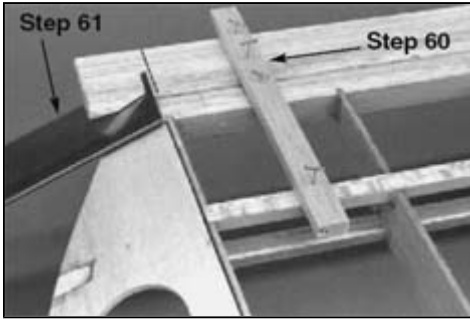
59. Cinta de los alerones en posición neutral, con el extremo de la raíz en perfecta alineación con el centro fijo Sección del borde posterior piezas.



60. Pin un pedazo de balsa de chatarra o de madera contrachapada a las superficies inferiores de tanto el alerón y el ala, hacia fuera cerca de la punta del ala, para sostener este extremo del alerón de forma segura en la posición neutral.

61. Razor sierra y arena bloque final del alerón para que coincida con la forma de la punta del ala. Aquí hay un par de puntos de vista diferentes que muestra la forma final correcta de la zona de la punta de extremo de ala / alerón.

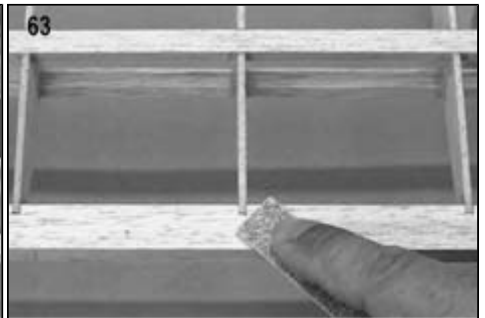
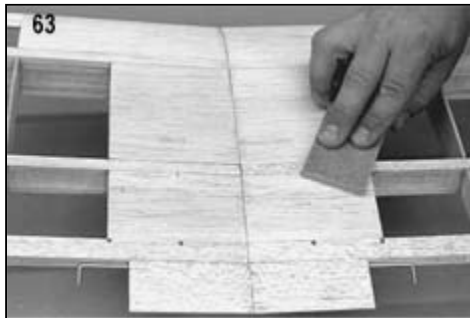
62. Retire los alerones y las bisagras de las bandas y los puso a un lado hasta "que cubre la KADET LT-40".



COMPLETAR EL ALA

63. Use un bloque de lijado con fresco grano 80

papel de lija para dar toda el ala un lijado final. Arena justo lo suficiente para tomar cualquier resto de altos prominentes y para suavizar las articulaciones no coincidentes entre las partes.



Asegúrese de arena bloque de todos los WS- * ala láminas piezas a ras de los largueros, bordes de ataque y bordes de salida. Evitar el lijado en los largueros, bordes de ataque y bordes de salida a sí mismos tanto como sea posible - sólo arena del ala láminas piezas a ellos! Si usted tiene láminas que es inferior a los mástiles, etc., y luego rellenar el punto bajo con ligero relleno de madera y arena que suavizar.

Usted no debería tener que lijar los bordes de las costillas del ala en absoluto - que ya deben estar a nivel con la superficie de los largueros, etc. Sin embargo, puede que tenga que utilizar un pequeño bloque de lijado para retocar cualquier exceso de pegamento en la costilla articulaciones -to-palo, las juntas de los bordes de nervio toleading, y la nervadura-a-arrastran juntas de los bordes. lijado excesivo de las costillas sí mismos puede distorsionar la forma de superficie aerodinámica.

64. Hacer una abertura (1" de ancho x2" de largo) en el ala inferior láminas para el servo del alerón. Marcar y cortar a cabo la apertura

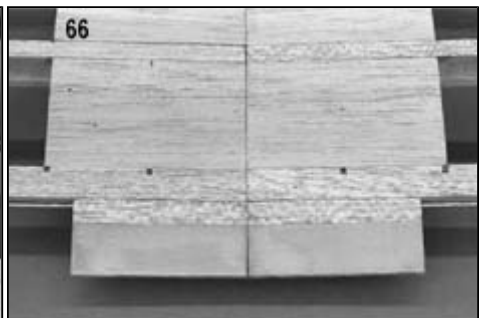
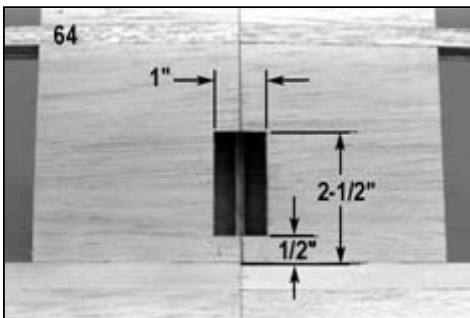
de acuerdo con las dimensiones que se muestran aquí:

El borde delantero de la escotadura = 1/2" de popa del larguero principal. borde trasero del recorte = 2-1 / 2" de popa del larguero principal.

sesenta y cinco. Retire ASM alerones parte servo montaje de troquelada lámina de madera contrachapada # 14. Utilice CA lenta a ASM pegamento en su lugar en la parte inferior

del ala. Asegúrese de que el recorte en el medio de ASM está centrada sobre la abertura en la lámina ala inferior. Use suficiente pegamento para rellenar el hueco debajo de cada lado de ASM, causada por el ángulo diedro.

66. Pegamento tanto 1/16 "x1" x3-5 / 16" de madera contrachapada borde de salida refuerzos en posición a lo largo del borde superior de salida del ala.



REFORZAR ALA CENTRO COMÚN

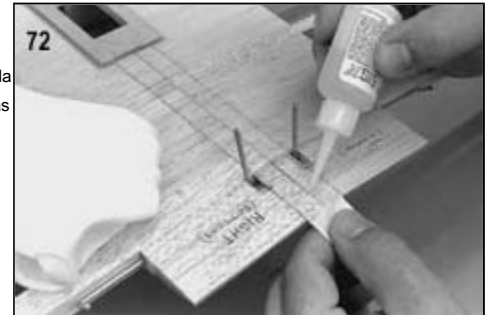
67. Una pieza de 1" de ancho x 24" de largo de la cinta de fibra de vidrio tela se suministra a reforzar la unión entre los paneles de la derecha e izquierda del ala.
Cortar la cinta larga en una 18" 24" pieza de largo y un 6" pieza larga.
68. Coloque el largo trozo de cinta de fibra de vidrio 18" sobre la articulación central en la parte superior del ala. El uso de una pequeña cantidad de Thin CA, tachuela
pegar el extremo de la cinta a la balsa de la sección central del borde posterior, justo en frente de los 1/16" de madera contrachapada borde de salida refuerzos. Asegúrese de
que el ancho de la cinta es la superposición de 1/2" en el panel de derecha y media "en el panel de izquierda.
69. Después de que se seque el Thin CA, tire del otro extremo de la cinta completamente alrededor del borde de ataque y hacia abajo en la parte inferior
superficie del ala. La cinta debe sentar agradable y plana, apretada contra la superficie superior del ala. Una vez más asegúrese de que la cinta está centrada sobre la articulación - la mitad del
panel de ala derecha y la otra mitad en el panel de ala izquierda. Entonces tachuela pegamento de la cinta del borde de ataque.
70. Ahora cuidadosamente el flujo de Thin CA pegamento en la cinta en la parte superior del ala. Use sólo lo suficiente para saturar el pegamento de la cinta - demasiado
el pegamento se ejecutará fuera de la cinta y obtener todo el lugar. Si lo hace llegar demasiado pegamento en la cinta, toma un trapo limpio y rápidamente limpiar el exceso antes
de que seque (no hacer frotar demasiado duro y perturbar la colocación de la cinta). Al trabajar lentamente y pegado pequeño (3") de largo secciones de la cinta a la vez, usted
debe ser capaz de pegar toda la longitud de la cinta en su lugar sin ningún tipo de arrugas o bultos grandes.

PRECAUCIÓN: el pegado en un área bien ventilada para evitar la inhalación de los vapores de la cola delgada CA!

71. Después de que haya terminado de pegar la cinta de fibra de vidrio en la parte superior del ala, girar el ala y la cola sobre el resto de la
18" original pieza larga en la parte delantera inferior del ala. Córtala justo en frente de la pieza de madera contrachapada ASM.

72. Usando las mismas técnicas, pegar la 6" de largo trozo de cinta de fibra de vidrio a la
parte inferior del ala. Se extiende desde la parte posterior de la madera contrachapada parte de ASM, hasta el final del
extremo del ala. Cuando se seca, se corta a ras con el extremo del ala. NOTA: Tenga mucho cuidado al pegar la cinta en la
zona de las barras de torsión! Si usted consigue demasiado delgada CA en esa zona, el exceso podría filtrarse en la barras
de torsión, uniéndolos de forma permanente.

73. Después de todo el pegamento se seca, lijar ligeramente la tela de fibra de vidrio con una pieza de 220 grit
papel de lija para eliminar los grumos o puntos altos. Tenga cuidado de que la arena a través de la tela de fibra de vidrio.



La construcción básica del ala se ha completado! Ajuste el ala de un lado hasta "que cubre la KADET LT-40"

INSTALACIÓN FÁCIL SIG BISAGRAS

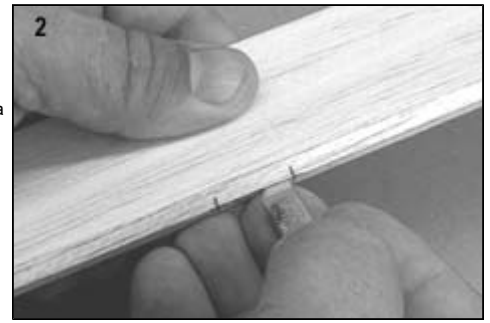
ADVERTENCIA:

SIG FÁCIL bisagras están diseñado para ser usado en conjunción con Thin CA pegamento. CA delgada (de cualquier marca) es el único tipo de pegamento que se puede utilizar en FÁCIL BISAGRAS - no utilizar epoxi o cualquier otro tipo de pegamento en BISAGRAS FÁCIL!

Cada ultra-delgada FÁCIL bisagra es en realidad un laminado de 3-parte - un núcleo interior de plástico duro intercalada entre 2 capas de material de mecha absorbente. Ellos han sido tratados químicamente para ralentizar el tiempo de secado de Thin CA (que normalmente es instantánea), para permitir que el tiempo de cola para empapar todo el camino hasta los extremos de la bisagra y en la madera que lo rodea. Una vez que el pegamento se haya secado, la bisagra no se puede extraer de la estructura sin que se rompa la madera fuera con él.

1. Comience por cortar cuidadosamente una ranura poco profunda en la ubicación de la bisagra usando un fresco, hoja afilada # 11 en su cuchilla de modelismo. Esta primera hendidura debe ser muy poco profunda para que pueda controlar mejor la dirección del cuchillo. Es objetivo principal de es establecer su ranura de la bisagra en el lugar correcto, de modo concentrado en permanecer en la línea de articulación y no tratar de cortar demasiado profundo. NOTA: la ranura ligeramente más ancho que la bisagra real.

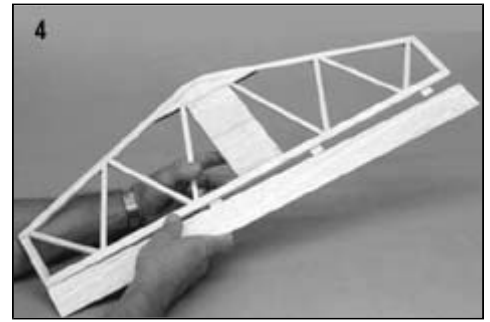
2. Ahora hacen 3 o 4 más recortes en la exacta misma línea, ir un poco más profundo cada vez. Al hacer estos cortes adicionales, concentrado en permanecer en la ranura y mantener la hoja se dirigió directamente hacia el centro de la madera para que no se salga el lado de la pieza. Usted encontrará que cuando la hoja se hace más profunda en la madera, será más difícil para moverlo a lo largo de la ranura. Tratar "moviendo" el mango del cuchillo en la ranura para que sea cortado, en lugar de tratar de "corte" a lo largo de la hoja en un movimiento continuo. Continuar hacer cortes adicionales hasta que la ranura es de aproximadamente 1 / 2" de profundidad.



PRECAUCIÓN: Usted debe tener mucho cuidado para evitar que se corte durante el corte de las ranuras de las bisagras. Si se rompe la madera de balsa, mientras que están presionando en el cuchillo, la hoja podría entrar en su mano antes de que pueda detenerlo. Una buena precaución es usar un guante de cuero en la mano que sujeta la parte del modelo, mientras que se está cortando las ranuras.

3. Después de todas las ranuras se han cortado, insertar un único fácil de bisagra hasta la mitad en cada ranura de la bisagra en el estabilizador (o aleta, o ala, como puede ser el caso). Si la bisagra es difícil empujar en, vuelva a insertar el cuchillo y lo mueve hacia atrás y adelante en la ranura de un par de veces más y luego vuelve a intentarlo. No pegue las bisagras en este momento!

4. Ahora deslice con cuidado el ascensor (o el timón o alerones) sobre la mitad expuesta de las bisagras fácil. Usted encontrará que es más fácil de deslizar la parte en las bisagras en un ángulo, una bisagra a la vez, en lugar de intentar empujarlo directamente a todas las bisagras a la vez. No se preocupe demasiado si las bisagras no terminan perfectamente alineado o centrado en las ranuras - no tienen una línea central. Una vez más, no pegue las bisagras en este momento!



5. Para establecer la cantidad adecuada de espacio entre las partes de modelo, simplemente desviar la superficie de control para la cantidad máxima de recorrido necesario. Esto establecerá automáticamente la brecha bisagra adecuada! Tenga en cuenta que para la mejor respuesta de control del espacio debe ser lo más pequeña posible, pero lo suficientemente grande como para permitir el movimiento completo de la superficie de control. Si todo parece funcionar correctamente, retire las partes y tomar las bisagras de las ranuras. Conjunto todo a un lado hasta que el modelo ha sido cubierto.

LAS PARTES modelo debe estar completamente cubierta antes de proceder al siguiente paso!

6. Después de que las partes de modelo han sido cubiertas, usar el cuchillo X-Acto para re-abrir las ranuras de la bisagra mediante el corte a través de la cubierta que fue sobre ellos. Vuelva a instalar las bisagras y volver a ajustar la separación de la bisagra.

7. Coloque tres o cuatro gotas de fina CA pegamento directamente sobre el Fácil bisagra en la brecha. Usted notará que el pegamento es malo rápidamente en la ranura, ya que penetra tanto la madera y la bisagra. Gire la parte una y pegarlo al otro lado de la bisagra fácil. Continuar este proceso hasta que haya pegado ambos lados de todas las bisagras Fácil! Mantenga un trapo a mano para limpiar el exceso de Thin CA. (CA residuos de pegamento se puede limpiar de la mayoría de hierro en materiales de cubierta de plástico con CA desligante).



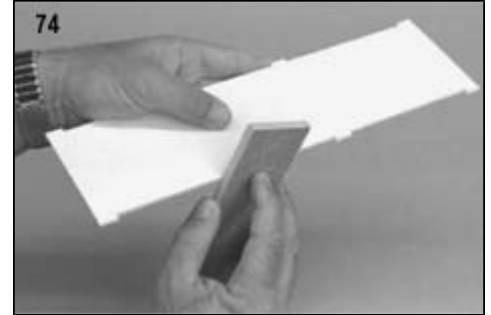
MUY IMPORTANTE: Hacer sólo una aplicación de pegamento a cada lado de una bisagra Fácil! Si se aplica el pegamento adicional a la bisagra después de la primera aplicación de cola ya está seco, la segunda aplicación de pegamento se limita charco en el hueco de la bisagra y la bisagra hacer demasiado rígido para funcionar correctamente. El exceso de cola también podría debilitar la bisagra! Cuando pegado correctamente, la parte de la bisagra fácil que se puede ver en el hueco de la bisagra debe tener un aspecto seco, no mojado. Un aspecto seco indica que casi todo el pegamento se haya empapado correctamente en la ranura de la bisagra. Un aspecto mojado indica que el exceso de pegamento se encharcada en el hueco de la bisagra. De tres a cuatro gotas de buen tamaño fino CA debe ser aproximadamente la cantidad correcta.

NUNCA USO CA acelerador en fácil BISAGRAS!

8. Deje que el pegamento se seque por un mínimo de 3-5 minutos antes de flexionar las bisagras. Al principio es posible que note un poco de rigidez en la articulación. Esto desaparecerá después de las bisagras se han flexionado hacia atrás y hacia adelante un par de docenas de veces.

FUSELAJE CONSTRUCCIÓN

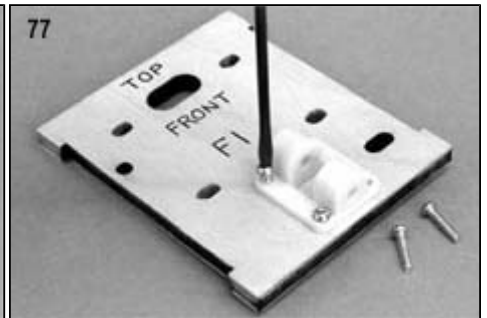
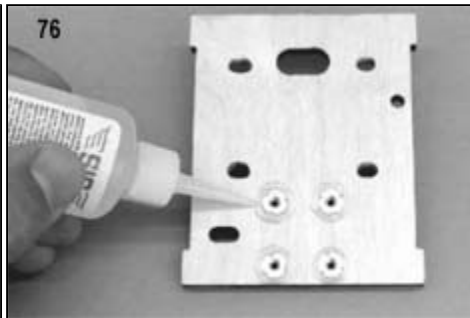
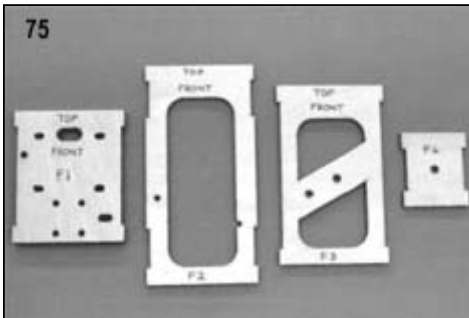
74. Use un bloque de lijado a muy ligeramente arena los bordes de toda la madera contrachapada del troquel de corte partes de fuselaje para eliminar cualquier rebaba o puntos ásperos. Mantener el bloque de lijado en un ángulo de 90 a la parte mientras se hace esto. Recuerde, arena muy ligera! Sólo desea suavizar los bordes de las partes, no cambiar su tamaño o forma.



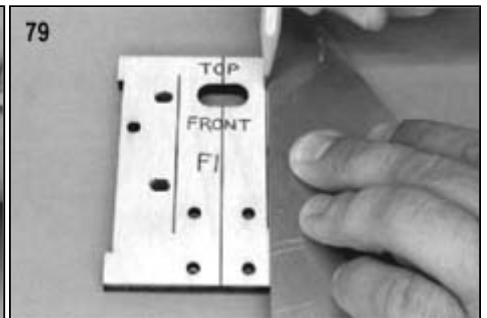
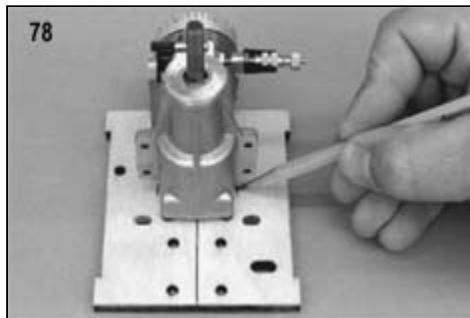
75. Fuselaje formadores de F1, F2, F3 y F6 son cortadas con láser de madera contrachapada, y no tienen su nombre de la pieza / número de pre-impreso en ellos. Use un lápiz para marcar cada uno de estos formadores con su nombre propio / número. También marque parte superior y frontal de formadores de F1, F2 y F3, después de asegurarse de que los agujeros en los tres formadores están orientadas como se muestra.

76. El grupo de cuatro agujeros situados en la parte inferior central del ex F1 son para el montaje de la nariz del cojinete del engranaje. gire F1 encima, y utilizar un martillo para golpear suavemente una persiana Nut 4-40 en cada uno de esos cuatro agujeros de la parte trasera. Toque en las tuercas ciegas en hasta que la brida quede al ras contra la superficie trasera de F1. Aplique un poco de Medio CA alrededor de las bridas de las tuercas ciegas para evitar que se afloje. Tenga cuidado de no obtener ningún tipo de pegamento en las roscas de las tuercas ciegas.

77. montaje de prueba de la nariz engranaje de nylon de cojinete en la parte delantera de la F1 utilizando las / 2" cuatro tornillos de montaje 4-40 x1 proporcionado. Luego quitar la nariz del cojinete del engranaje y los cuatro pernos de montaje y almacenarlos lejos hasta que se necesite más tarde.

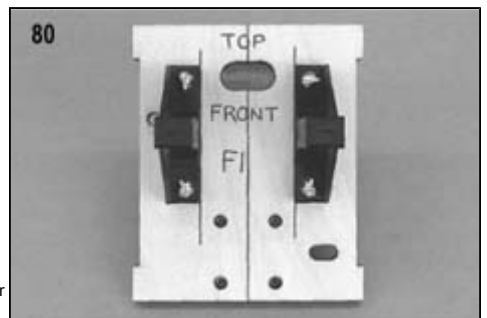


78. Dibuje una línea central vertical en la parte delantera de F1, exactamente igual distancia de cada lado. A continuación, establezca su motor en la parte delantera de la F1, como se muestra en la foto, con el cigüeñal del motor directamente en línea con la línea central vertical. Por último, hacer dos marcas de lápiz en la F1, una a cada lado del cárter del motor, para indicar que el interior de los dos soportes de motor debe ser.



79. Dibuje una línea vertical a través tanto de las marcas de lápiz que hizo en la anterior paso. Asegúrese de que ambas líneas son exactamente paralelas a la línea central vertical.

80. Perno de los soportes del motor en la parte frontal de F1 como se muestra, usando los cuatro 6-32 x3 / 4" Los pernos de montaje y las cuatro tuercas ciegas 6-32 proporcionada.



NOTAS:

Los agujeros en F1 para los pernos son oblongos, para permitir que los soportes del motor se desplace hacia los lados para acomodar motores con diferentes cárteres de anchura. Por lo tanto, no podemos clavar las tuercas ciegas en lo que hicimos para la nariz del cojinete del engranaje. En su lugar, montar primero los Montes, pernos y tuercas ciegas sin apretar en su lugar en la F1.

A continuación, a medida que comienza a apretar los pernos y tuercas ciegas por primera vez, la línea de los lados interiores de los Montes con las dos líneas que dibujó en el último paso. Continúe apretando los tornillos de fijación hasta que las puntas de las tuercas ciegas empiezan a obtener un control sobre la parte posterior de la F1. Vuelva a comprobar que los lados de los Montes están todavía alineadas con las líneas, y luego continuar apretando los pernos. Mantenga apretar los tornillos hasta que las puntas de las tuercas ciegas son atraídos hasta el final en la madera, con la brida al ras contra la parte posterior de la F1.

81. Aplicar un poco de Medio CA alrededor de la brida de las tuercas ciegas para evitar que se afloje. Tenga cuidado de no obtener ningún tipo de pegamento en las rosas de las tuercas ciegas.

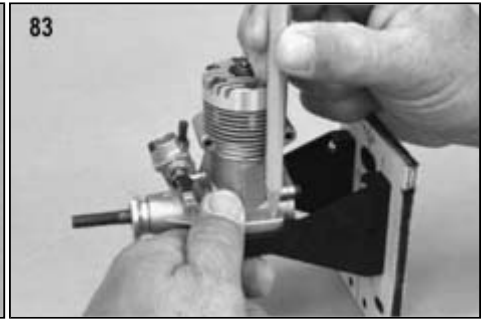
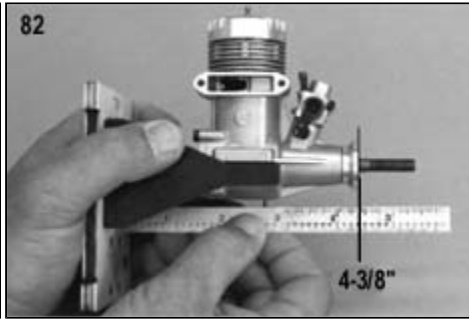
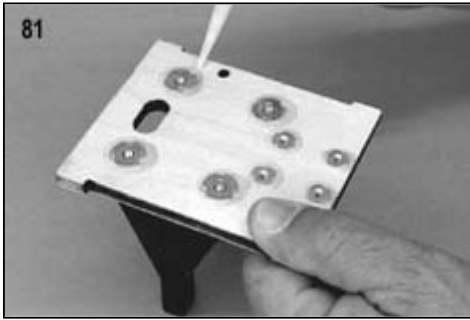
82. La posición de su motor en los soportes del motor, con la cara frontal de la lavadora hélice del motor de aproximadamente 4-3 / 8" de distancia de la parte delantera de la F1.

Nota: Esta medida no es crítico - 1/8" más hacia delante o hacia atrás está bien!

83. Ver abajo en el motor desde arriba para asegurarse de que el motor esté apuntando hacia el frente, sin ningún lado derecho o izquierdo

empuje. Mantenga el motor en la posición correcta sobre los soportes del motor, mientras se utiliza un lápiz para marcar las ubicaciones de los orificios de montaje del motor sobre la monta.

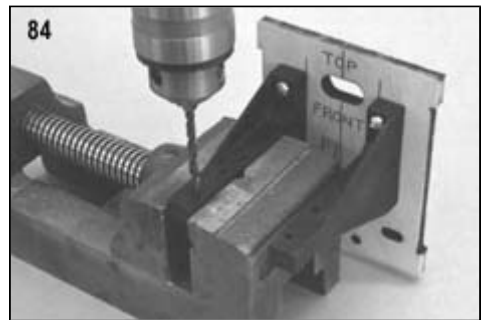
Nota: Cero empuje lateral grado es el ideal! Sin embargo una ligera cantidad de empuje derecho también estaría bien, pero bajo ninguna circunstancia debe usted tiene empuje izquierda!



84. Perforar verticalmente hacia abajo a través de las vigas de los soportes del motor, en las marcas de lápiz, con una broca de 1/8" de diámetro.

85. Montar el motor a los soportes del motor con los cuatro 4-40 x1" pernos de montaje y

las cuatro aeronaves 4-40 tuercas de fijación proporcionan. Unbolt los soportes del motor de la ex F1, dejando el motor atornillado a los Montes. Establecer el soporte del motor / motor de combinación a un lado hasta que se necesite más tarde.



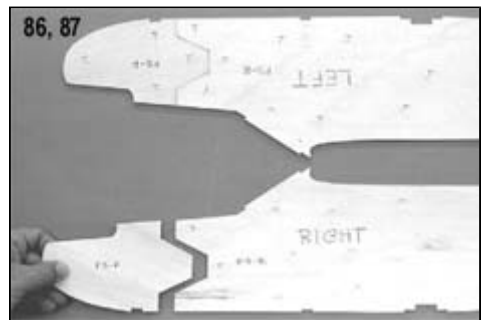
86. Cúbrase la placa de construcción con papel encerado, y el pin tanto de la madera contrachapada troquelada FS

R (fuselaje lado trasero) piezas hacia abajo en la parte superior de la misma. Asegúrese de que tiene ellos situados como se muestra en la foto de modo que el resultado final será con un tanto de un lado del fuselaje izquierdo y derecho.

NOTA: Es una buena idea para marcar de forma permanente la superficie interior de los lados del fuselaje con las palabras izquierda y derecha, como se muestra, para evitar cualquier posibilidad de confusión.

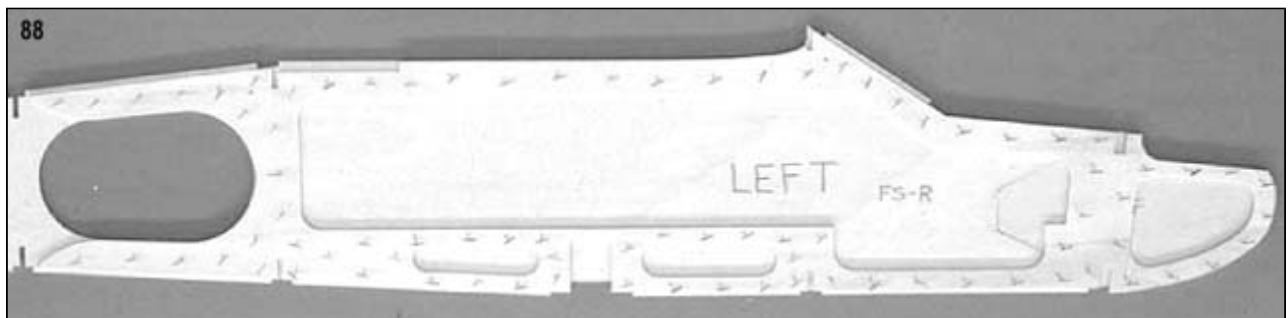
87. Pegar un contrachapado troquelada FS-F (fuselaje lado frontal) en la parte frontal de cada FS-R.

Limpie cualquier exceso de pegamento antes de que seque por lo que no habrá ningún bultos en la junta encolada.



88. Pegar un contrachapado troquelada FD (fuselaje doblador) en su lugar en la parte superior de cada fusible Side (FS-F / FS-R montaje). Use un secado lento

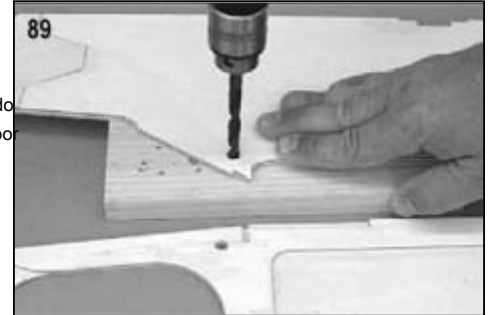
pegamento, tal como Sig Epoxy Glue o Sig-Bond pegamento de resina alifática, para este paso para permitir que un montón de tiempo para exactitud la posición FD antes de que se seque la cola.



NOTAS: Estudio del plan de tamaño completo para asegurarse de que sabe exactamente donde FD debe ir antes de aplicar el pegamento. Tenga en cuenta que hay algunos lugares donde los bordes de FD debe estar al ras con los bordes laterales del fuselaje (como el ala, escotilla, y las áreas de la nariz, etc.), y que hay otros lugares donde FD es la inserción de 1/8" lejos del borde del lado del fuselaje (como el área del parabrisas, y a lo largo de toda la parte inferior). Luego se extendió una capa de pegamento en el lado inferior de FD (un pequeño alambre, palo, o un cepillo desechable funciona mejor para untar en el pegamento). Asegúrese de que toda la superficie inferior de la FD tiene pegamento en él! Entonces estaba FD abajo contra el fuselaje lateral y deslice en su posición correcta. Prensa FD abajo apretado contra el lado del fuselaje y el uso de una gran cantidad de pernos para asegurar que se mantiene apretado hacia abajo sin huecos.

89. Ya ha dado cuenta de que los pequeños "hoyuelos" se han presionado en partes

FD y FS-R para indicar que el día 5/16" . Espigas irá. No vamos a pegar las Espigas en en este momento, pero es más fácil de perforar los agujeros para los tacos en este momento, antes de continuar . con el fuselaje de construcción Localice los hoyuelos en su ensamblado izquierda y derecha del fuselaje lados -. van a estar en el lado doblador del fuselaje lado izquierdo y en la parte exterior de la derecha del fuselaje lateral del taladro hacia abajo por completo a través del lado del fuselaje y doblador, en las marcas de hoyuelos, con un día 5/16" . broca. Asegúrese de utilizar una madera dura (2x4 o similar) contraforma durante la perforación, para evitar que se astille los bordes de los agujeros.

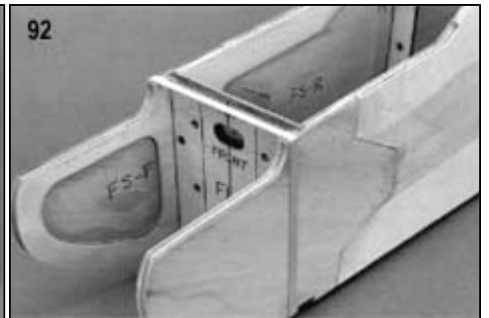
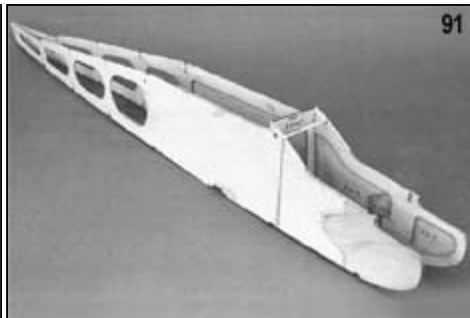
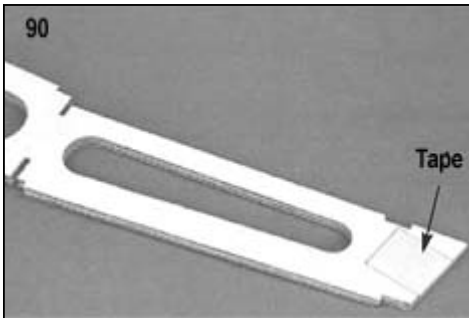


En los siguientes pasos 90 a través de 97, las partes de fuselaje serán ensamblados con bandas de goma y cinta adhesiva. No pegue ninguna pieza hasta que así lo indique en el paso 98!

Apilar la izquierda y derecha del fuselaje lados en la parte superior de la otra con el toque dobladores. Alinear todos los bordes, y luego con cinta adhesiva los extremos de la cola de los lados
90. juntos.

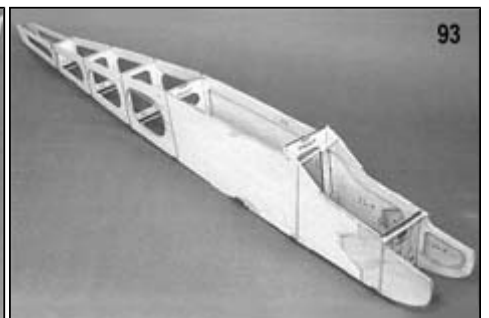
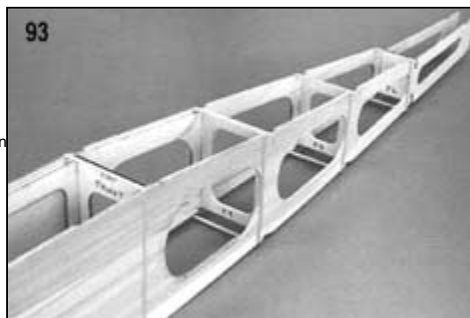
91. Extender los lados del fuselaje aparte en la parte delantera y enchufe ex F2 en posición, la inserción de los grifos en los lados de F2 en el muescas en los dobladores. Loop una banda de goma sobre ambos lados del fuselaje para mantenerlos juntos contra F2. PRECAUCIÓN: asegúrese de instalar F2 con las palabras superior y frontal adecuadamente orientados hacia la parte superior y la parte delantera del avión.

92. Enchufe ex F1 en su lugar y bucle de una banda de goma sobre ambos lados del fuselaje para mantenerlos juntos contra F1.



93. Comenzando en la parte trasera y trabajar hacia adelante,

Abra cuidadosamente los laterales del fuselaje separados lo suficiente como para formadores de enchufe F6, F5, F4 y F3 en el lugar, uno a la vez. Utilice una banda de goma en cada localización anterior para mantener los lados del fuselaje juntos contra los formadores. Cuando haya terminado, retirar la cinta desde el extremo de la cola.

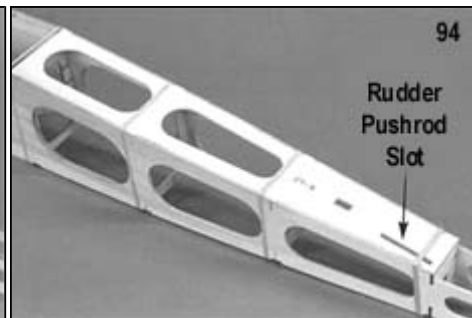
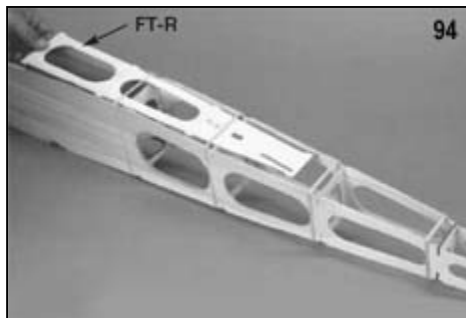


NOTA: Las lengüetas de los lados de los formadores de F3, F4, F5 y son de gran tamaño y sobresaldrán más allá de los lados del fuselaje ligeramente. Estos se pueden lijar después de fuselaje ha sido completamente montado.

En este punto su fuselaje debe tener este aspecto, con todos los formadores instalados entre los lados del fuselaje, y toda la asamblea que se celebra conjuntamente con sólo bandas de goma. No aplique ningún tipo de pegamento ESTRUCTURA al fuselaje todavía!

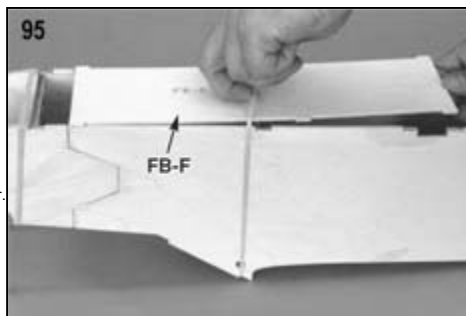
94. Slide parte troquelada madera contrachapada FT-R (fuselaje superior trasera) debajo de las bandas de goma en formadores de F3, F4, F5, y F6, y el trabajo hacia la cola, en su posición final entre los lados del fuselaje. Bloquear las lengüetas en los lados de FTR en las muescas correspondientes en los lados del fuselaje.

NOTA: Asegúrese de instalar FT-R con la ranura de la varilla de empuje del timón en el lado izquierdo del avión, como se muestra en el fuselaje superior sobre el Plan.



95. Gire el fuselaje de la unidad boca

hacia abajo en las partes de madera contrachapada banco de trabajo y el deslizamiento troqueladas FB-F (parte inferior delantera del fuselaje) y FB-R (fuselaje trasero inferior) en su lugar. Bloquear las lengüetas en los lados de FB-F y FB-R en las muescas correspondientes en los lados del fuselaje.



96. Slip troqueladas partes de madera contrachapada F7 y del tanque de suelo en sus ubicaciones correctas. Darse cuenta de tanto estas partes deben sentarse en los estantes proporcionados por los recortes en el doblador de FD.

97. Slip troquelada parte de madera contrachapada F8 en su lugar entre los lados del fuselaje al final de la cola de la estructura. Utilizar bandas de goma y / o cinta adhesiva para sostener los lados del fuselaje juntos contra F8. Asegúrese de que la superficie superior de la parte F8 está a nivel con o ligeramente por debajo, los bordes de los lados del fuselaje - no por encima!

Ahora usted comenzará a pegar las piezas del fuselaje juntos!



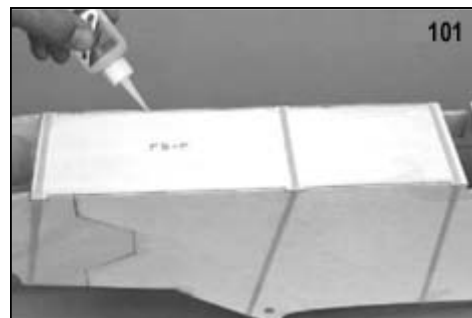
98. Coloque el fuselaje en su lado de la placa de construcción, y presione firmemente sobre el lado fuselaje directamente encima ex F2. Esto debería hacer que los primeros y los laterales del fuselaje de bloqueo muy juntos en la alineación cuadrada. Asegúrese de que está empujando hacia abajo - no a un lado, lo que provocaría un giro en la estructura. Si todo se ve bien, aplique un cordón de Medio CA a lo largo del lado de F2 para pegar permanentemente al lado del fuselaje. Cuando se seca, gire el fuselaje y repita el proceso para pegar el otro lado del ex F2 al otro lado del fuselaje.



99. Repetir el proceso descrito en el último paso para formadores de pegamento F1 y F3 a ambos lados del fuselaje.

100. Pegar el piso del tanque y la parte F7 a los lados del fuselaje. También pegar la parte delantera de la Tanque de suelo a la parte posterior de la F1.

101. Establecer el fuselaje boca abajo en el panel de construcción, y vuelve a comprobar que parte FB-F (fuselaje inferior frontal) se encuentra en posición correcta. Asegúrese de que la parte inferior de FB-F está al ras con los lados del fuselaje, y que los laterales del fuselaje se tira adentro firmemente contra los lados del FB-F. Usar más bandas de caucho y / o cinta adhesiva si es necesario para mantener las piezas en la posición correcta. Entonces el flujo fino CA en las juntas laterales.



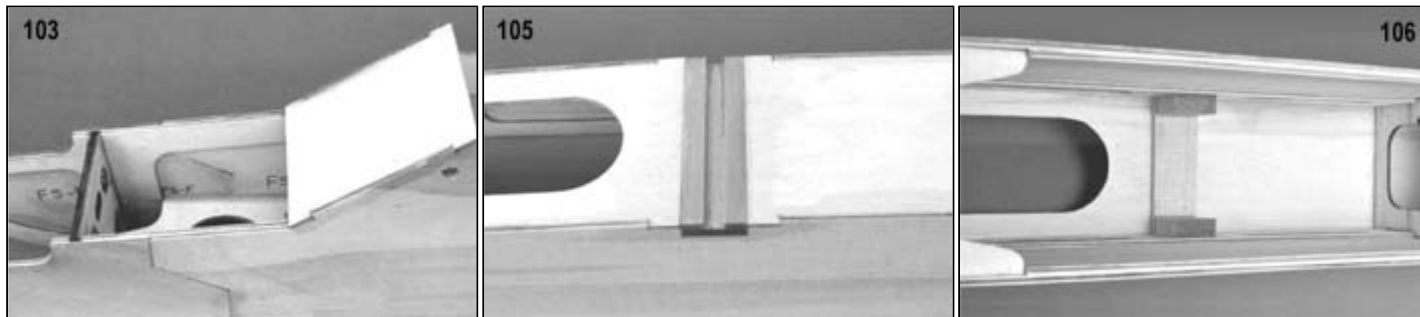
102. Gire el fuselaje de una y media utilización CA para pegar FB-F a la parte inferior de los formadores de F1 y F2. Una vez seco, eliminar todo el caucho bandas y el precinto de la parte delantera del fuselaje, en la zona de las partes F1, F2, y FB-F.

103. Pegar el parabrisas madera contrachapada troquelada en su lugar.

cheque 104. Double para ver que la parte trasera de la estructura del fuselaje, el área de la antigua F3 toda la parte de atrás hasta el final de la cola, está en alineación correcta. Asegúrese de que la estructura es cuadrada y que todas las partes están estrechamente mantienen unidos sin espacios significativos entre las partes. Cuando esté satisfecho con la alineación, pegar de forma permanente todas las piezas junto con Medium CA. Comience con pequeñas aplicaciones de pegamento en las esquinas de los formadores, en constante control de la alineación del fuselaje a medida que avanza. Después de que tienes todo tachuelas pegadas en las esquinas, volver atrás y acabado de pegar el resto de las articulaciones. Glue FT-R y FB-R a los lados del fuselaje. formadores de pegamento F3, F4, F5, F6 y a los lados del fuselaje y a FT-R y FB-R. F8 pegamento a los lados del fuselaje y en la parte posterior del ex F6.

105. Pegar el "x1" 3/8 X3-1 / 2" Ranurado tren de aterrizaje del bloque en su lugar.

106. Pegar las dos 1/2 "x1" x1" LG Anchor bloques en su lugar en el interior del fuselaje. Pegarlas con seguridad a la parte superior de la Grooved Tren de aterrizaje del bloque ya los lados del fuselaje.



107. Dos piezas de 3/8" Balsa triángulo stock se proporcionan para reforzar la articulación-firewall-a fuselaje. Corte muescas en la Balsa

Triángulos cuando sea necesario para despejar las tuercas ciegas y agujeros de la varilla de empuje, y luego pegar los triángulos Balsa en su lugar en la parte posterior de la F1.

108. Ahora volver atrás y volver a pegar cada articulación en el fuselaje con Medio CA! Use suficiente pegamento para llenar la junta, además de dejar una

visible, pero pequeña, filete de refuerzo en todas las articulaciones. Tómese su tiempo y no se pierda ningún tipo de juntas! Todos y cada uno de ellos contribuye a la resistencia final del fuselaje. El trabajo en pequeñas secciones a la vez para evitar tener exceso de pegamento corriendo por todo el lugar. Deje que se seque completamente.

109. Cuidadosamente arena bloque de la zona de Hatch para eliminar cualquier protuberancias, puntos de cola, o falta de coincidencia entre los lados del fuselaje, la

dobladores, y la parte superior de la F1. Tenga cuidado de no lijar una curva en los laterales del fuselaje lo que causaría un hueco antiestético cuando se instala la escotilla.

110. Localizar la madera contrachapada troquelada Hatch. Inspeccionar ambos lados y elegir el mejor lado en busca de la parte superior. Dibuje directrices sobre la

parte inferior de la escotilla para la ubicación de la Lengua Hatch. Las directrices deben ser 1/4" de cada lado, y 5/8" hacia abajo desde el extremo cuadrado de la escotilla (ver plan Hoja

1). Pegar el troquel de corte de madera contrachapada Hatch lengüeta en su lugar en la parte inferior de la escotilla.



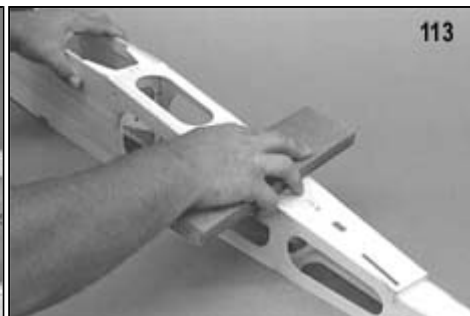
111. Hay un pequeño hoyuelo cerca del extremo curvado de la escotilla que indica la ubicación para el tornillo que se utiliza para mantener

la parte frontal de la escotilla en el avión. Perforar completamente a través de la escotilla, en la marca de hoyuelos, con un poco de 3/32" de diámetro. Taladro.

112. Ponga la escotilla en el fuselaje (la Lengua Hatch debe deslizarse por debajo del labio frontal del parabrisas). Perforar un dia 1/16" .

agujero piloto en la parte superior de F1, la localización de la derecha agujero piloto en el medio de la 3/32" agujero ya en el Hatch. Tornillo la escotilla hacia abajo con el # 2 x1 / 2" Sheet Metal Tornillo y # 2 Flat arandela de metal proporcionado .

113. El fuselaje está ahora listo para el lijado final. Use un bloque de lijado con papel fresco de grano 80 a la arena suavizar todas las juntas encoladas exteriores en los lados, parte superior, y la parte inferior del fuselaje. Sand todas las protuberancias (pestañas, pegamento, etc.) hasta que estén a nivel con la superficie. Después de nivelar todo con el bloque de lijado de grano 80, ir sobre todo el fuselaje con de mano 220 lija de grano.



OPCIONAL: Bloque arena los principales esquinas exteriores del fuselaje ligeramente redonda para una forma más agradable, como se muestra en los dibujos de la sección transversal del fuselaje sobre el Plan Hoja 1. No redondear las esquinas en las áreas donde se montará el ala y estabilizador, o en el área Hatch.

114. Dos piezas de Dia grande. Nylon Pushrod Tubing (3/16" OD x26-5 / 8" de largo) se proporcionan para la fabricación de los manguitos exteriores de la De profundidad y dirección Pushrods. Es más fácil de pegar estas dos tubos en la estructura del fuselaje en este momento, antes de que el fuselaje está cubierta, a pesar de que el equipo de radio no se instalará hasta más tarde. Estudiar todas las vistas en 1 hoja de plan para familiarizarse con la ubicación adecuada para cada varilla de empuje. A continuación, deslice los tubos en su lugar.

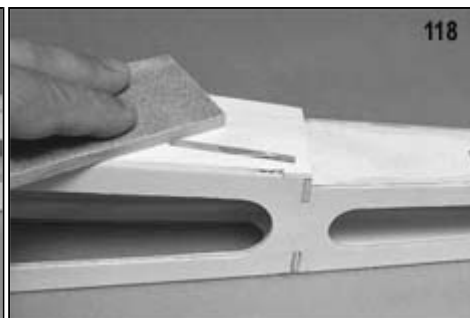
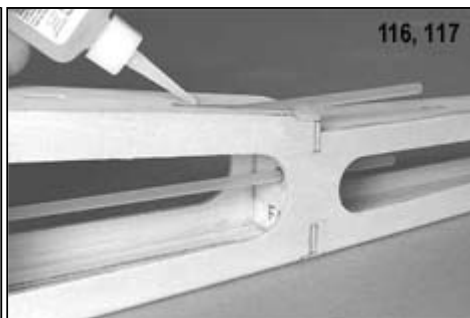
NOTA: El tubo de la varilla de empuje del ascensor debe pasar por el agujero de la derecha en la F3 ya través del agujero en el medio de F6. El tubo de la varilla de empuje del timón debe ir a través del orificio izquierdo en F3 y por la ranura de FT-R justo en frente de F6.

115. Tenga en cuenta que al final del servo de los dos tubos de varilla de empuje debe pegarse hacia adelante 4-3 / 4" delante del ex F3. Cuando tienes la tubos correctamente posicionadas, pegamento permanentemente a ex F3 con CA. Slow

116. Pegar el extremo de cola del tubo de ascensor varilla de empuje a ex F6.

117. Aplique el pegamento liberalmente (ya sea CA lenta o epoxi) al tubo de timón varilla de empuje donde sale la ranura de FT-R. Aplique el pegamento de tanto en el exterior y en el interior del fuselaje.

118. Use una sierra de afeitar para cortar el exceso del timón tubo de la varilla de empuje tan cerca como sea posible a la parte superior del fuselaje. A continuación, el bloque de arena el tubo, y cualquier exceso de pegamento, a ras con la parte superior.



La construcción básica del fuselaje se ha completado! Ajuste el fuselaje de un lado hasta "que cubre la KADET LT-40"

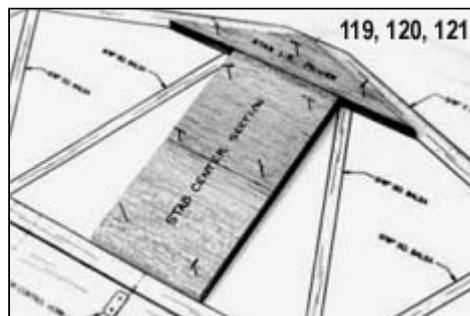
Estabilizador y ASCENSOR

119. Cortar el dibujo del estabilizador y el elevador suelta del resto del Plan de

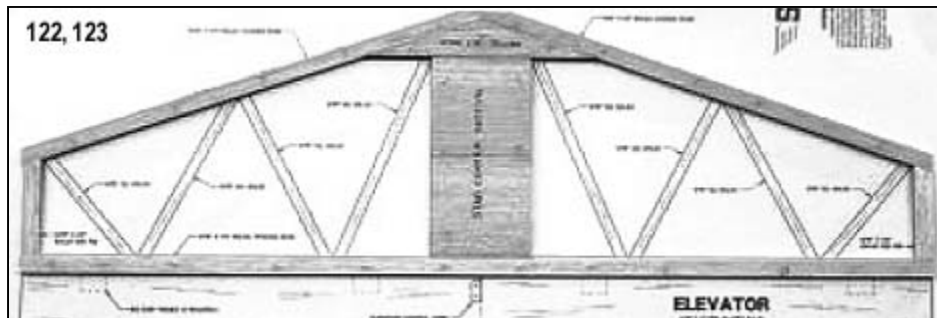
2. Hoja de cinta o un alfiler en la parte superior de la placa de construcción. Cubrir el plan con papel de cera.

120. Busque el 5/16" x 6" x 3" de balsa puñalada Sección Central y el pin en su posición exacta en El plan.

121. Pin de la balsa cortada con láser puñalada LE Joiner en su lugar en el plan, pegado a la parte delantera de La sección central puñalada al mismo tiempo.



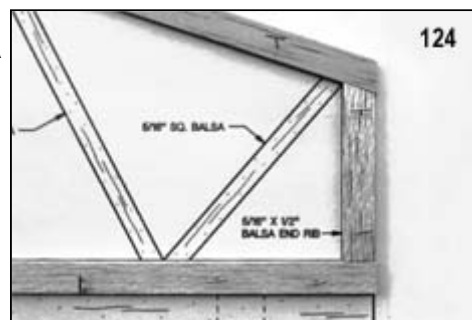
122. Tres 5/16 "x1 / 2" x36" palos de balsa se proporcionan para hacer el borde de ataque, borde posterior, y Fin costillas del estabilizador (además de algunas partes de la aleta). Inspeccionar los tres palos para determinar qué uno es el más recto, y el uso que uno para hacer el Estabilizador borde posterior. Cortar a 27" de largo con una sierra de afeitar, y luego fijarlo en su lugar en el plan, pegado a la parte posterior de la Sección puñalada Centro al mismo hora.



(Guardar los restos 9" de largo trozo de madera para el paso 124.)

123. Utilice el siguiente palo recto 5/16 "x1 / 2" x36" de balsa para hacer tanto Estabilizador

Bordes de ataque. Cortar los extremos de los bordes de ataque en ángulos que coinciden con las formas exactas en el plano. A continuación, echar los bordes de ataque en su lugar, pegado a la parte delantera de la puñalada LE Joiner al mismo tiempo. (Usted debe terminar con alrededor de 6" de la madera sobrante para el paso 124.)

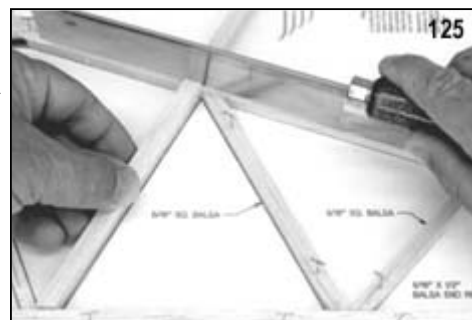


124. Utilice los 5/16" x 1/2" piezas de balsa sobrantes de los dos últimos pasos para hacer el

Los nervios extremos del estabilizador. (No corte en la tercera " / x1 2" x36" 5/16 palo de balsa tiempo para este paso - que es para la construcción de la aleta más adelante en los pasos 134, 135, 136, y 138.) Cortar los nervios extremos cuidadosamente para ajuste perfectamente entre los bordes anterior y posterior. Después, pega y el pin en su lugar.

125. Dos 5/16 "X5 / 16" x36" palos de balsa se proporcionan para hacer que el resto de las partes para

el Estabilizador (además de algunas partes de la aleta). Desde los dos palos, cortar las ocho 5/16" costillas diagonales Sq. Balsa requeridos para el estabilizador. (Asegúrese de guardar toda la madera sobrante para la construcción de la aleta más adelante en el paso 137.) El trabajo sobre una costilla a la vez. Cortar el costilla a tamaño exacto sobre el plan, inclinando los extremos para encajar bien en contra de la bordes anterior y posterior. pegamento y el pin de la primera costilla en su lugar antes de pasar a la siguiente.



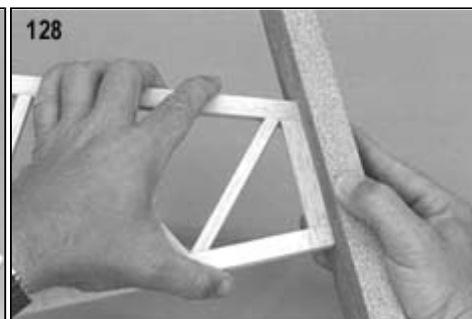
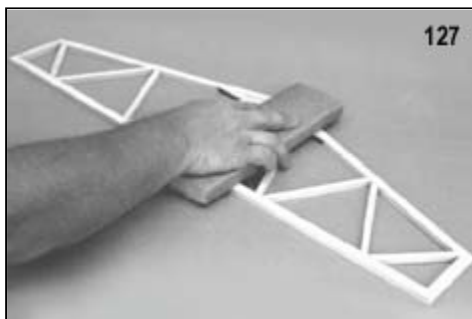
126. Una vez que el pegamento se seque, desancilar el Estabilizador del plan y volver a pegar todas las articulaciones

con adicional Medium CA. Use sólo lo suficiente pegamento para llenar completamente la articulación, además de dejar un visible, pero pequeña, filete de pegamento entre las partes. Tómese su tiempo y no se pierda ningún tipo de juntas! Todos y cada uno de ellos contribuye a la resistencia terminar del estabilizador.

127. Acostar a la estabilizador en el edificio

Junta y ligeramente bloquear arena toda la estructura lo suficiente como para suavizar todas las articulaciones de pegamento. Para ello, a ambos lados del estabilizador.

PRECAUCIÓN: No lijar tanto que adelgazar el Estabilizador más de 1/32" en su estado original 5/16" de espesor.



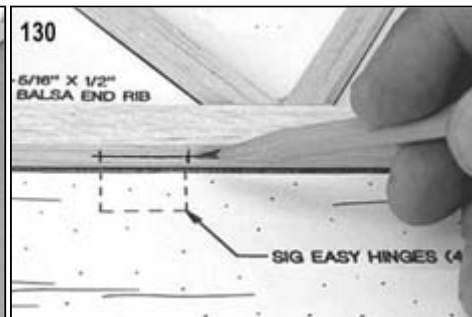
128. Bloquear arena los extremos de punta de los principales

bordes anterior y posterior a ras con cada extremo de la costilla.

129. Marcar una línea central en la parte frontal de la

Estabilizador bordes de ataque. El uso de la línea central como una guía, talle y la arena la parte frontal de los bordes de ataque a una forma redonda.

NOTA: Deje que el extremo costillas y borde posterior del estabilizador plana y cuadrada.



130. Coloque la parte posterior del estabilizador en el plan y marcar los lugares para las bisagras Sig fácil (4 en total) en el borde posterior.

131. Localizar la balsa pre-forma de Ascensor y marcar la ubicación de las bisagras en su borde de ataque. También comparar la longitud total del ascensor a la longitud total del estabilizador. Ya deberían estar muy cerca de la misma longitud, si no exactamente el mismo. Si no lo son, arena bloque de los extremos del ascensor hasta que coincida con el Estabilizador.
132. ranuras de corte para las bisagras en el estabilizador y Ascensor siguiendo las instrucciones descritas en "Instalación SIG FÁCIL Las bisagras"(realice los pasos 1 a 5). A continuación, ajusta el estabilizador y el ascensor a un lado para cubrir.

Cola y timón

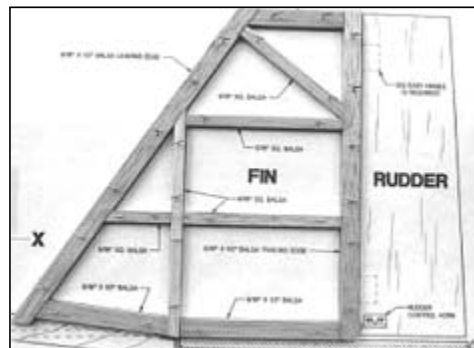
133. Cortar la parte trasera de la vista lateral del fuselaje (la parte que incluye la aleta y timón) suelta de hoja de plan 1. Cinta o fijarlo en la parte superior de la placa de construcción. Cubrir el plan con papel de cera.

134. Usted debe tener un 5/16 "2 x 1 /" x36" palo de balsa dejado para la fabricación de piezas para el Fin. La primera parte de corte a partir de ese palo es el Leading Edge aleta. Use una sierra de afeitar para cortar los extremos del borde anterior en los mismos ángulos que se muestran en el plano. Aviso sobre el plan que el extremo inferior del borde de ataque de la aleta se extiende hacia abajo en la parte superior del fuselaje cerca de 1/4" - Asegúrese de cortar a la línea correcta A continuación, echar el borde de ataque en su lugar en el plan!.
135. A continuación cortar el 5/16 "x1 / 2" Fin del borde posterior. Tenga en cuenta que los extremos del borde posterior se deben cortar 90 ° cuadrado. Pin el que se arrastra Edge en su lugar en el plan.

136. Cortar una pieza de 5/16 balsa "x1 / 2" para la parte superior de la aleta. Pin en su lugar en el plan, pegado a los bordes de ataque y de fuga en el mismo tiempo.

137. Busque el 5/16" x 5/16" de balsa de sobra de hacer el Estabilizador. Debería dejarse suficiente para hacer que las cinco piezas de 5/16" Sq. Balsa pide en el Fin. El trabajo sobre una pieza a la vez, se corta a la forma exacta sobre el plan, inclinando los extremos para encajar bien en contra de las piezas contiguas. pegamento y el pin las piezas en su lugar.

138. Cortar dos piezas de 5/16" balsa x 1/2" de la parte inferior de la aleta. Pegamento y el pin en su lugar.

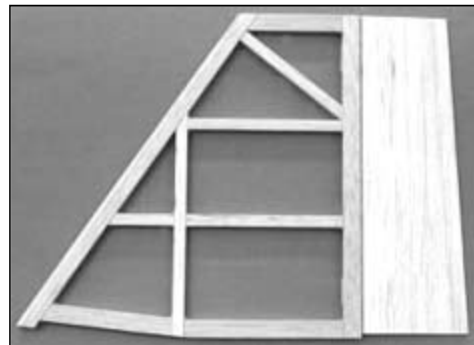


139. Una vez que el pegamento se seca, desanclar el Fin del Plan y re-pegamento todas las articulaciones con adicional Medium CA. Use sólo lo suficiente pegamento para llenar completamente el conjunto, además de dejar un visible, pero pequeña, filete de pegamento entre las partes. Tómese su tiempo y no se pierda ningún tipo de juntas! Todos y cada uno de ellos contribuye a la resistencia final de la aleta.
140. Coloque el plano de la aleta en la placa de construcción ligera y bloquear arena toda la estructura sólo lo suficiente para suavizar todo el pegamento articulaciones. Para ello, a ambos lados de la aleta. PRECAUCIÓN: No lijar tanto que adelgazar la aleta más de 1/32" en su estado original 5/16" de espesor.

141. Bloquear arena el extremo superior de la aleta para hacer el color anterior y posterior bordes con la parte superior 5/16" x 1/2" de balsa.

142. Marcar una línea central en la parte delantera del borde de ataque de la aleta. Uso de la línea central como una guía, tallar y arena la parte delantera del borde de ataque de una forma redonda. NOTA: Deje el borde de salida, extremo superior, y la parte inferior de la aleta plana y cuadrada.

143. Coloque la parte posterior de la aleta en el plan y marcar las ubicaciones de las bisagras Sig fácil (2 total) en el borde de salida.



144. Localizar la balsa pre-forma de Rudder y marcar los lugares de la bisagra en su borde de ataque. También comparar la altura total de el timón a la longitud total del borde de salida de la aleta. Aviso sobre el plan de que el timón debe ser 1/8" más corta en altura que borde de salida de la aleta. Esto es para proporcionar un hueco entre la parte inferior del timón de dirección y la parte superior del estabilizador después de que el modelo está montado. Sand final de el timón ligeramente si es necesario para lograr un hueco adecuado.

145. ranuras de corte para las bisagras de la aleta y el timón siguiendo las instrucciones de la página 23 "INSTALACIÓN FÁCIL SIG Las bisagras"(realice los pasos 1 a 5). A continuación, establezca la aleta y del timón de lado para cubrir.

146. En este paso se necesita para cubrir todas las partes de su modelo con el material de cobertura de su elección, antes de proceder a El montaje final del modelo.

Notas generales

Existen muchos tipos de materiales de recubrimiento disponibles para el acabado de los modelos de aviones. Se extienden de revestimientos primas que deben estar conectados a la estructura con un adhesivo y luego pintado; de hierro en materiales plásticos que tienen el color y acabado construido en el derecho. La elección de qué tipo de material de cobertura para el uso en su KADET LT-40 es una cuestión de elección personal. Sin embargo, si este es su primer modelo de avión, se recomienda que usted eligió uno de los hierro de recubrimientos de película de plástico populares pre-acabados. Este tipo de material de cubierta proporciona un alto brillo, acabado resistente que es fácil de aplicar y reparación. Continúa relativamente rápida y no está cerca como sucio o maloliente como el uso de un material de recubrimiento que debe ser pintada. Todas las KADET LT-40 prototipos construidos aquí en la fábrica SIG se terminaron con SIG SuperCoat Hierro-en plástico que cubre.

Dado que todo el hierro-en materiales de cubierta de plástico vienen con instrucciones detalladas paso a paso sobre cómo deben ser aplicadas, no vamos a entrar en una secuencia repetitiva paso a paso aquí. en lugar vamos a esbozar algunas ideas que son específicos de la KADET LT-40. Asegúrese de leer todas las instrucciones que vienen con el material de su cobertura y seguirlas cuidadosamente.

NOTA: También hay libros completos y cintas de vídeo disponibles en la aplicación de hierro en la cobertura materiales. Estas fuentes pueden ser muy útiles, proporcionando muchos más consejos de lo que podemos cubrir en este libro de instrucciones. Muchas veces, las cintas de vídeo pueden ser alquilados o prestados de su tienda de hobby o modelo de avión club local.

Elección del esquema de color

Uno de los placeres de modelado es la oportunidad de decorar su modelo para adaptarse a su propio gusto. Hay una gran variedad de artículos disponibles en el mercado secundario en las tiendas de hobby para vestir tu avión. La creación de bandas cintas y láminas de acabado en todos los colores del arco iris, palo en las etiquetas y marcas, están todos disponibles y fáciles de aplicar. Usted puede ir para un look militar, una mirada Cessna-como la aviación civil, o algo totalmente salvaje en colores de neón vivos. ¡Tú imaginación es el único límite!



Si este es su primer modelo, nuestro consejo es mantener la sencilla combinación de colores y visible. La forma más económica de ir es elegir un color primario para el modelo completo (ver "que cubre diagrama de corte"). Elegir un color de la luz! Cubriendo todo el modelo en negro, azul marino, gris, etc., no es una opción buena. En el aire de un modelo de color oscuro se convertirá rápidamente en una silueta negro, y va a ser difícil de distinguir de qué manera el avión va. Un color de la luz es más visible a distancias mayores! Blanco, amarillo, naranja, crema y colores neón son excelentes opciones para un modelo de entrenador.

Kit Esquema de color

El LT-40 kit KADET incluye dos hojas de stick-en las calcomanías para duplicar todas las marcas en el fuselaje y la aleta del modelo mostrado en la etiqueta de la caja kit. Aun cuando no se utiliza estas etiquetas es su elección. Creemos que dan la KADET LT40 un vistazo "aviación civil", y eso es lo que queríamos. Es posible que desee algo totalmente diferente!

No hay etiquetas se incluyen en el kit para el ala. En nuestro modelo de caja del kit, cubrimos la parte posterior del ala con el material de recubrimiento blanco y, a continuación, cubrimos la parte delantera del ala con revestimiento negro. Las superposiciones de recubrimiento negro (3/8") en la cubierta blanca en la parte superior del larguero principal. Se utilizó la cinta roja rayas para una franja de acento. Si desea hacer su mirada LT-40 ala KADET la misma que la nuestra, lo hará le costará una más rollo de material de cubierta (negro) y tomar más tiempo que si se hace el ala de un solo color la elección es suya el ala cubriendo las instrucciones más adelante, se asumirá que se está cubriendo su ala la forma más económica -.! en de un solo color.

Preparación de la superficie

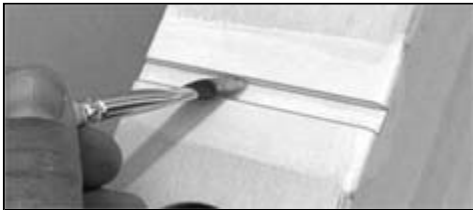
Un buen trabajo cubriendo empieza con una buena preparación de la superficie! Independientemente de qué tipo de material de recubrimiento se utiliza, no se esconderá mala mano de obra. arena Finalizar todo el modelo con lija de grano 220. Rellene los agujeros, huecos, muescas o hendiduras en la superficie de su modelo con un material de relleno ligero. Después de que se seque el relleno, arena de cualquier exceso ras con la superficie. regular de la casa "reparación de la pared" o



"Spackling" compuesto (3M, Red Devil, DAP, etc.) funciona bien para esto, o usted puede encontrar un adecuado "modelo de relleno", disponible en su tienda de hobby. Sólo asegúrese de que lo relleno que se utiliza es de peso ligero y se lija fácilmente.

de corrección de combustible

Ya que es muy difícil de aplicar hierro en la cobertura de material en el interior del compartimiento del motor, esta área debe hacerse la prueba de combustible pintándolo con una pintura manía a prueba de combustible, antes de aplicar el material de cobertura. Nosotros preferimos utilizar SIG SuperCoat BUTIRATO DOPE. Es un excelente sistema de pruebas de combustible,



y que también actúa como un pegamento para mejorar la adhesión de los bordes del material de cubierta que se superpone a él. Elegir una pintura de color que coincida con el color de la cubierta que va a utilizar. Use un cepillo pequeño (1/2" de ancho) para aplicar 2-3 capas de pintura al compartimiento del motor, dejando que se seque entre capas.



Pintar toda la superficie frontal de F1 firewall, además de la parte interior del compartimiento del motor "mejillas". Ejecutar la pintura alrededor de los bordes en la parte exterior de los laterales del fuselaje, lo suficiente para que el hierro en la cobertura de material se solapan las zonas pintadas al menos 1/8" cuando se aplica. También pintar los bordes del área de sombreado y en el interior hasta la mitad el compartimiento del tanque con pintura a prueba de combustible.

Pintar el área del fuselaje donde el ala se sentará con pintura a prueba de combustible. Pintar la parte inferior del bloque del tren de aterrizaje ranurado con pintura a prueba de combustible.

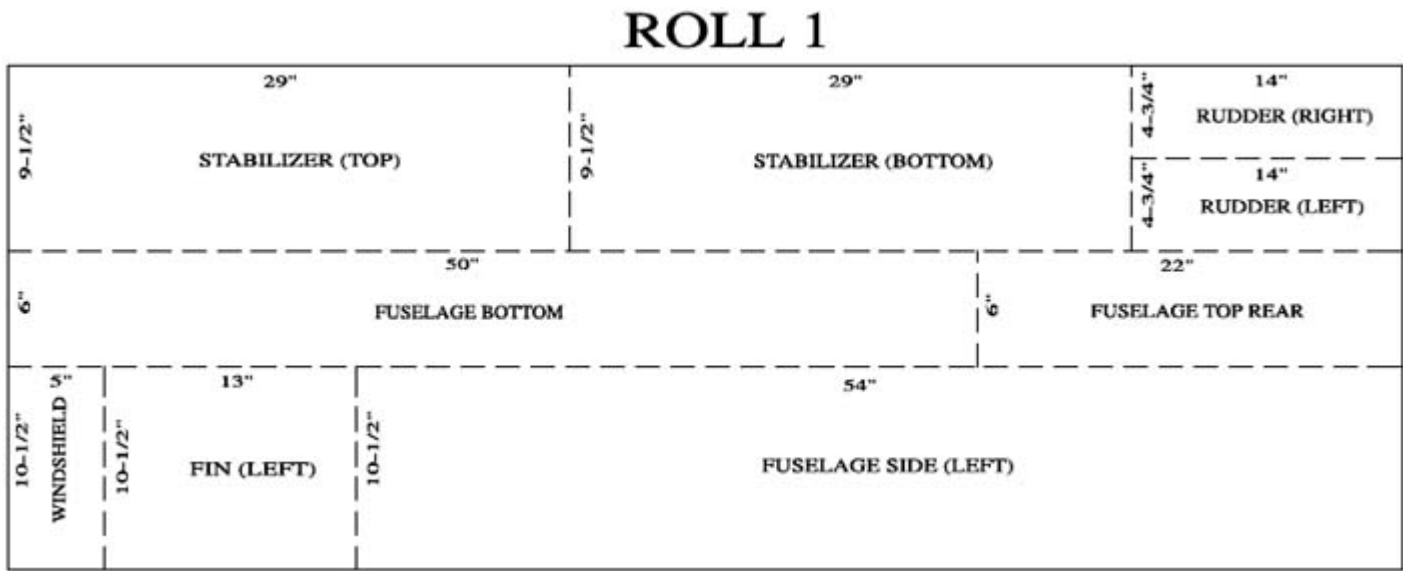


Cubriendo el diagrama de cortes

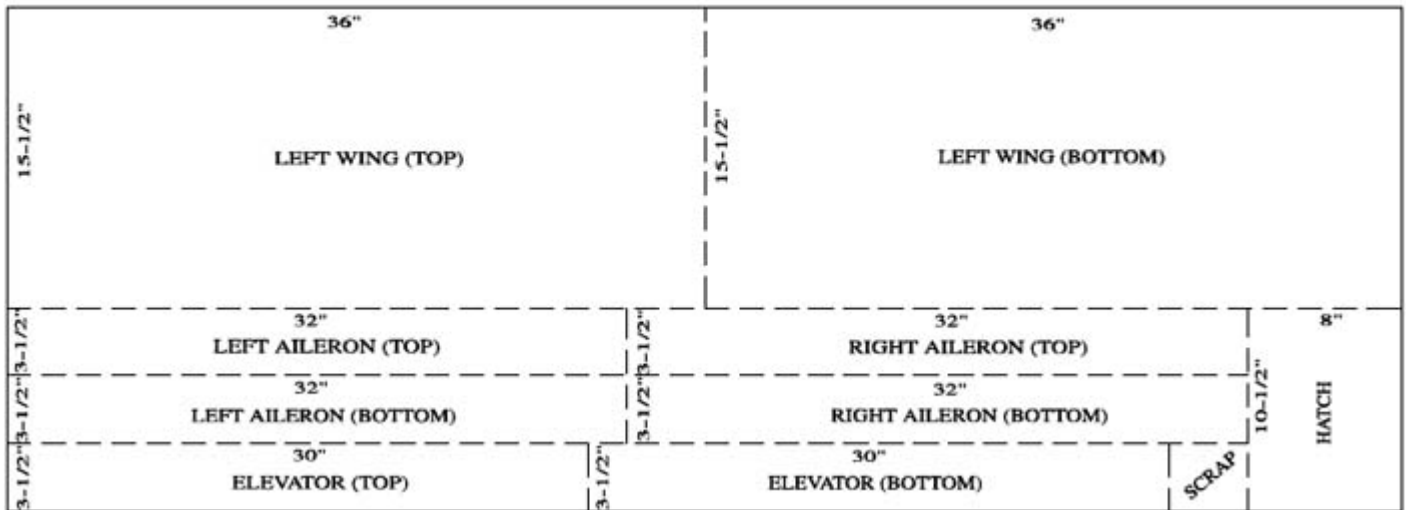
Los siguientes diagramas sugieren cómo cortar 3 rollos de tamaño estándar (26" x 6 ft.) De hierro en la cobertura material para la KADET LT-40.

Le recomendamos que se tome el tiempo a la disposición de cada rollo en una superficie grande, limpio y cortar a los tamaños mostrados en el diagrama. Utilice una pluma para etiquetar cada pieza a lo largo de un borde. Guardar las áreas marcadas "chatarra" para su uso en la cobertura de los extremos de las superficies de control. Una vez que comienza cubriendo, guarde los grandes "recortes" para su posible uso posterior.

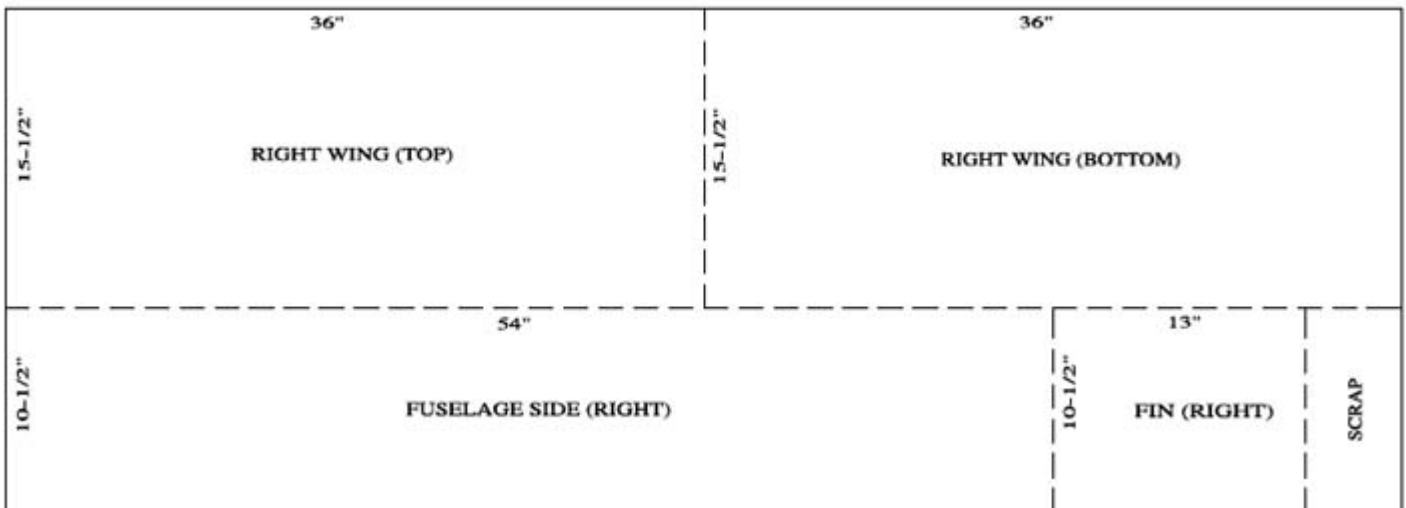
NOTA: Si decide cubrir su KADET LT-40 con más de un color de base (por ejemplo: las alas de un color, el fuselaje otra), es probable que necesite más de 3 rollos de material de cubierta.



ROLL 2



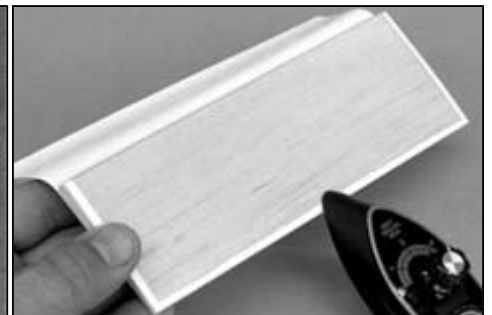
ROLL 3



Cubierta del timón

Primera cubrir ambos extremos del timón con pequeños trozos de chatarra de material de cobertura antes de cubrir los lados. Ejecutar la cobertura final "vuelta de la esquina" 1/8" en los lados y el frente del timón Recorte el exceso NOTA:.. Siempre tenga cuidado cuando se recorta el exceso de material de cobertura fuera de las piezas de madera que no lo hace 'puntuación' o corte en la madera. hacer un componente estructural crítico del avión podría debilitar seriamente su fuerza y posiblemente causar un fallo durante el vuelo.

Cubrir el lado izquierdo del timón con una pieza separada de material de recubrimiento. Ejecutar el lado izquierdo que cubre por completo alrededor de los bordes de ataque y salida, lo suficiente para que habrá por lo menos 1/8" solapamiento con el lado derecho que cubre cuando se aplica. Recorte el lado que cubre al ras con el extremos superior e inferior del Timón.



Cubrir el lado derecho del timón de la misma manera que hizo el lado izquierdo, asegurándose de que se superponga a todas las otras piezas de material de cobertura al menos 1/8" y que no hay áreas de la madera se dejan expuestos.

NOTA: Cuando se aplica cubriendo a una superficie sólida grande, como los lados del timón, lo mejor es empezar a planchar en el centro y el trabajo hacia los bordes exteriores, para evitar atrapar burbujas de aire. Si lo hace terminar con una burbuja de aire bajo el material de cobertura, pinchar la burbuja con un agujero de alfiler, y luego volver a la cubierta de hierro sueltos hacia el agujero de alfiler.

La cubierta Fin

Cubrir el extremo superior de la aleta con una pequeña pieza de chatarra de material de cobertura antes de cubrir los lados. Ejecutar la parte superior que cubre alrededor de las esquinas alrededor de 1/8" en los laterales, frontal y posterior de la aleta. Luego cubrir los lados izquierdo y derecho de la aleta con piezas separadas de material de cobertura, igual que lo hizo el timón. La superposición del izquierda y revestimientos laterales derecha al menos 1/8" a lo largo de los bordes anterior y posterior de la aleta. No cubra la parte inferior de la aleta, donde será pegada sobre el fuselaje.

NOTA: Cuando se aplica cubriendo a una estructura abierta, como este Fin, debe adherirse por completo la cobertura a todos los bordes exteriores de la primera estructura. A continuación, volver y reducir el tamaño medio del recubrimiento estanco.

La cubierta Ascensor

Cubriendo el ascensor es prácticamente la misma que cubre el timón. Primera cubrir los extremos del ascensor con pequeños trozos de chatarra de material de recubrimiento. Luego cubrir la parte superior e inferior de la Ascensor con piezas separadas de material de cubierta. Hierro la parte superior y piezas de revestimiento de fondo en desde el centro hacia los bordes para evitar burbujas de aire. La superposición de todas las costuras al menos 1/8" .

La cubierta del estabilizador

Cubriendo el estabilizador es prácticamente la misma que cubre la aleta. Primera cubrir los extremos del estabilizador con pequeños trozos de chatarra de material de recubrimiento. Luego cubrir la parte superior e inferior de la Estabilizador con piezas separadas de material de cubierta. Se adhieren las piezas superiores y cubriendo parte inferior alrededor de los bordes primero, a continuación, reducir el tamaño del apretado medio. La superposición de todas las costuras al menos 1/8" .

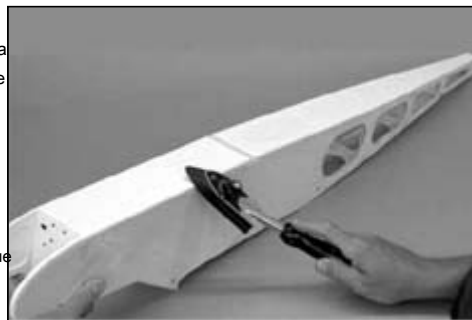
Cubierta de los alerones

Cubriendo los alerones es prácticamente la misma que cubre el timón y el elevador. En primer lugar la cubierta de los extremos de los alerones con chatarra, luego cubrir la parte superior e inferior con piezas separadas. Overlap todas las costuras por lo menos 1/8" . Después de los alerones están cubiertos, utilice una nueva cuchilla afilada para cortar el material de cubierta sobre la ranura y el agujero para las barras de torsión.

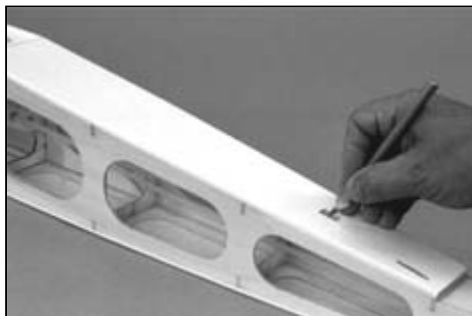
La cubierta Fueslage

El fuselaje debe ser cubierto con cinco piezas separadas de material que cubre (parte inferior, superior trasera, parabrisas, lado izquierdo, lado derecho). Comience por que cubre toda la parte inferior del fuselaje con una sola pieza. Ejecutar los lados de la cubierta alrededor de las esquinas sobre 1/8" en los lados del fuselaje. Recorte la parte delantera de la descarga de cubrir con la parte delantera de F1. Recorte el extremo posterior de la ras cubriendo con el extremo de cola de FB- R. cortaron las que cubren más de la ranura en el tren de aterrizaje, Ranuras bloque.

Siguiente cubre la parte superior trasera del fuselaje con una pieza de material. Ejecutar los lados de la cubierta hacia abajo sobre las esquinas alrededor de 1/8" en los lados del fuselaje. Recorte los extremos frontal y posterior de la parte superior que cubre al ras de los extremos del FT-R. No se olvide de cortar los agujeros abiertos donde la varilla de empuje del timón y la aleta principal go borde a través de FT-R.



Siguiente cubre el parabrisas con una sola pieza de cubrir. Ejecutar los lados de la cubierta hacia abajo sobre las esquinas alrededor de 1/8" en los lados del fuselaje. Tuck y planchar los bordes traseros de la cubierta alrededor de los extremos del parabrisas delantero y.



Finalmente, cubrir los lados del fuselaje con los pedazos izquierdos de material de cubierta derecha y separada. Estas son las piezas más grandes de material de cubierta que ha trabajado hasta el momento. No tengas prisa! No se puede cubrir una parte del fuselaje en 10 minutos como lo hizo las partes más pequeñas. Sea paciente y trabajar poco a poco! Tu paciencia será recompensada por un trabajo mejor cobertura. Solapamiento todas las costuras al menos 1/8" en otro material de cobertura o sobre las áreas pre-pintado. En el compartimiento del motor, tratar de trabajar el material que cubre alrededor de la primera esquina de cada borde, y luego recortar el exceso de recubrimiento al ras con el esquinas interiores. Haga lo mismo para el área del ala silla de montar. no aplicar cualquier material que cubre a la zona (F8), donde se pegará en el Estabilizador! Cuando haya terminado, cortar y abrir los agujeros en los laterales del fuselaje de los tacos ala .

La tapa de escotilla

Esta pequeña joya se engaña! Debido a que es tan pequeño, se podría pensar que podría ser cubierto bastante rápido. Sin embargo, ese no es el caso! Hay tantas esquinas y bordes, que se necesita algún tiempo para obtener toda la escotilla cubierta. Y debido a que la escotilla se expone directamente a una gran cantidad de escape del motor, es muy importante conseguir todo cubierto.

No deje ninguna madera a la vista! Comienza aplicando una pieza de gran tamaño de cubrir la parte superior de la escotilla. Luego darle la vuelta y cortar las esquinas de la cubierta superior para que sea más fácil para envolver y sellar la cubierta alrededor de los bordes.

Continuar envoltura y sellado de la cubierta alrededor de los bordes y en la parte inferior Hatch.

hendiduras medida en los que cubre a hacer más fácil el trabajo alrededor del extremo curvo de la escotilla y alrededor de la lengua Hatch. Uso paciencia y hacer lo mejor que pueda para obtener toda la escotilla (superior, inferior y bordes) cubierto. Lo que no se puede conseguir cubierto de hierro en la cobertura, se debe pintar con pintura a prueba de combustible.



Cubierta El ala

Comience cubriendo los extremos de la sección central del borde posterior con material de desecho cubierta. Corren el cubre todo en la parte superior e inferior. Corte la parte que cubre a establecer sin problemas delante de la madera contrachapada del borde de salida refuerzos.

Siguiente cubre toda la parte inferior del panel del ala izquierda con una pieza de material de cubierta. Como todas las estructuras abiertas, se debe sellar la cubierta hacia abajo a lo largo de los bordes exteriores de la primera estructura. (No se encogen el centro del recubrimiento estanco en este momento - véase "PRECAUCIÓN EN ENCOGE aleta de recubrimiento" más abajo) En la raíz del panel de aleta, sella el que cubre hasta aproximadamente 1/4" más allá de la unión central Corte un agujero en la cubierta para permitir que la barra de torsión alerón a pegarse a través de también, no es necesario para cubrir sobre madera contrachapada parte ASM (alerones servo montar) -. simplemente cubrir hasta ella.

En la parte frontal del panel de aleta, sellar el material que cubre completamente alrededor del borde de ataque y se recorta al ras con la parte superior del borde de ataque.

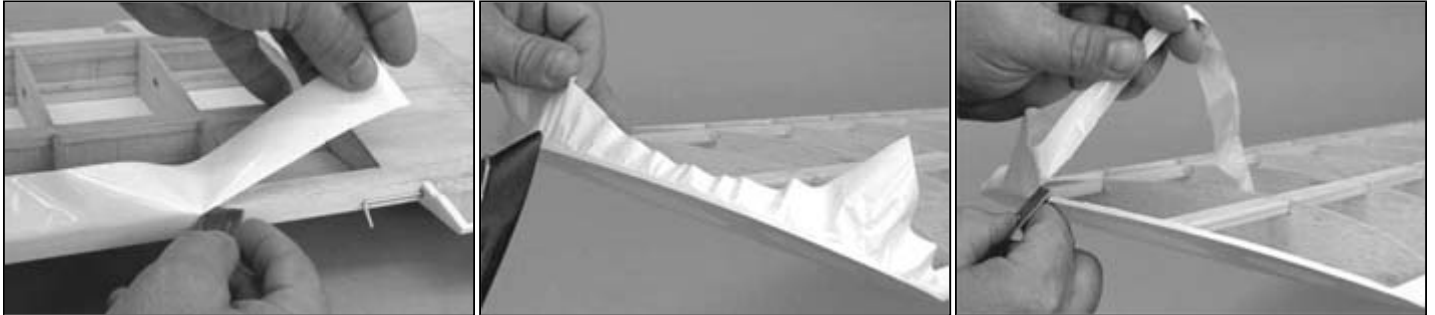


En la parte posterior del panel de aleta, corte el exceso de recubrimiento al final de la sección central del borde posterior, a continuación, ejecutar la vuelta de la esquina y sellarlo en la parte posterior del borde posterior. Recorte al ras con la parte trasera superior del borde posterior.

En el extremo de la punta del panel de ala, sellar la parte inferior que cubre a la costilla de ala última W5. Luego continuar a, trabajando el material de recubrimiento hacia abajo suavemente sobre la parte inferior de la WTP punta del ala. Wrap y el sello la cubre completamente alrededor de los bordes de WTP. Recorte a ras con la superficie superior de WTP.

Ahora cubrir la parte inferior del panel del ala derecha de la misma manera que acabas de hacer la parte inferior del panel de ala izquierda.

Luego cubra la parte superior de los dos paneles de ala con piezas separadas de material de cubierta. Recuerde que debe superponerse todas las costuras al menos 1/4" a otras piezas de material de cubierta.



PRECAUCIÓN EN ENCOGE aleta de recubrimiento

Esperar hasta que las cuatro piezas principales de aleta de recubrimiento (parte inferior izquierda, inferior derecha, superior izquierda, superior derecha) han sido completamente sellado hacia abajo alrededor de sus bordes antes de la reducción de las zonas medias de la cubierta. Cuando la reducción de la media, no apriete completamente un lado del ala primera. Es mejor para alternar entre la parte superior y la superficie inferior del ala, la reducción de cada lado un poco a la vez, para evitar encogimiento desigual que podría causar una urdimbre.

Aplicar colores del ajuste y calcomanías

Puede aplicar los colores de acabado y calcomanías ahora antes de que el modelo está completamente montado, o puede hacerlo más tarde, lo que usted prefiera.

Poner grandes calcomanías pegajosa-back (como los incluidos en este kit) en un modelo a menudo deja aire antiestético burbujas atrapadas debajo de la calcomanía. Aquí hay un pequeño truco que elimina ese problema por completo! Primer corte a cabo la marca que desea aplicar con un cuchillo afilado y modelado de borde recto. Recorte lo más cercano a la imagen como sea posible. A continuación rociar la superficie del modelo en el que la calcomanía se colocará con agua mezclada con una pequeña cantidad de jabón (también se puede utilizar "Sig puro limpiador mágico modelo de avión", "fantástico", "Windex", o de "409" limpiadores). Pelar la hoja de soporte de papel completamente fuera de la etiqueta, teniendo cuidado de no dejar que el lado pegajoso del doble sobre y se adhieren a sí mismo. Coloque la calcomanía sobre la superficie húmeda del modelo. La solución de agua jabonosa mantendrá la calcomanía de la realidad se pegue al modelo hasta que haya tenido tiempo de cambiar a su alrededor en su posición exacta. Una vez que lo tienes en la posición, utilice una paleta de madera de balsa hoja de desecho para la escobilla de goma el exceso de agua con jabón de debajo de la calcomanía. Limpiar el agua con un paño seco o una toalla de papel. Escobilla de goma varias veces para obtener la mayor cantidad de agua jabonosa de debajo de la calcomanía como sea posible. Deje secar durante la noche! Cuando está completamente seco, lavar las manchas de jabón con un trapo limpio y húmedo. Deje secar durante la noche! Cuando está completamente seco, lavar las manchas de jabón con un trapo limpio y húmedo.

kit Adhesivos

La siguiente secuencia se recomienda para la aplicación de las etiquetas de la ventana suministrados en este kit.

- a. Coloque la calcomanía del parabrisas delantero en primer lugar. Esta pieza es lo suficientemente pequeño que se puede aplicar en seco, sin utilizar ningún agua jabonosa. Nota en la imagen que debería ir a ras con la parte inferior del parabrisas madera contrachapada. Observe también que hay aproximadamente 1/4" voladizo a cada lado de la etiqueta frontal. Wrap este voladizo hacia abajo en los lados del fuselaje.
- si. Aplicar las ventanas laterales izquierdos en una sola pieza. No corte aparte! Aplicarlas en una sola pieza le permitirá mantenerlos alineados entre sí. Utilice el método de agua jabonosa para permitir que se deslice las ventanas laterales en perfecta alineación con el parabrisas. Luego escurra el agua jabonosa de debajo de las ventanas laterales.

- do. Aplicar las ventanas del lado derecho de la misma manera que hizo las ventanas del lado izquierdo.



El resto de las calcomanías en el kit debe ser aplicado en húmedo, básicamente de la misma manera que las etiquetas de la ventana. Tanto la aleta y las calcomanías de fuselaje se pueden aplicar en una sola pieza - no Recorte las secciones rojas y negras. Aplicar la sección trasera del fuselaje de la calcomanía primera - a continuación, aplicar la parte delantera, la superposición es aproximadamente 1/8" en la parte trasera.

Advertencia: No trate de pintar sobre las calcomanías kit! Butirato de droga, laca, esmalte, y muchas otras pinturas se disolverán las calcomanías. Si desea Top Coat sus etiquetas, asegúrese de probar la compatibilidad en una etiqueta de desecho antes de aplicar la pintura. Francamente, SIG MFG. CO. No recomienda recubrir la parte superior las calcomanías en este kit. Ya están a prueba de combustible!

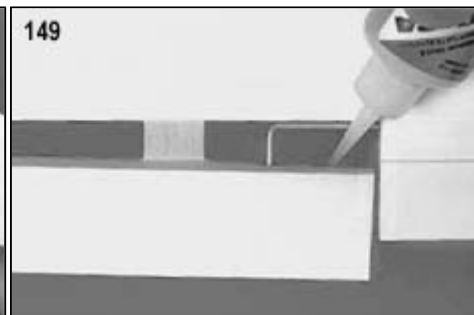


MONTAJE FINAL

147. Inserte los dos 5/16" de diámetro. X5-1 / 2" Espigas a través de los agujeros en el fuselaje. Las espigas debe sobresalir 1" de cada lado del fuselaje. Pega las clavijas en su lugar.

148. Pintar la parte expuesta de las clavijas

con un par de capas de pintura a prueba de combustible. Deje secar.



149. Vuelva a instalar las bisagras fácil en el Estabilizador / Ascensor y la aleta / timón. Volver a las instrucciones descritas en "INSTALACIÓN SIG FÁCIL las bisagras", y llevar a cabo los pasos 6 a 8 para pegar las bisagras permanentemente en su lugar.

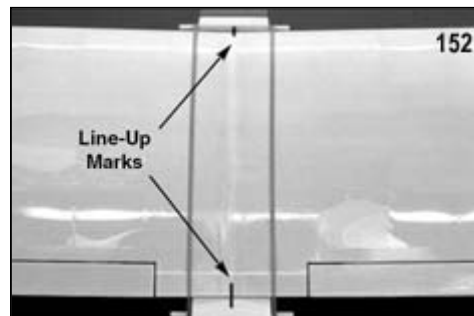
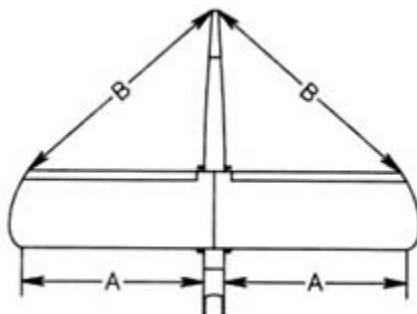
150. Los alerones serán articuladas exactamente como en las superficies de la cola, excepto que las barras de torsión deben ser pegados en antes de la Fácil

Las bisagras están pegados. Para empezar, completamente re-montaje de los alerones y las bisagras fáciles de nuevo en el ala y sin ningún tipo de pegamento. A continuación, se trabaja con un alerón a la vez, tire del extremo de la raíz del alerón trasero lejos del ala hasta la primera bisagra fácil es apenas todavía en su ranura y la barra de torsión se expone como se muestra en la foto. Deslizar un pequeño trozo de papel de cera entre la parte delantera de la barra de torsión y el borde del ala posterior. Aplicar una capa de pegamento CA lenta en el orificio y la ranura en el borde delantero del alerón. deslice rápidamente la parte posterior del alerón en posición contra la parte posterior del ala. Retire el papel de cera y limpie cualquier exceso de pegamento que rezuma fuera de la ranura con un trapo. Si los restos de pegamento entre la parte frontal de la barra de torsión y el borde del ala posterior, se deslizan una hoja de papel a través de allí para limpiar el exceso. ¡Deje secar!

151. Vuelva a las instrucciones descritas en "Instalación SIG FÁCIL las bisagras", y llevar a cabo los pasos 6 a 8 para pegar las bisagras permanentemente en su lugar.

152. Montar el ala en el fuselaje con dos

#67 bandas de goma. Utilizando una cinta métrica, medir cuidadosamente de los laterales del fuselaje a las puntas de las alas (medición "A") para asegurarse de que el ala se centra en el fuselaje. A continuación, medir desde las puntas de las alas atrás al final de la cola del fuselaje (medición "B") para asegurarse de que el ala es cuadrada con el fuselaje.



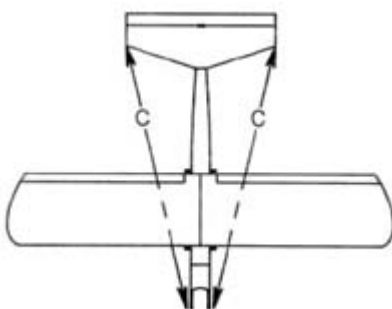
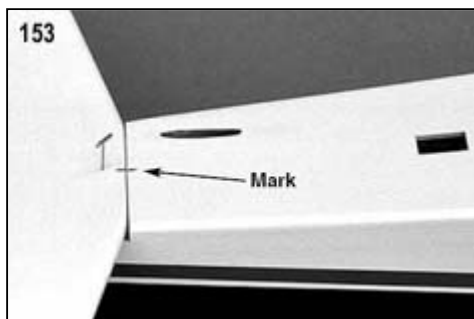
Una vez que el ala se encuentra adecuadamente, poner algún tipo de marcas de líneas en marcha tanto en el ala y el fuselaje de manera que se puede trasladar fácilmente el ala la próxima vez que lo puso de nuevo en el fuselaje. Se puede ver en la foto que hemos utilizado piezas cortas de 1/8" cinta ancha creación de bandas tanto en el ala y el fuselaje para marcar el centro de las articulaciones y sirven como marcas de líneas de arriba.

153. Ponga una marca central en la parte superior del fuselaje, justo encima ex F6. También puso una marca central en la parte delantera del estabilizador.

El uso sin cola, el juicio se ajusta el estabilizador en el fuselaje. Alinear las marcas de centro en la parte delantera y utilizar una T-Pin para asegurar la parte delantera del arma blanca, como se muestra. Empuje el pasador completamente a través del arma blanca y en el fuselaje.

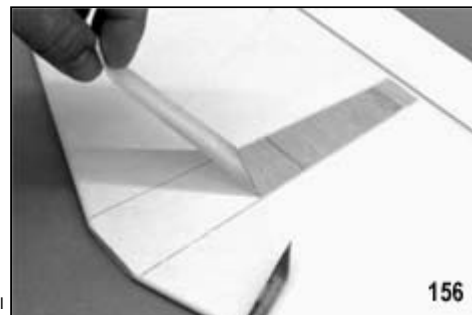
154. medir cuidadosamente las puntas de arma blanca en la parte delantera del fuselaje (medición "C"), para asegurarse de que el estabilizador es cuadrado con la fuselaje. Gire la parte posterior de la puñalada hasta que ambas medidas son exactamente lo mismo! Luego empuje otro T-Pin a través de la puñalada, en el fuselaje, para asegurarlo en su posición.

155. Levante la parte trasera del fuselaje hacia arriba, sin sacudir el arma blanca suelta, lo suficiente para que pueda marcar la ubicación de ambos lados del fuselaje en la parte inferior de la puñalada con un lápiz.

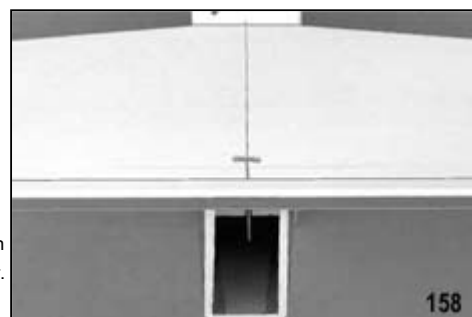


156. Retire el Estabilizador del fuselaje y con mucho cuidado despojar la cubierta el material en la parte inferior, entre las dos líneas, donde la puñalada estarán pegados al fuselaje. Cortar la CUBIERTA LIGERA largo de las líneas! Evitar que se corte la madera debajo LA CUBIERTA DEL MATERIAL!

CONSEJO: Para un mejor aspecto acabado, corte aproximadamente 1/32" dentro de las líneas de modo que la cubierta de arma blanca parecerá estar 'escondido' dentro de la junta encolada.

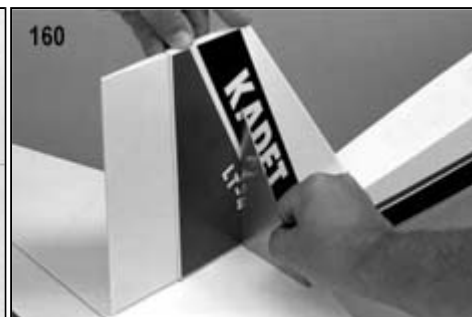
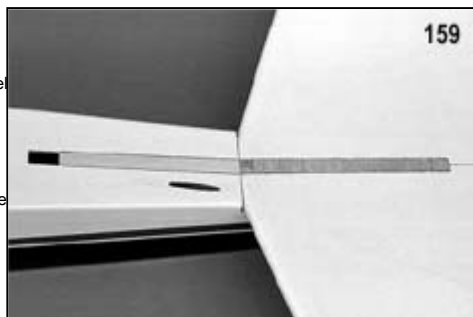


157. Encolar el estabilizador en el fuselaje: En primer lugar se aplica una capa de pegamento de CA a la lenta área del fuselaje donde el estabilizador de ir (la superficie superior de la parte F8 y los bordes superiores de los lados fusible). Use suficiente pegamento para mojar completamente toda la superficie de la articulación. volver a montar rápidamente la puñalada en el fuselaje, el uso de los bordes de la recortada que cubre en la parte inferior para obtener la puñalada trasera en alineación correcta en el fuselaje. Pulse el arma blanca hacia abajo firmemente en contacto con la mecha mientras se limpie cualquier exceso de pegamento que rezuma fuera de la junta con un trapo. Mantenga apretado hasta que el pegamento se seque.



158. Dibujar una línea central en la parte superior de la puñalada, que va desde la marca del centro arriba ex F6 (paso 153) hasta un punto por encima del centro del extremo posterior del fuselaje. NOTA: En la foto se verá que hemos pegado temporalmente un T-Pin a través del hueco de la bisagra para darnos una alineación visual con el centro del extremo del fuselaje. Use una regla para trazar la línea de la marca por encima de F6 para el pasador.

159. Coloque la aleta / timón de montaje sobre la fuselaje, pegando el borde de ataque de la aleta a través del agujero en la parte superior de la mecha. alinear con cuidado el borde de salida de la aleta mediante la línea de centro en la parte superior de la puñalada como guía. Dibuje a lo largo de ambos lados de la aleta, marcando su ubicación en la parte superior del fuselaje y puñalada. Tomar la aleta / timón montaje el fusible y despojar el material de recubrimiento dentro de las líneas.



160. Pegando la aleta al fuselaje: Aplique una capa de pegamento CA lenta a la zona en la que la aleta de tope. Volver a montar la aleta en el fuselaje, alinéalo como antes, y mantenga firmemente en su lugar hasta que el pegamento se seque. Mantenga un ° triángulo 90 en contra de la aleta para asegurar que se seca perpendicular a la puñalada.

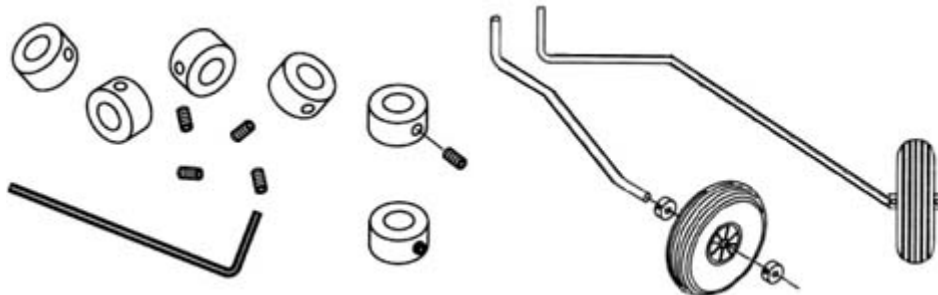
MONTAJE FINAL

161. Localizar los dos pre-doblado engranaje principal

Alambres y la nariz pre-doblado engranaje de alambre. Inspeccionar los extremos de todos los cables para rebabas. Si se encuentra alguno, usar una lima o lija para eliminarlos.



162. Halla la bolsa de plástico que contiene: seis 5/32" Rueda collares, seis tornillos de ajuste, y una llave hexagonal enhebrar una Tornillo de fijación hasta la mitad en cada collar de la rueda..

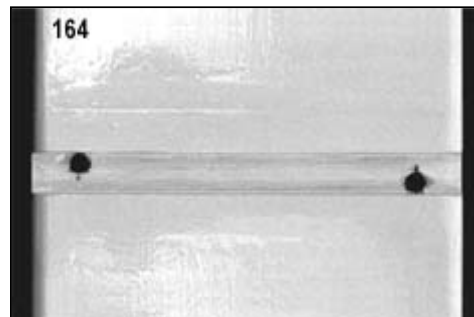


163. Instalar uno de 3" de diámetro. Rueda principal y dos 5/32" Rueda collares en el eje de cada engranaje Wire principal como se muestra: un collar de la rueda primero, entonces la rueda, entonces el otro collar de ruedas.

Deslice el primer collar de la rueda en la medida en que el tope (hasta que quede apretada contra la curva del alambre) y apretar el tornillo de fijación. Deslice el collar rueda exterior hasta que quede apretada contra la rueda, luego de vuelta hasta aproximadamente el grosor de una hoja de papel (para permitir que la rueda gire libremente), y apretar su tornillo de fijación.

164. Para instalar los cables del tren principal en el Grooved tren de aterrizaje del bloque, primero debe

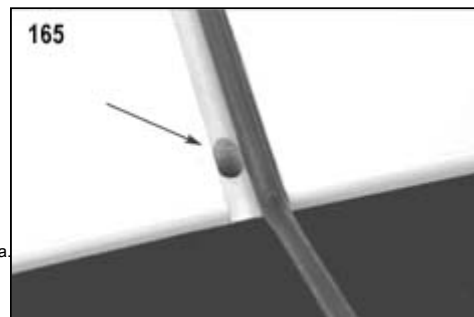
.. para perforar dos agujeros de 5/32" de diámetro en el bloque para acomodar los brazos de torsión de los cables. Asegúrese de perforar los agujeros en los lugares exactos ilustrados - uno en la parte delantera de la ranura y uno en la parte trasera, los dos agujeros exactamente 3/8" desde el lado del fuselaje (con el fin de golpear el centro del bloque de anclaje LG). Perforar completamente a través del bloque de Ranuras tren de aterrizaje y en en el LG ancla del bloque. Continuar la perforación hasta que haya pasado por completo por el LG ancla Block también.



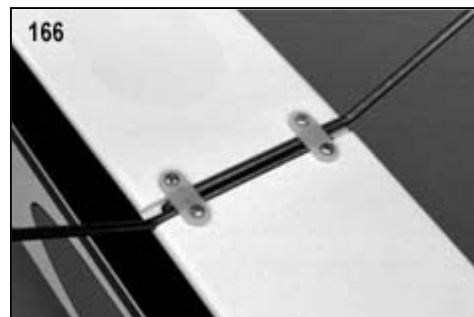
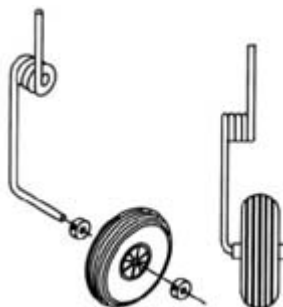
NOTA: A pesar de las llamadas de planificar una "izquierda" y "derecha" del engranaje principal de alambre, que en realidad no hace ninguna diferencia qué cable se encuentra en la parte delantera o trasera de la ranura que son intercambiables en este punto. El engranaje de alambre principal izquierdo podría ir a la parte posterior de la garganta y el engranaje principal cable de la derecha en la parte delantera, o viceversa - no importa - el engranaje funcione correctamente cualquier manera!

165. A fin de que los cables del tren principal para encajar por completo en la ranura correspondiente de la

bloque ranurado tren de aterrizaje, es necesario quitar un poco de material desde el borde interior de los agujeros de 5/32" para permitir que los dobleces en el cable. Haga esto con una lima redonda o una cuchilla de modelismo. A continuación, insertar el brazo de torsión de los cables del tren principal en los agujeros y empuje los cables hasta que se suelta en la ranura.

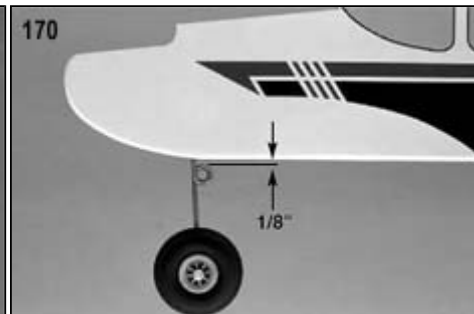
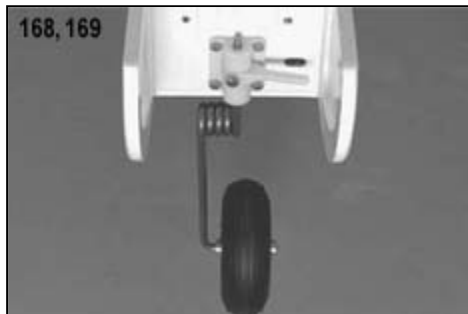
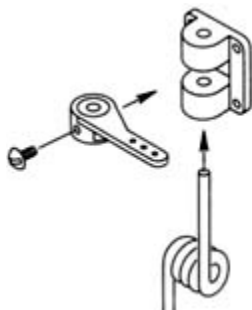


166. Coloque los dos nylon tren de aterrizaje correas sobre los cables del tren principal, como se muestra en la imagen. Marcos, luego perforo cuatro agujeros piloto de 1/16" para los tornillos. Use cuatro # 4 / 2" x1 Hoja de los tornillos de metal para montar las correas.



167. Instalar el 2-3 / 4" dia. Nariz de ruedas y dos 5/32" Rueda collares en el eje de la Nariz Gear Wire (de la misma manera que hizo el engranaje principal en el paso 163). Asegúrese de que la rueda gire libremente

168. Vuelva a instalar el volver nariz cojinete del engranaje en la parte frontal del cortafuegos F1 con cuatro 4-40 x 1 / 2" pernos de montaje ..



169. Tema del 6-32x1 / 4" Tornillo Taladro parte del camino en el agujero en la parte delantera de la Dirección de nylon brazo.

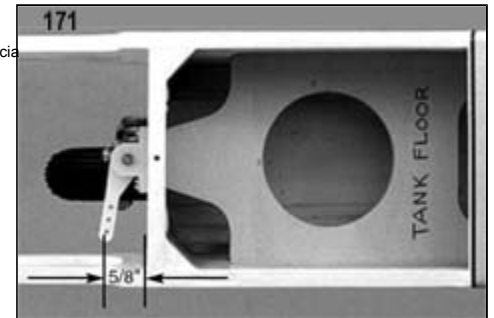
170. Mantenga el brazo de dirección en la posición en la nariz de rodamiento mientras inserta el extremo superior de la nariz hacia arriba a través del engranaje de alambre

los agujeros en el brazo de soporte y la dirección. Empuje el alambre hasta que la parte superior de la bobina es de aproximadamente 1/8" de distancia de la parte inferior del fuselaje. Snug el Tornillo Taladro en la dirección del brazo lo suficiente para conseguir un ligero apretón en la nariz engranaje alambre (mantenerla lo suficientemente floja que se puede ajustar la posición del brazo de dirección en el paso siguiente).

171. Alinear la rueda de morro para que apunte hacia el frente. Ajustar la dirección del brazo

posición sobre la nariz del engranaje de alambre de manera que el orificio exterior en el brazo es de aproximadamente 5/8" de distancia de la parte frontal del servidor de seguridad cuando la rueda está en punta recta. Luego apriete el Tornillo Taladro en la dirección del brazo de forma segura!

NOTA: Este ángulo ligeramente hacia adelante a la dirección del brazo es necesaria para permitir que el brazo de dirección para girar a la izquierda sin golpear la parte frontal del servidor de seguridad.



Motor, hélice, hilander

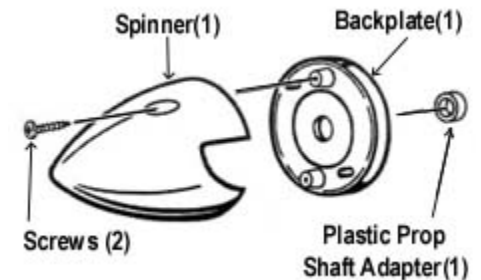
172. Vuelva a instalar el motor y se monta en la parte frontal del cortafuegos F1 con cuatro 6-32 x 3 / 4" pernos de montaje.

173. Consulte las instrucciones que vienen con su motor, y también para el capítulo de

"HELICES" en "LOS FUNDAMENTOS DE RADIO CONTROL" libro, para seleccionar el tamaño correcto de la hélice a utilizar en su KADET LT-40. Como se ha señalado en el plan, un prop 10-6 será normalmente la mejor opción para un motor de 0,40 tamaño R / C de 2 tiempos estándar.

174. Un día 2" . SIG Spinner se incluye en este kit, envasados en una bolsa de plástico. Dentro de la

bolsa también puede encontrar dos tornillos 4-40 de cabeza hueca y un grupo de cuatro "anillos adaptadores" de plástico moldeado. Tire de la parte de cono de morro del spinner fuera de la placa posterior. Elegir el anillo adaptador de diámetro correcto para encajar el cigüeñal del motor, y presione el anillo en el orificio en el centro de la placa posterior. Inserte los pernos sockethead en los agujeros en el cono de nariz.

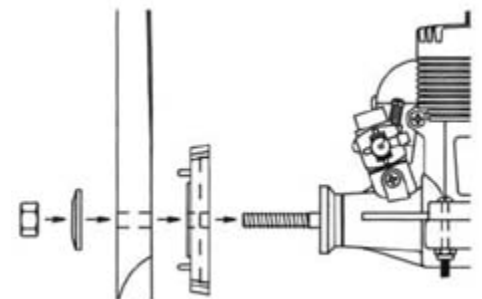


175. Montar la hélice y el cono en el motor en el orden indicado. Primero deslice la placa de nuevo en el cigüeñal del motor,

a continuación, la hélice, a continuación, la arandela de apoyo, y finalmente la tuerca prop. Coloque la hélice de modo que se alinee con las protuberancias en el borde de la placa posterior (las protuberancias indican donde las aberturas en el cono de la nariz será). Apriete la tuerca apretada dedo prop por ahora.

176. Deslizar el cono de la nariz y comprobar para ver si la hélice borra las aberturas. Si

es necesario, afloje la tuerca de apoyo, de reposición la hélice, vuelva a apretar la tuerca de apoyo, y a continuación, comprobar de nuevo. Ajuste tantas veces como sea necesario para asegurarse de que la hélice sale por el centro de las aberturas. La hélice no debe tocar el cono de la nariz! Cuando lo tienes en la posición correcta, apriete la tuerca de hélice de forma segura.



177. Instalar el cono de la nariz y apretar los tornillos de cabeza hueca con una llave hexagonal "allen".

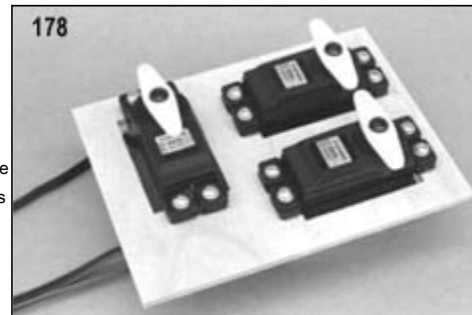
INSTALACIÓN DE RADIO

NOTA: Los receptores y servos de diferentes radios de marca no son todos del mismo tamaño! En consecuencia, es prácticamente imposible para nosotros garantizamos que cada palabra y la imagen en esta secuencia siguiente pertenecerán exactamente a su instalación. A medida que avanza, puede observar algunas diferencias entre el equipo de radio y la nuestra! No obstante, la mayor parte de los componentes del sistema de radio será lo suficientemente cerca en tamaño y apariencia que usted debe ser capaz de averiguar por sí mismo cómo manejar las diferencias de menor importancia. Siga las instrucciones en la mayor medida posible. Si tienes alguna pregunta, busque el consejo de un experimentado modelista. La instalación del sistema de control en su nuevo modelo es muy importante! Se debe hacer correctamente para que su avión para llevar con éxito y seguridad.

El montaje del fuselaje Servos

178. Localizar la parte FSM troquelada de madera contrachapada (fuselaje servo de montaje). Montar el acelerador, ascensor, y servos de dirección en FSM utilizando las arandelas de los tornillos, arandelas y goma que se incluyen con el sistema de radio. Asegúrese de orientar los servos en el FSM como se muestra en el fuselaje vista superior.

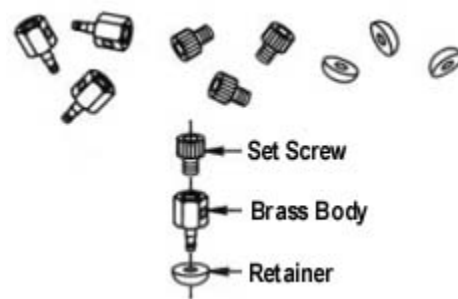
PRECAUCIÓN: Las arandelas de goma actúan como amortiguadores y evitan que las vibraciones del motor de dañar los componentes electrónicos en los servos. No apriete demasiado los tornillos de montaje del servo hasta el punto en que se comprimen las arandelas de goma hasta el momento de que los ojales pierden toda capacidad amortiguadora. Apriete los tornillos sólo lo suficiente para hacer contacto con las arandelas y mantener los servos en su lugar.



179. FSM conjunto en su lugar dentro del fuselaje, en la "plataforma" proporcionada por los dobladores del fuselaje. Diapositiva proa o en la popa FSM hasta su frente borde es de 1-7 / 8" detrás del ex F2. (No coloque más hacia popa FSM a menos que utilice un motor anormalmente pesada!) Flujo Medio CA pegamento en las juntas entre los bordes de los EFM y los laterales del fuselaje. Tenga cuidado de no conseguir cualquier pegamento en los servos o alambres servo.

Control y Protección de la nariz

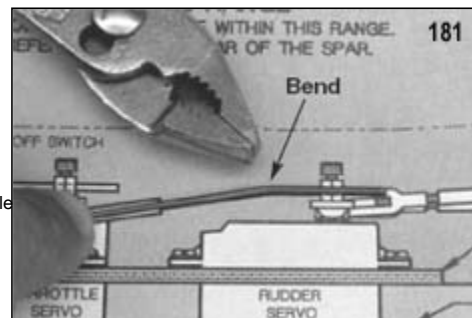
180. Busque la bolsa de plástico que contiene cuatro conectores completos varilla de empuje.
(NOTA: Una varilla de empuje conector consta de un cuerpo de conector de latón, un tornillo 4-40 conjunto, y un retén de nylon - ver dibujo).
Abra la bolsa y ensamblar un retén de la varilla en el agujero más interior en el lado izquierdo del timón servo brazo de control. Montar otra varilla de empuje del conector en el orificio externo de la Dirección tren de aterrizaje delantero del brazo (anuncio sobre el plan que este conector pasa al revés).



181. Localizar una pieza de alambre recto Música 1/16" de diámetro. X18" de largo para hacer la nariz
la varilla de empuje del engranaje. Usa los mandíbulas de corte de unas pinzas de punta de aguja para cortar la pieza a 14 1/2" de largo. Ponga una ligera flexión de un extremo del alambre, que coincide con el ángulo en el plan en el servo del timón.

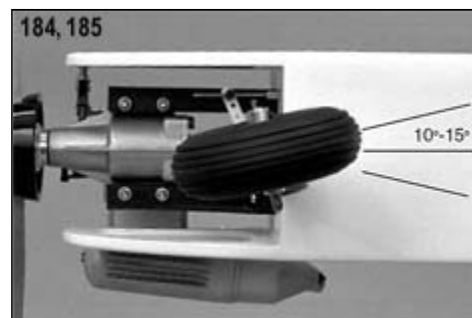
182. Localizar una pieza de pequeño diámetro. Nylon varilla de empuje de tubos (1/8" OD x 12" de largo). Utilizar un cuchillo afilado para cortar el modelado de la pieza a 11-1 / 4" de largo.

183. Deslizar el cable de música dentro de la tubería varilla de empuje de nylon. A continuación, inserte la varilla de empuje montaje en el fuselaje de la zona de servo del timón, a través de la sección de la nariz del modelo, bajo el piso del tanque, y sale por el agujero en la esquina inferior izquierda de la firewall, al brazo de dirección. Insertar el extremo frontal del cable en el conector de la varilla de empuje en el brazo de dirección. Inserte el extremo en ángulo del cable en el conector de la varilla de empuje en el servo del timón. Apunte la rueda de nariz recta, compruebe que el servo del timón está en posición neutra, y luego apriete los tornillos de ajuste en ambas conexiones del varillaje.



184. Ajustar la posición del tubo de la varilla de empuje nylon en el alambre de música hasta sólo alrededor 1/16" de tubo sobresale más allá de la parte frontal del servidor de seguridad. Utilice CA lenta para pegar la varilla de empuje la tubería de nylon de forma permanente en la muesca en el lado izquierdo del ex F2.

185. conecte temporalmente el servo del timón en el receptor y probar el funcionamiento de la varilla de empuje del tren de morro. Si usted detecta cualquier unión en el movimiento del tren de morro, encontrar la causa y solucionarlo ahora. Con el movimiento pleno derecho de la palanca de control del timón del transmisor, la rueda de morro debe pivotar derecha aproximadamente la cantidad que se muestra aquí. La misma cantidad por la izquierda.

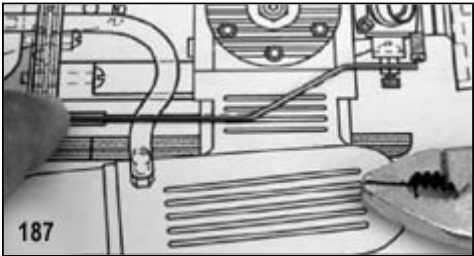


NOTA: La cantidad exacta de máximo recorrido de la rueda de nariz no es tan crítica como las otras superficies de control de vuelo se encuentren. Una buena regla general, especialmente para los nuevos pilotos, es que menos es mejor que los viajes más! No necesita más que 10o15o de viajes en cada sentido! El exceso de viaje puede causar sobre el control de la carrera de despegue y aterrizaje, a menudo conduce a un daño modelo! Si pones las conexiones del varillaje en el agujero más exterior del brazo de dirección y el agujero más interno del servo, como se indica más arriba, que debe terminar con aproximadamente la cantidad correcta de la marcha.

Control del acelerador

186. Montar un retén de la varilla en el orificio central del control servo del motor brazo. Montar otra varilla de empuje del conector en el orificio inferior del brazo de control carburador del motor.

187. Localizar una pieza de alambre recto Música 1/16" de diámetro. X18" de largo para hacer el acelerador varilla de empuje. Usar las mordazas de corte de unas pinzas de punta de aguja para cortar la pieza a 15" de largo. Haga dos curvas en un extremo del cable, haciendo coincidir los ángulos que se muestran en la vista superior en planta de la varilla de empuje del acelerador.



(NOTA: Este desplazamiento en el alambre de la varilla de empuje del acelerador puede necesitar ser cambiado ligeramente dependiendo de la ubicación exacta del brazo de control del carburador de su motor. Algunas armas pueden ser un poco más cerca del lado del fuselaje, mientras que algunos pueden estar más cerca de centro-del motor. línea. para la mayoría de motores de 2 tiempos 0,40 R / C será simplemente una cuestión de aumentar o disminuir el ángulo de las dos curvas para cambiar la distancia total de la compensación en el alambre. Si es necesario cambiar las curvas, el cambio tanto dobla la misma cantidad, manteniendo siempre las dos patas del alambre paralelos entre si).

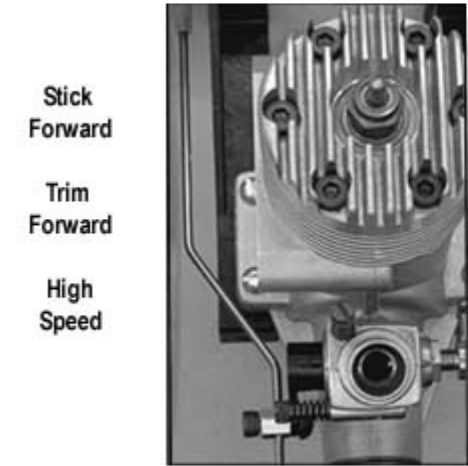
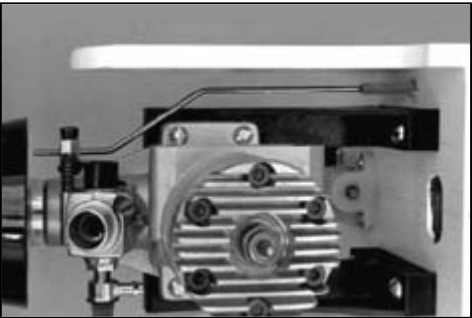
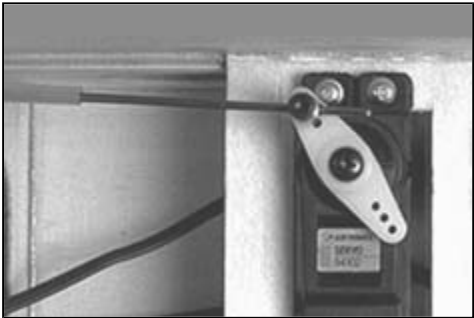
188. Localizar una pieza de pequeño diámetro. Nylon Pushrod Tubing (1/8" OD x 12" de largo). Utilice un cuchillo afilado para cortar el modelado de la pieza a 9-1 / 4" de largo.

189. Deslizar el cable de música dentro de la tubería varilla de empuje de nylon. A continuación, inserte el extremo recto de la varilla de empuje conjunto en el fuselaje de la parte delantera, a través del agujero en F1, a través de la sección de la nariz del modelo, a través del agujero en F2, y, finalmente, en el agujero en el acelerador servo varilla de empuje conector. Insertar el extremo en ángulo del cable en el conector de la varilla de empuje en el brazo de control del carburador. Ponga el brazo de control del carburador en la posición alta del acelerador, poner el servo del gas en la posición alta del acelerador, y luego apriete los tornillos de ajuste en ambas conexiones del varillaje.

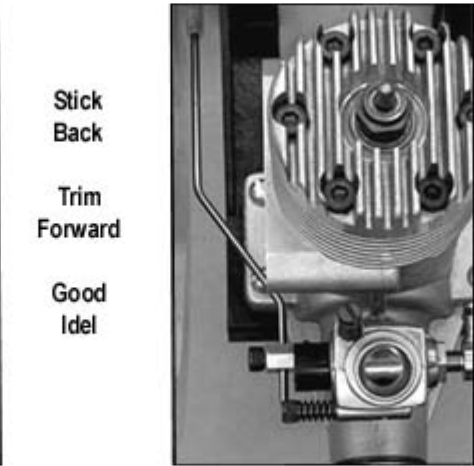
190. Ajustar la posición del tubo de la varilla de empuje nylon en el alambre de música hasta sólo aproximadamente 1/2" de tubo sobresale pasado el frente del cortafuegos. Utilice CA lenta para pegar la varilla de empuje la tubería de nylon de forma permanente en los agujeros en F1 y F2.

191. conecte temporalmente el servo del motor en el receptor y probar el funcionamiento de la varilla de empuje del acelerador. Si se atora en el movimiento del acelerador, encontrar la causa y solucionarlo ahora. Realizar ajustes en la configuración de la varilla de empuje del acelerador hasta que pueda alcanzar estos resultados:

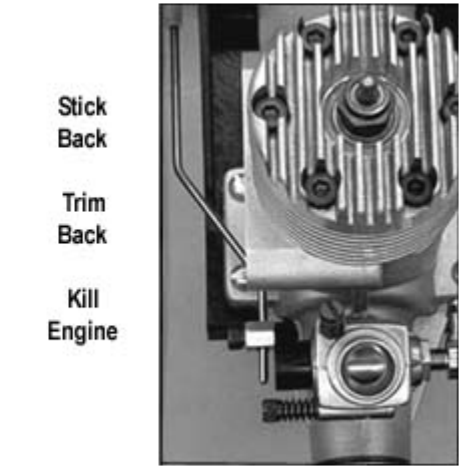
TX	Recortar		
palo	Resultado palanca del carburador		
Adelante	Adelante completamente abierta de alta		Velocidad
atrás	un poco hacia adelante	buena	
	Abierto	inactivo	
atrás	atrás	completamente cerrada	motor de muertes



Stick Forward
Trim Forward
High Speed



Stick Back
Trim Forward
Good Idel

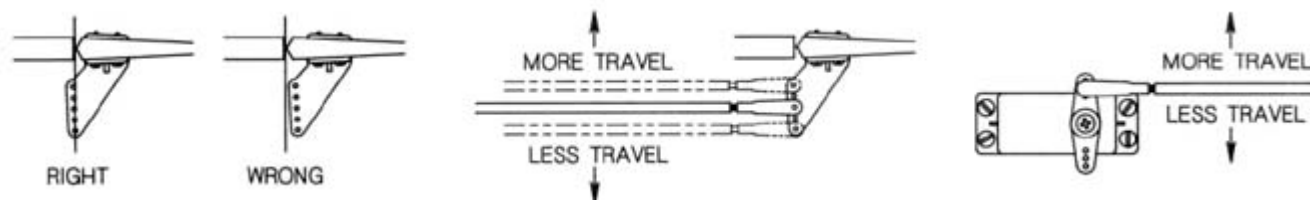


Stick Back
Trim Back
Kill Engine

NOTA: Ajuste de vinculación del carburador puede ser un poco difícil! Si ha de unión, compruebe si hay una cantidad incorrecta de desplazamiento (curva) en el alambre varilla de empuje en el carburador. Si es necesario, vuelva a doblar el alambre para eliminar el enlace. Si el servo del gas es vinculante o "estancamiento" porque tiene demasiado recorrido en comparación con el carburador de viaje, tendrá que mover las conexiones del varillaje de diferentes orificios de los servos o carburador brazos. Usted también puede tener que aflojar una de las conexiones del varillaje para volver a ajustar la longitud total varilla de empuje. Todas o algunas de estas cosas puede ser necesario ajustar para obtener el carburador funciona correctamente. Consulte "LOS FUNDAMENTOS DE CONTROL DE RADIO" libro para obtener ayuda adicional.

Fundamentos de Control de Hornos

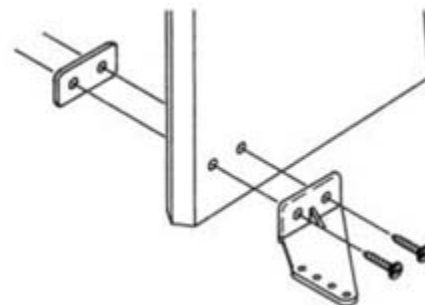
1. A veces los agujeros en los cuernos de control y los brazos de servo plástico moldeado terminan siendo un poco de tamaño inferior, por lo que es muy difícil de instalar el R / C Enlaces y conexiones del varillaje que se adhieren a ellos. Todo el R / C Enlaces y la varilla de empuje Conectores en este kit tiene un tamaño pasador de 1/16" de diámetro. Si tiene problemas para hacer los pasadores para entrar en los agujeros de los cuernos de control o brazos de servo, abra los agujeros con una 1/16" de diámetro. broca. No utilice un poco más grande que 1/16" de diámetro!
2. cuernos de control nylon siempre deben montarse de manera que los orificios de ajuste en la línea del brazo de control hasta la línea de articulación de las superficies de control! Si no es así, la superficie de control tendrá desigual viajes en una sola dirección.
3. Algunas radios tienen una característica denominada "Ajuste de Punto Final" (a veces llamado "Volumen de carrera ajustables") que permite al usuario ajustar electrónicamente el recorrido total de los servos, y por lo tanto, el recorrido total de las superficies de control. Esta es una característica muy útil! Si usted no tiene esta característica de radio, todavía se pueden hacer ajustes de viaje superficie de control por medios mecánicos. Mover los vínculos en las direcciones mostradas para obtener más o menos recorrido.



control de timón

192. Busque el control Horn Pequeño Nylon (4 agujeros) y dos # 2 x 1 / 2" Sheet Metal

Tornillos para el timón. Cortar el Cuerno de control y la placa de retención aparte. Mantenga el Cuerno de control en la posición exacta (ver el plan) en el lado izquierdo del timón y marcar la ubicación de los orificios de montaje. . Perfore agujeros de guía a través del timón con un poco de perforación de diámetro 1/16" (girar la broca con los dedos, un taladro no es necesario) Montar el Cuerno de control en el timón con la hoja de metal y tornillos Placa de retención
NOTA:.. Encienda los tornillos hacia abajo hasta que tanto el cuerno de control y la placa de retención hacen contacto firme con la balsa. Luego, gire cada tornillo en medio vuelta más. al apretar los tornillos de esta manera, el cuerno de control no aplastará la balsa.



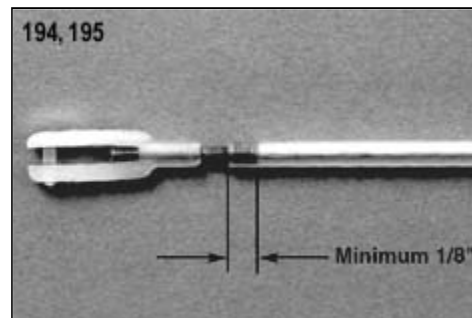
193. un corte de la 10" roscado de acero Rods a 7" longitud total. Cortar el extremo plano de la barra, no el extremo roscado!

194. Localizar una pieza de pequeño diámetro. Nylon varilla de empuje de tubos (1/8" de diámetro exterior x38" de largo). Diapositiva

el extremo liso de la varilla 7" de largo roscado de acero dentro de la tubería, todo el camino hasta el comienzo de las roscas. Ahora conseguir un buen agarre sobre la parte roscada de la barra de acero, y en el tubo de nylon, y empezar a atornillar el se enrosca en el tubo. seguir girando la varilla hasta un mínimo de 1/8" de hilos están dentro de la tubería de nylon (3/16" es incluso mejor).

195. Tornillo uno de los Nylon R / C Enlaces en las roscas restantes fuera del nylon

tubo de la varilla de empuje. Tornillo hasta la mitad en las roscas expuestas - hasta que haya la misma cantidad de roscas expuestas en el frente y parte posterior de la R / C Link.

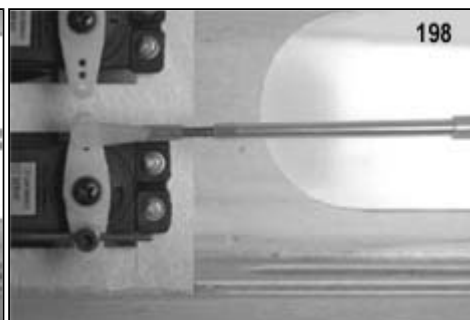
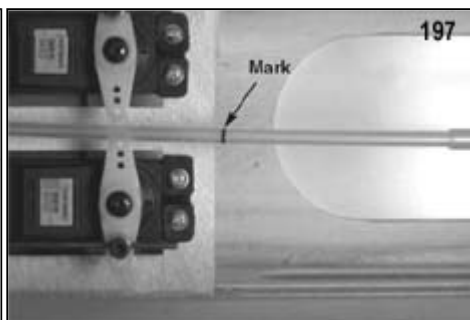


196. Deslizar la varilla de empuje del timón (desde el extremo del timón) dentro del tubo de la varilla de empuje nylon más grande que ya está en el fuselaje. deslizarlo

hasta que el nylon R / C enlace es incluso con el cuerno de control del timón. Forzar la apertura del enlace R / C, un clip en el orificio más exterior del cuerno de control y, a continuación broche de presión cerrada. Ahora meter la mano en el fuselaje y probar el funcionamiento de la varilla de empuje del timón desde el final del servo. Se debe trabajar suave y fácil. Si no es así, averiguar por qué y solucionarlo.

197. Establecer el timón en posición neutra. Marcar el final servo del tubo de la varilla de empuje (interior) nylon menor exactamente 1" desde el agujero en el brazo de timón servo. Corte el tubo de nylon en la marca.

198. (Recordemos los pasos 193, 194, 195.) cortar otro 10" Threaded varillas de acero a 7" longitud total. Deslizar el extremo liso del interior varilla el extremo servo del tubo de la varilla de empuje interior de nylon, y el tornillo un mínimo de 1/8" de hilos en el tubo. Tornillo un enlace nylon R / C a medio camino en las roscas expuestas de la varilla de acero. Clip el enlace R / C en el timón brazo del servo.



199. conecte temporalmente el servo del timón en el receptor y probar el funcionamiento del timón de dirección. Si usted detecta cualquier unión en el movimiento del timón, encontrar la causa y solucionarlo ahora. Con pleno derecho y el movimiento de la palanca de control izquierda del timón del transmisor, el timón de dirección debe moverse aproximadamente 1" a la derecha y 1" a la izquierda.

NOTA: Si usted no está recibiendo la cantidad correcta de la marcha del timón, trate de mover el enlace de nylon R / C a un agujero diferente en el brazo del servo. También, afinar la longitud total de la varilla de empuje del timón, por atornillado uno o ambos de los nylon R / C vincula más adentro o hacia fuera, hasta que el timón es exactamente neutra cuando la palanca de mando (y la palanca de ajuste) es neutral.

control de ascensor

200. (Recordemos paso 192.) Montar el Medio Nylon control Horn (5 agujeros) en la parte inferior del ascensor utilizando dos # 2 x1 / 2" Hoja Tornillos de metal. NOTA: El brazo de control del ascensor Cuerno debe ser exactamente en el centro de la abertura de la cola para que el vínculo R / C no raspar en los lados del fuselaje.

201. (Recordemos los pasos 193, 194, 195.) cortar una Threaded varillas de acero de 7" 10" longitud total. Deslizar el extremo liso del interior varilla de acero una Pequeño pedazo de Dia. Nylon Pushrod Tubing (1/8" OD x38" de largo), y el tornillo un mínimo de 1/8" de hilos dentro de la tubería. Tornillo un Nylon R / C Enlace a mitad de camino en las roscas expuestas de la varilla de acero.

202. Deslizar la varilla de empuje ascensor (desde el extremo ascensor) dentro de la varilla de empuje nylon grande tubo que ya está en el fuselaje. Deslícela hasta el enlace de nylon R / C se puede encajar en el agujero inferior de la bocina de control del ascensor. Ahora meter la mano en el fuselaje y probar el funcionamiento de la varilla de empuje ascensor desde el final del servo. Se debe trabajar suave y fácil. Si no es así, averiguar por qué y solucionarlo.



203. Ajuste el ascensor en posición neutra. Corte el extremo servo de la más pequeña (interior) tubo de la varilla de empuje nylon exactamente 1" desde el agujero en el brazo elevador servo. Corte otro 10" Threaded varillas de acero a 7" longitud total. Deslizar el extremo liso de la varilla dentro del extremo servo del tubo de la varilla de empuje interior de nylon, y el tornillo un mínimo de 1/8" de hilos en el tubo. Atornillar un Nylon R / C Enlace a mitad de camino en las roscas expuestas de la varilla de acero. Clip de la R C Link / en el brazo elevador servo.



204. conecte temporalmente el servo del elevador en el receptor y probar el funcionamiento de la ascensor. Si usted detecta cualquier unión en el movimiento del ascensor, encontrar la causa y solucionarlo ahora. Con pleno movimiento ascendente y descendente de la palanca de control del elevador del transmisor hacia abajo, el ascensor debe avanzar aproximadamente 9/16" y 9/16" hacia abajo.

NOTA: Si usted no está recibiendo la cantidad correcta de la marcha del ascensor, intente mover el enlace de nylon R / C a un agujero diferente en el brazo del servo. También, afinar la longitud total de la varilla de empuje ascensor, atornillando uno o ambos de los nylon R / C vincula más adentro o hacia fuera, hasta que el ascensor es exactamente neutra cuando la palanca de mando (y la palanca de ajuste) es neutral.

control de los alerones

205. (Paso 178. Recordemos) Monte su servo del alerón en la parte de madera contrachapada ASM (alerones montaje servo), que ya está instalado en el parte inferior del ala. Recuerde: No apriete demasiado los tornillos de montaje del servo hasta el punto en que se comprimen las arandelas de goma demasiado lejos.

206. Localizar los conectores alerón de nylon y se cortan a pedazos. Pase un alerón conector de nylon en el extremo de cada

Alerones barra de torsión. Tornillo de los conectores en hasta que son aproximadamente 1/8" más allá de la punta de las barras de torsión (ver plan Hoja 1, Fuselaje Side View).

207. Las varillas de empuje de alerones están hechos de dos 10" roscado de acero Rods. Tornillo un Nylon R / C Enlace a mitad de camino en el roscado

extremo de cada varilla. Luego cortar la R / C Enlaces en los agujeros de los conectores de alerón de nylon y alinear las varillas de empuje con los brazos de servo.

208. Cinta de los alerones en la posición neutral (la parte inferior de los alerones y el ala

debe estar al ras). Mark y cortar el extremo liso de los alambres de varilla de empuje de 5/8" cortos de los agujeros en el brazo de alerones servo.

209. Soldar una R / C Solder Enlace sobre el extremo de cada alambre varilla de empuje.

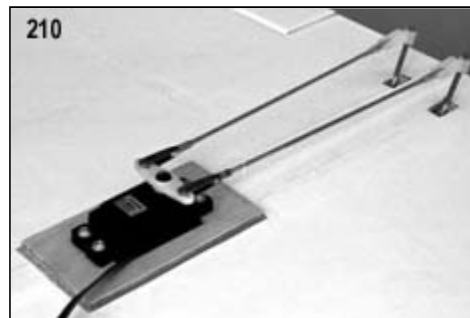
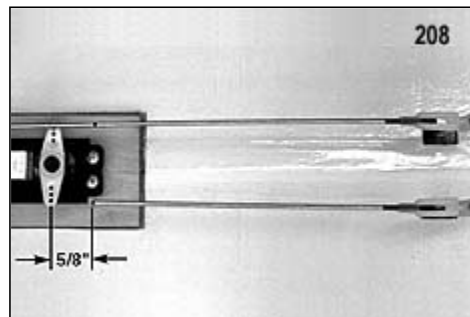
NOTA: Es mejor tomar las varillas para soldadura fuera. Usted no quiere dejar una pieza de la soldadura caliente y quemar un agujero a través del ala. También, asegúrese de que los palos de alambre varilla de empuje por completo dentro del barril de la conexión de soldadura.

210. Al soldar hecho, Despegue los alerones e instalar las varillas de empuje de los alerones

entre el servo y las barras de torsión. Probablemente será necesario volver a ajustar la longitud total de las varillas de empuje de los alerones, atornillando el Nylon R / C Enlaces más adentro o hacia afuera, para conseguir ambos alerones en posición neutral, al mismo tiempo (asegúrese de que el servo del alerón es mientras neutra haciendo esto).

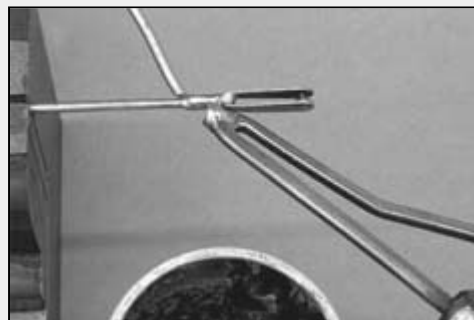
211. conecte temporalmente el servo del alerón en el receptor y probar el funcionamiento de la

alerones. Si usted detecta cualquier unión en el movimiento de los alerones, encontrar la causa y solucionarlo ahora. Con pleno derecho y el movimiento de izquierda stick de los alerones del transmisor, los alerones deben moverse aproximadamente 3/8" y 3/8" abajo. NOTA: Si usted no está recibiendo la cantidad correcta de los viajes de los alerones, trate de mover el nylon R / C enlaces a un agujero diferente en el brazo del servo. También puede atornillar los conectores alerón hacia arriba o hacia abajo en la barras de torsión para aumentar o disminuir la cantidad de viajes.



¿Por Soldadura Enlaces

Es posible que se pregunte por qué hemos proporcionado R / C Soldadura Enlaces de los extremos de las varillas de servo de alerones, cuando todo el resto de la instalación del sistema de control es sin soldadura! ¿Por qué no usamos más conexiones del varillaje, o tal vez sólo una curva "Z" en el alambre? Bueno, primero, "Z" curvas son una alternativa buena, pero nos pareció que son demasiado difíciles para un principiante para hacer correctamente en su primer intento. En segundo lugar, retén de la varilla son grandes, pero no en todas las situaciones. Ellos son más que adecuadas para los controles no aerodinámicas como el acelerador y el tren de aterrizaje delantero. Sin embargo, el tornillo de fijación en un retén de la varilla puede aflojarse! Si eso sucede al acelerador o el tren de nariz, es muy probable que no causará ningún problema grave. Pero si sucede a la alerones, o el timón, el avión lo más probable accidente!



Si nunca has soldado antes, no se preocupe, no es difícil. La parte más difícil, probablemente se acerca con un soldador (o pistola). Si usted no quiere comprar uno en este momento, solicitar la ayuda de alguien que ya tiene uno y sabe cómo usarlo. El secreto para una soldadura fácil es usar un montón de calor! Es necesario un soldador de alta resistencia para hacer este trabajo, no es uno de los más pequeños "lápiz" plancha de estilo que sólo están destinados a la soldadura de pequeños cables y componentes eléctricos. Se llevará a un soldador de al menos 75 vatios (100w o 200w es mejor) para soldar los cables del varillaje R / C Solder Enlaces y en este kit. Usar base de la resina SOLDADURA (60% estaño, 40% de plomo) y una buena marca de SOLDADURA flujo de la goma. Ponga el alambre en un tornillo de banco. Escudo el extremo del alambre con fundente en pasta de soldadura. Diapositiva en el R / C Soldadura Enlace. Presione la punta del soldador firmemente a la parte exterior del cilindro de la R / C Solder Link. Dejar que el calor! Mantenga el hierro contra el barril, mientras se toca la punta de la soldadura para la unión (no el soldador). Cuando las dos partes se calientan lo suficiente, la soldadura se funde y fluye en la articulación. Continuar fluyendo de soldadura en la articulación hasta que esté lleno. Dejar enfriar. Limpie la junta de soldadura limpia con un trapo.

Paquete de la batería del receptor

212. Envolver la batería con una sola capa de caucho de espuma blanda 1/2" de espesor a aislarlo de las vibraciones del motor y shock. Uso

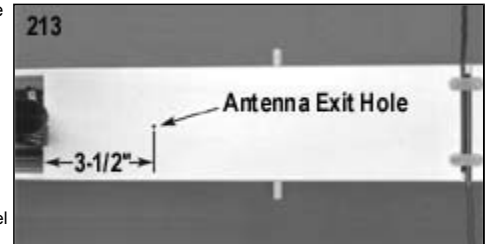
de cinta o bandas de goma para mantener la espuma alrededor de la batería. Instalar el paquete de baterías envuelto dentro de la nariz del modelo, bajo el suelo del depósito de combustible, en la posición mostrada en el plano (vista lateral del fuselaje). Trate de mantener la batería en cuanto a la parte derecha del fuselaje como sea posible para evitar interferir con la varilla de empuje del tren de morro.

Receptor

IMPORTANTE: No corte el cable de la antena que sale del receptor o el intento de volar el modelo con el cable de la antena doblada o enrollada! La longitud de la antena está predeterminado por el fabricante de la radio para una mejor recepción de la señal. Acortando o alargando el cable de la antena puede desintonizar el receptor.

213. Perforar un 1/16" dia. Agujero completamente a través de la parte inferior del fuselaje, sobre 3-1 / 2"

detrás del firewall. Este agujero es para el cable de antena del receptor para salir del fuselaje. Asegúrese de que el agujero se perderá el paquete de baterías antes de empezar la perforación! Ponga una gota de Thin CA pegamento en el agujero para mantener la cubierta se suelte.



Deje secar por completo! NOTA: Estas instrucciones describen correr el exterior de la antena en la parte inferior del fuselaje. Hay muchas otras maneras de manejar el enrutamiento de una antena receptora. Si prefiere un método diferente, por todos los medios la utilizan. Lo principal a tener en cuenta es que siempre debe esforzarse por mantener la antena lo más lejos posible de todos los cables de servo y batería.

214. Envolver el receptor con una sola capa de caucho de espuma blanda 1/2" de espesor a aislarlo de las vibraciones del motor y shock. Cinta Uso

o bandas de caucho para mantener la espuma alrededor del receptor.

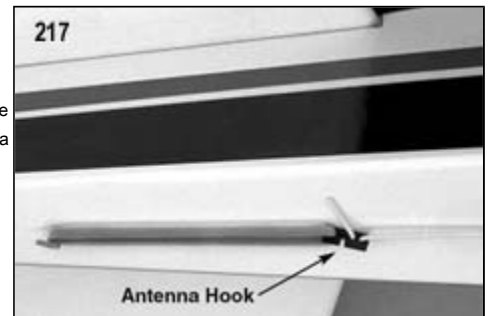
215. Siguiendo las instrucciones del fabricante de radio, conecte todos los cables de los servos, batería y cableado del interruptor en el

receptor para el sistema de radio está en pleno funcionamiento. Verifique para asegurarse de que cada servo está conectado a su terminal receptor correcto y que está respondiendo correctamente.

NOTA: Puesto que el receptor será difícil de conseguir en, se debe utilizar un cable corto "extensión" (El fabricante dispone de radio) de los alerones. Enchufe el cable de extensión en el terminal del alerón del receptor. Cada vez que se toma el ala de encendido / apagado el modelo, se puede conectar / desconectar los alerones en el plug-in de entre el cable de extensión y el cable de servo, dejando el cable de extensión en sí permanentemente conectado en el receptor.

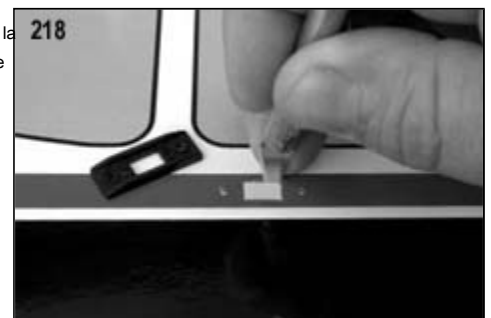
216. Instalar el receptor envuelta dentro de la nariz del modelo, justo detrás de la batería

paquete. Antes de llegar al receptor por completo en su lugar, meter el cable de la antena a través del agujero en la parte inferior del fuselaje (utilizar una "antena de alivio de tensión" ajuste si uno llegó con su radio). Asegúrese de que el cable de la antena no está enredado en los cables de servo y de la batería! Continúe tirando de la antena de la parte inferior del fuselaje mientras desliza el receptor hacia adelante contra el paquete de baterías. Si el receptor parece floja en la nariz del modelo, el paquete de piezas adicionales de goma espuma a su alrededor para asegurarse de que no pueda moverse durante el vuelo.



217. Ancla el extremo suelto de la antena en el exterior del modelo cerca de la parte trasera de

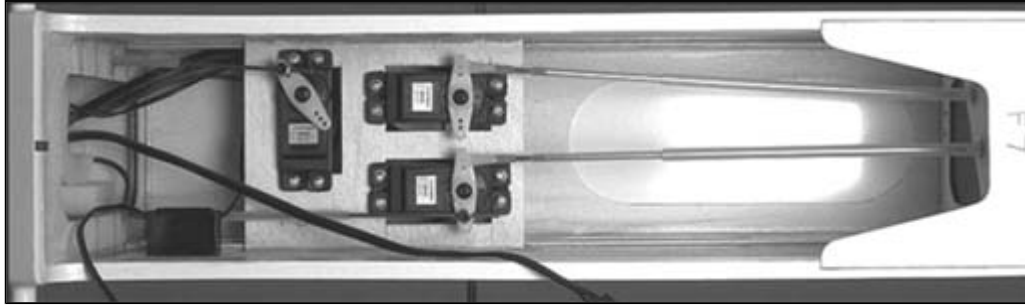
el fuselaje usando una pequeña banda de goma y una T-Pin (una "antena gancho" también es útil si uno llegó con su radio). Pegar la T-Pin en la parte inferior del fuselaje en un ángulo, como se muestra. Ponga una o dos gotas de pegamento CA lenta en el pasador para mantenerlo en su lugar. Atar la banda de goma para la antena (o el gancho de la antena) y luego bucle por encima de la T-Pin. La antena debe ser sólo enseñó, no apretada! La banda de goma permite una cierta cantidad de elasticidad en caso de que la antena se enganchó por accidente.



218. Cortar una abertura en el lado izquierdo del fuselaje (el lado lejos de los gases de escape) a

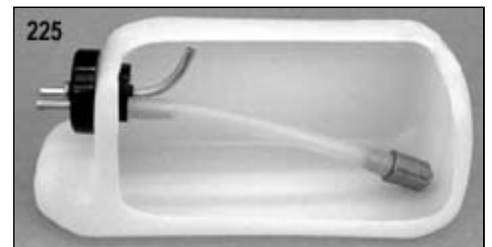
acomodar la radio es de encendido / apagado. Utilice la placa de cubierta del interruptor como guía para marcar la ubicación y el tamaño de la abertura y los dos agujeros para los tornillos de montaje. Instalar interruptor.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que la abertura se corta para el interruptor está encendido / apagado palanca es sólo ligeramente más grande que la palanca, de modo que el detector funciona de forma segura, sin coger o prende a la madera.



Depósito de combustible

219. Tire de la tapa de cierre de la parte delantera del depósito de combustible. En el interior del tanque no debe haber dos tubos de latón, bronce uno Clunk peso, y una pieza corta de tubería de la línea de combustible. Agite el depósito para conseguir estas piezas a través del agujero. Puede que tenga que llegar al interior del tanque con unas pinzas o alicates de punta fina para obtener una bodega de la tubería de la línea de combustible y tire de ella (PRECAUCIÓN: No apriete demasiado duro y hacer un agujero en el tubo). Ahora agitar el tanque de un par de veces más para asegurarse de que no haya suciedad o virutas de plástico en el interior!
220. Tome una mirada cercana a la tapa de cierre. Girar la tapa frontal de plástico, el tapón de caucho media, y la tapa de plástico trasera hasta los agujeros queden alineados. Usted debe ser capaz de ver la luz del día a través de dos de los tres agujeros. NOTA: Sólo se va a utilizar dos de los agujeros. Deje el tercer agujero cerrado.
221. Cut uno de los tubos de latón a 1-1 / 2" de largo - este será el tubo de alimentación de combustible cortar el otro tubo de latón a 2" . De largo - esto será El tubo de ventilación. Una sierra de afeitar funciona bien para cortar el tubo de latón. Limpiar el extremo aserrada del tubo con lija de grano 220 para eliminar cualquier rebaba o bordes afilados que pudieran cortar el conducto de combustible tubería más tarde.
222. meter con cuidado los tubos de latón a través de los dos agujeros abiertos en la tapa de cierre. Sigue empujando los tubos en hasta 3/8" de tubo sobresale delante de la tapa de cierre. (PLAN AHEAD: Los dos tubos de latón deben terminar horizontalmente opuestos entre sí en la parte inferior de la cápsula de taponado El tubo de alimentación de combustible corto debe estar en el lado izquierdo, y el largo tubo de ventilación a la derecha.).
223. Ponga el extremo liso de un 3/32" de diámetro. Perforar poco acerca de 1/4" dentro de la parte trasera de la rejilla de ventilación tubo. Usando la broca para hacer palanca, doble lentamente el extremo posterior del tubo de ventilación hacia arriba alrededor de 45°, o hasta que el extremo del tubo es incluso con la parte superior de la tapa de cierre.
224. Cortar el trozo de tubo de la línea de combustible que se suministra con el tanque de 3-1 / 4" de largo. Una diapositiva extremo de la tubería sobre el peso de latón clunk. Deslizar el otro extremo de la tubería sobre el extremo posterior del tubo de alimentación de combustible.
225. Insertar terminado el montaje en el cuello del depósito de combustible. Girar el tapón obturador por lo que los tubos de latón son horizontales en la parte inferior del tapón. Mantenga el tanque hasta el interior de una fuerte luz y la mirada para ver si el tubo de ventilación está cerca de la parte superior del tanque. También comprobar para ver si el peso de latón ruido metálico dentro de las oscilaciones del tanque libremente de lado a lado, si el tanque está boca arriba o hacia abajo al revés. Si el peso clunk está golpeando la pared del fondo del tanque, tomar la parte posterior fuera cápsula de taponado, acortar la longitud de la línea de combustible tubo un poco, y luego probar de nuevo. Cuando todo está bien, apriete el tornillo de la tapa de cierre hasta que la tapa quede bien ajustado en el cuello del depósito.
226. Prueba del depósito de combustible en busca de fugas! Llene su fregadero de la cocina con agua. Deslizar el pedazo largo de la línea de combustible Tubo 12" que viene en el kit en el tubo de ventilación del tanque. Sumergir el tanque en el agua, sosteniendo el pulgar firmemente sobre el tubo de alimentación de combustible. Soplar aire en el otro extremo de la tubería de la línea de combustible y ver por las burbujas de aire que viene alrededor de la tapa del tanque. Si se trata de fugas, apriete el tornillo en la tapa un poco a la vez hasta que deje de fugas.
227. Cortar la pieza de 12" de largo la línea de combustible Tubería en dos 6" piezas largas. Slip una sola pieza en el tubo y la alimentación de combustible del tanque de otro sobre el tubo de ventilación. Ejecutar los extremos sueltos de la tubería de la línea de combustible a través del agujero en el cortafuegos, al mismo tiempo que se va a colocar el tanque en el fuselaje.

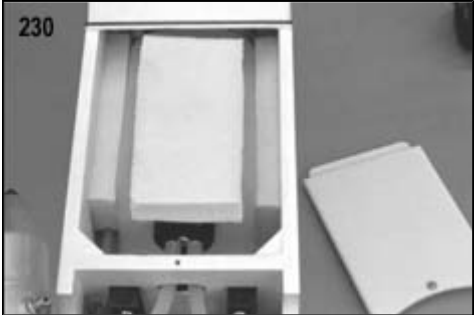


228. Deslice el tanque de combustible contra la parte posterior del servidor de seguridad. Cortar un trozo de madera de desecho de 3-1 / 4" de largo (pueden ser palo o de hoja, de balsa o de madera contrachapada) para su uso como un aparato ortopédico depósito trasero. Alcance a través de la zona de servo y la cuña de la llave entre los lados del fuselaje, a la derecha hasta que quede apretada contra el extremo posterior del tanque Poner un poco de pegamento CA lento en los extremos de la abrazadera para la cola a los lados del fuselaje (PISTA... Ponga un poco de pegamento en el extremo de un palo largo o un clavo, a continuación, meter la mano y lengüado del pegamento en los extremos de la abrazadera.) Este soporte se asegurará de que el tanque no puede desplazarse hacia atrás en vuelo.



229. Cortar dos tiras de caucho de espuma blanda 1/2" de espesor (como usted envuelto el receptor y batería con) para encajar a lo largo de los lados del tanque de combustible, entre el depósito y los lados del fuselaje. Esto es para mantener el tanque se mueva hacia los lados en vuelo.

230. Cortar otra tira de caucho de espuma blanda 1/2" de espesor para sentar en la parte superior del depósito, llenando el espacio entre el tanque y la escotilla. Tornillo de la escotilla en su lugar.



231. Una el conducto de alimentación de combustible al carburador del motor y la línea de ventilación a la ajuste de presión en el silenciador. (NOTA: Recorte el exceso de longitud de la línea de combustible Las líneas de combustible debe ser lo más corto posible para un mejor drenaje de combustible, pero no tan corto que no hay peligro de que salga en vuelo Deje un poco de holgura en las líneas. .)



Llenar el depósito de combustible

Para llenar un depósito de combustible con esta disposición de ventilación, retirar primero las líneas de combustible desde el carburador y el accesorio de presión silenciador. Bombear el combustible en el tanque a través de la línea de alimentación de combustible (línea de carbohidratos). Cuando el depósito está lleno, el combustible comienza a agotarse la línea de ventilación (línea silenciador). Detener el bombeo cuando se ve el combustible comienza a salir por el conducto de ventilación! Vuelva a conectar las líneas de combustible y ya está listo para arrancar el motor.

El balance de su AVIÓN

Sabemos que sus KADET LT-40 miradas hecho y que son reales ansioso por salir y volar, pero espera un minuto - en realidad no es hecho todavía! Debe ser equilibrado! Todos los aviones, modelo o de tamaño completo, deben ser equilibradas con precisión con el fin de volar con éxito. Un avión que no está correctamente equilibrada será inestable y lo más probable es chocar!

PRELIMINAR: Para equilibrar su KADET LT-40, todas las partes y componentes se debe instalar en sus posiciones correctas en el modelo. La batería y el receptor deben estar instalados en sus posiciones correctas; la hélice, spinner, y el silenciador debe estar instalado en el motor; el tanque y combustible líneas de combustible deben ser instalados y conectados; y cada otra pieza de equipo esencial debe ser instalado, listo para el vuelo. SIEMPRE EL BALANCE KADET LT-40 con el combustible tanque vacío!

232. Una el ala al fuselaje con doce # 67 bandas de goma, seis por lado.

233. Familiarizarse con el rango de saldo que se muestra en el fuselaje plan de la vista lateral. Tres posibles puntos de equilibrio son representada en este rango, y su KADET-40 se comportan de manera diferente en vuelo en cada uno de estos tres puntos de equilibrio. Usted debe elegir el punto de equilibrio que se adapte a su nivel de experiencia.

	Pulgadas% del ala de acordes	
Distancia de popa del ala LE	3-1 / 2"	27%
	3-7 / 8"	30%
	4-1 / 4"	33%

3-1 / 2" , 27% el mejor equilibrio POINT para principiantes!

En este punto el equilibrio KADET LT-40 tendrá sus mejores cualidades entrenador! Será muy estable en vuelo y tendrá fuertes "manos fuera, auto corrección" tendencias. Si esta es tu primera R / C avión, se recomienda encarecidamente que utilice este punto de equilibrio!

3-7 / 8" , 30%

Un buen medio del punto de equilibrio de ruta para los modeladores que ya saben cómo volar R / C, o para principiantes que han progresado lo suficiente para que ya no se desorientan y perder el control. El KADET LT-40 seguirá siendo perfectamente estable, pero no va a volver a nivel de vuelo tan rápidamente como lo haría en el punto de equilibrio hacia adelante.

4-1 / 4" , 33% ESTE PUNTO DE EQUILIBRIO definitivamente no es recomendado para principiantes!

El punto de equilibrio más retrasada sólo se recomienda para los viajeros experimentados que desean un rendimiento más acrobático que puede salir de un entrenador de ala alta. Este punto de equilibrio, en relación con el aumento de la superficie de control lanza, permitirá a la KADET LT-40 para hacer acrobacias avanzadas como giros y encaje rollos. Con este punto de equilibrio, el KADET LT40 tarda mucho tiempo a la libre correcta.

234. Con una regla, medir la distancia del borde de ataque del ala hasta el punto de equilibrio que desea utilizar (3-1 / 2" para los principiantes).

Hacer una marca de lápiz en este punto en la parte inferior del ala, al lado del fuselaje. Hacer la misma marca en el otro lado del fuselaje.

235. Coloque un dedo en cada marca de lápiz y levantar el avión en el aire. Ninguna parte del modelo debe ser tocado cualquier cosa

a excepción de su mano! Si el KADET LT-40 se sentará en su alcance en un nivel o actitud hacia abajo ligeramente la nariz, entonces está bien equilibrado y listo para volar.

236. Si el avión se sienta en su alcance en una actitud extrema nariz hacia abajo, entonces es pesada nariz. Tendrá que agregar el peso

en la parte trasera del avión para llegar a equilibrar. NOTA: Antes de añadir peso adicional al modelo, trate simplemente moviendo el paquete de baterías a un lugar aún más a popa. La batería es relativamente pesado y por lo tanto hace que una buena herramienta de equilibrio. Usted puede tratar de lugares entre la batería y el receptor de conmutación; o mover la batería justo en frente de los servos; o en situaciones extremas, moverlo detrás de los servos. Si no puede obtener su modelo equilibrado simplemente re-localizar el paquete de baterías, entonces usted tendrá que comprar pesos de plomo de su tienda de hobby y pegarlas en el extremo de la cola del fuselaje.

237. Si el avión se sienta en su alcance con la cola hacia abajo, es pesada cola. NO INTENTE volar! Un modelo de cola pesada

es muy peligroso y lo más probable estrellarse !! peso de plomo tendrá que ser añadido a la nariz del modelo para ponerla en equilibrio. Los pesos pueden ser pegados a la parte interior del fuselaje "mejillas" en frente del servidor de seguridad; o en el interior del fuselaje junto con el depósito de combustible. También hay "Spinner" pesos disponibles para los modelos de cola pesados. Dondequiera que se pone el peso de equilibrado, asegurarse de que no se puede perder en vuelo!

Si alguna vez cambia cualquiera de los componentes principales en su KADET LT-40, tales como el motor, el silenciador, el paquete de baterías, etc., asegúrese de re-equilibrar el modelo!

¿Por qué modelos deben ser equilibrio individualmente

Es imposible producir un avión de kit de modelo que tendrá automáticamente el punto de equilibrio correcto. No todo el mundo utiliza el mismo motor, o el silenciador, o radio, o material de cubierta - y todos esos elementos puede variar en peso! Puede que se sorprenda al saber que 0,40 tamaño de 2 tiempos R / C modelo motores puede variar en peso de 11 oz a 18 oz - que es casi una diferencia media libra, salir en la nariz de su modelo! Incluso puede haber tanto como una onza 3/4. diferencia de peso entre las diferentes marcas de 10-6 accesorios! Por lo tanto, es por eso que cada modelo tiene que ser equilibrado antes de volar. No sienta que cualquiera que sea el punto de equilibrio el modelo salió a es "suficientemente bueno". Comprobar cuidadosamente y hacer todos los ajustes necesarios. Tratando de volar un modelo de equilibrio es peligroso!

PREVUELO PAGAR

Asegúrese de variar revisar su equipo de radio de acuerdo con las instrucciones del fabricante antes de intentar volar.

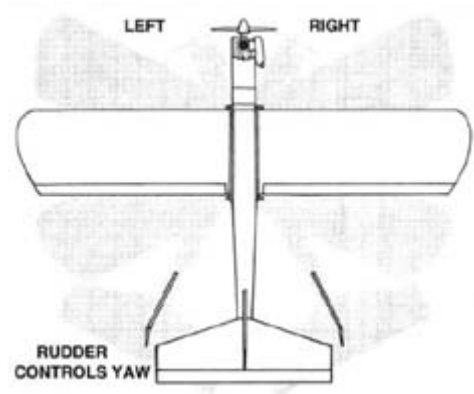
Ejecutar su motor por primera vez en el suelo. Una gran cantidad de problemas se puede evitar si su nuevo motor se ha "roto en" mediante la ejecución de al menos dos tanques de combustible a través de él en un banco de pruebas antes de intentar volar.

Doble comprobar la alineación y el movimiento de todos los controles una vez más! Asegúrese de que las superficies de control se mueven en la dirección correcta cuando se mueven los palos. Te sorprendería saber cuántos modelos han sido destruidos en el despegue con uno de los controles invertidos. Si estás en esta afición por mucho tiempo, verá que suceda. No deje que esto ocurra a usted! Es una buena idea para entrar en el hábito de la comprobación de respuesta de control adecuada cada vez que esté listo para volar.

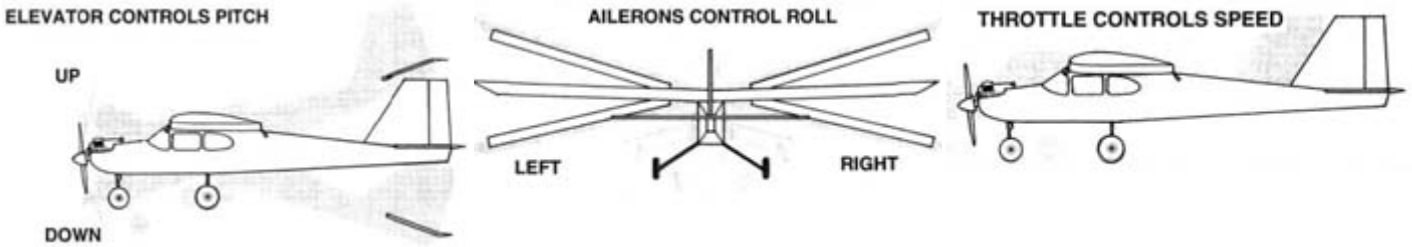
Ajustar todas sus vínculos varilla de empuje de modo que las superficies de control están en su posición neutral cuando se centran los palos transmisor y palancas de equipamiento. Al llegar al campo de vuelo, no se sorprenda es la profundidad y la dirección están desalineados repentinamente después de haber tenido a perfeccionar en casa. Los cambios de temperatura y humedad pueden provocar varillas de empuje de nylon, como los de profundidad y dirección de la KADET de LT-40, para reducir o aumentar ligeramente. Si son sólo un poco fuera de punto muerto, utilizar las palancas de compensación en el transmisor para neutralizarlos nuevo justo antes de volar.

Ajuste sus vínculos varilla de empuje como sea necesario para proporcionar la cantidad prescrita de viajes superficie de control. Asegúrese de que todos los R / C Enlaces se encajan firmemente cerrada.

ASCENSOR 9/16" ARRIBA, 9/16" ABAJO			RECOMENDADO CONTROL DE RECORRIDO DE LA SUPERFICIE
TIMÓN	1" LEFT, 1" RIGHT		
ALERONES 3/8" ARRIBA, 3/8" ABAJO			
ACELERADOR Tx palo	Trim Carb	Resultado	
	Adelante	Adelante	Totalmente abierto alta velocidad
	atrás	Adelante	Ligeramente abierta Buena inactivo
	atrás	atrás	Motor totalmente cerrado Kill



Asegúrese de que ninguna de las varillas de empuje son vinculantes o los servos se cale.



Asegúrese de que todos los tornillos y pernos en su modelo son apretados. Verifique para ver que todos los servos son seguros y todos los brazos de control servo están atornillados firmemente.

SIEMPRE USO al menos doce # 67 bandas de goma para sujetan el ala en el KADET LT-40!

Cargar las baterías de radio antes de cada sesión de vuelo!

Asegúrese de leer "FUNDAMENTOS DE LA RADIO DE CONTROL". Contiene muchos consejos más valiosos e ideas para ayudar a hacer su primer vuelo R / C en un éxito.

Encuentra una caja fuerte lugar para volar

No trate de volar su KADET LT-40 en su patio trasero, en el patio de la escuela local o en cualquier otra área densamente poblada! Si usted nunca ha visto un avión R / C volar antes, es probable que no se dan cuenta de la cantidad de espacio que realmente necesita. Es algo más que la mayoría de la gente piensa! Un patio de la escuela puede parecer atractivo, pero es demasiado cerca de la gente, las casas, las líneas de energía, y la posible interferencia de radio.

El mejor lugar para volar su modelo está en un campo de club de vuelo de aeromodelismo designado. Pregunte a su distribuidor tienda de hobby, si hay un club modelo en su área y se unen. No sólo va a tener acceso a un lugar grande, seguro volar, pero podrá disfrutar de estar cerca de todos los tipos de R / C modelos de aviones y hablando con sus constructores.

Aprender a volar RC

El KADET LT-40 está diseñado para darle la mejor oportunidad posible para tener éxito en aprender a volar R / C. Sin embargo, aprender a volar aviones a escala no es una habilidad que se puede aprender durante la noche. Es muy similar a aprender a volar un avión real en que se debe pasar por una fase de aprendizaje con un instructor antes de intentar pilotar el avión sí mismo. Muchas cosas pueden ir mal con estas máquinas, y si usted no está preparado para hacer frente a ellos al instante, se soltará a su nuevo avión en un accidente. Para eliminar prácticamente cualquier posibilidad de que su primer vuelo terminará en desastre, se recomienda encarecidamente que busque la ayuda de un piloto competente R / C para ayudarlo con sus primeros vuelos.

Un instructor tiene dos propósitos. En primer lugar, él tomará su modelo para su primer vuelo de prueba para asegurarse de que está funcionando correctamente antes de intentar volar. Cuando un nuevo modelo de la marca de R / C despegue por primera vez, no hay manera de saber de qué manera se va a ir. Algunos modelos intentarán ascender bruscamente, mientras que otros pueden desear ir hacia abajo.

Algunos tratarán de girar a la izquierda, otro derecho. Algunos modelos van a hacer dos cosas al mismo tiempo! Esto no quiere decir que no hay nada mal con el modelo, pero estas diferencias menores debe ser "recortado a cabo" con el fin para el modelo de volar "manos libres" recto y nivelado. Un piloto experimentado puede instante correcto para salir de condiciones de asiento antes de que el modelo se estrella contra el suelo. Un principiante inexperto no tiene casi ninguna posibilidad de guardar un modelo de ajuste!

La segunda razón de un instructor es estar ahí para corregir cualquier error que usted hace cuando se toma a través de los controles por primera vez. Deje que el instructor de obtener el modelo en el aire y el vuelo recto y nivelado en una actitud segura ("varios errores altos", como dice el viejo refrán) antes de que cumpla el transmisor a usted. Se dará cuenta rápidamente de que es muy fácil de controlar a través de un modelo de R / C y desorientarse - todos lo hacen al principio! Si obtiene fuera de control en su primer vuelo, entregar rápidamente la parte posterior del transmisor a su instructor para que pueda rescatar el avión. Él va a lograr que se estabilizó y luego dejar que lo intente de nuevo. Sin un instructor, que no puedes tener una segunda oportunidad!

Además de no más de control, otros problemas principiantes tienen que superar es la reversión de control izquierda / derecha que se produce cuando un modelo que está volando hacia un minuto, lejos de que la siguiente. Por ejemplo, si estuviera sentado en la cabina de un avión a gran escala y se trasladó la palanca de control hacia la derecha, el avión sería siempre gire a la derecha. Al mover la palanca de control hacia la izquierda, el avión siempre daría vuelta a su izquierda. Bueno, eso no siempre es cierto con un avión R / C! Si el modelo está volando lejos de ti, los controles son normales - stick derecho hace que el avión vaya a la derecha, stick izquierdo hace que el avión vaya a la izquierda. Pero cuando el modelo está volando hacia ti, los controles se invierten - ahora cuando se mueve el stick hacia la derecha, el modelo vueltas a su derecho, pero eso significa que se convierte a su izquierda! Esta reversión de control es muy confuso para todos los pilotos por primera vez R / C! Más de unos pocos pilotos con licencia a gran escala han descubierto que volar aviones R / C es una diferente cantidad de aviones que vuelan a gran escala debido a este fenómeno.

No es que aprender a volar R / C es difícil, es sólo un montón diferente que cualquier cosa que haya hecho antes. Cualquier persona puede aprender a volar el KADET LT-40 si están dispuestos a escuchar y aprender! Recuerda la primera vez que trató de montar una bicicleta? Parecía completamente incómoda la primera vez, pero una vez que ha aprendido, rápidamente se hizo muy fácil. Aprender a volar R / C aviones modelo también viene rápidamente a muchas personas.

Volar su KADET LT-40 tan a menudo como sea posible. Después de obtener un par de vuelos bajo su cinturón con un instructor a su lado, usted comenzará a sentirse más cómodo a los mandos. Pronto se va a volar "solo" sin pensar en los movimientos requeridos. Se acaba de venir naturalmente! No se desanime si usted tiene un menor grieta en marcha. Reparar el daño y volver al aire tan pronto como sea posible.

BUENA SUERTE Y SEGURO DE VUELO!



